

Sierras circulares

con perfil de afilado W4F

FREZITE®



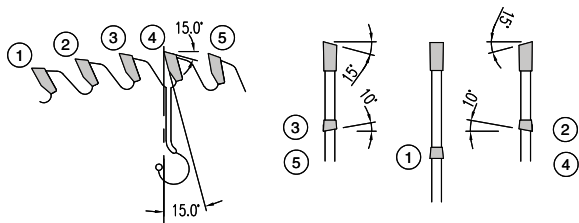
Precisión y durabilidad en cada corte

Esta gama de sierras tiene un innovador perfil de afilado W4F – combina cuatro dientes con perfil alterno y un diente con perfil recto, garantizando acabados perfectos. Con un elevado número filos, garantiza una mayor eficacia y rapidez en el proceso de corte. Desarrolladas para el corte transversal de madera maciza y el ranurado de paneles revestidos, estas sierras se utilizan en una amplia gama de industrias. En aplicaciones de corte transversal, gracias a su reducido espesor de corte y perfil de afilado, reducen la presión de corte y el consumo de energía. De este modo, contribuyen a la eficiencia energética y a reducir los costes de explotación.



CARACTERÍSTICAS

- Innovador perfil de afilado con un elevado ángulo de corte.
- Fabricado con metal duro de elevada duración.



APLICACIONES

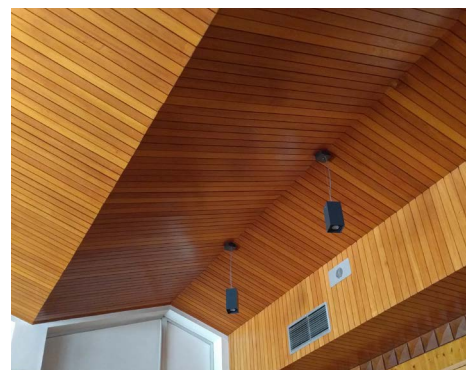
- Sección transversal de madera maciza.
- Ranurado de paneles revestidos.

VENTAJAS

- Superficies lisas y acabados perfectos.
- Herramientas con una larga vida útil.
- Espesor de corte reducido para aplicaciones de retestado en madera maciza.
- Bajo consumo de energía gracias a la reducida presión de corte.

MÁQUINAS

- Escuadradoras y sierras de mesa.
- Optimizadores.
- Máquinas CNC





HW

W4F



Sierra circular para el reenvío de cabezales

883

D	B	b	d	Z	NL/TK	Máquina	Ref.
100	4.0	2.8	30	30		Homag BHX	883.100.030.30
	5.0	4.0	30	30		Homag BHX	883.100.130.30
120	4.0	2.8	20	35		SCM/Morbidelli	883.120.035.20
	5.0	4.0	20	35		SCM/Morbidelli	883.120.135.20
125	4.0	2.8	20	35	4+4/4.5-9.0/35	SCM/Morbidelli M100+M200	883.125.035.20
	4.0	2.8	30	35	4+4/5.5-10.5/48	Homag BHX/BAZ/BOF	883.125.135.30
	5.0	4.0	30	35	4+4/5.5-10.5/48	Homag BHX/BAZ/BOF	883.125.235.30
240	3.0	2.2	30	75	4+4/5.5-10.5/52	Homag BHX/BAZ/BOF	883.240.075.30
	3.0	2.2	40	75	4/5.5-10.5/52	Homag BAZ Flex	883.240.075.40



HW

W4F



Sierra circular para corte de perfiles

864

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
300	3.0	2.2	30	80	NL30	864.300.080.30
350	3.0	2.2	30	100	NL30	864.350.100.30



HW

W4F



Sierra circular para optimizadores

891

D	B	b	d	Z	α	NL/TK	Máquina	Ref.
400	3,0	2,2	30	125 W4F	15°	2/11/60	Dimter	891.400.125.30
450	4,4	3,2	30	140 W4F	10°	2/11/60	Paul	891.450.140.30

D – Diámetro de la herramienta

b – Espesor del cuerpo

Z – Número de dientes

NL – Agujeros de fijación

B – Ancho de corte

d – Diámetro del agujero

α – Ángulo de corte

TK – Distancia entre ejes de agujeros

