

PlusPlastic

Solução para a fresagem de acrílicos e materiais plásticos

Excelente acabamento

A Frezite desenvolveu uma fresa em metal duro (HW) integral com elevada performance no corte e fresagem de materiais plásticos (acrílicos, PVC, etc). Em função da sua aplicação, esta ferramenta pode ser utilizada com hélice positiva (Hp) ou negativa (Hn). A fresa Plusplastic evita o calor produzido na operação, pela reduzida absorção de energia, permitindo um trabalho com elevada qualidade de acabamento (e evitando fissuras posteriores). Esta ferramenta pode ser utilizada em máquinas CNC ou manuais que trabalhem entre 10 000 e 36 000 rpm, com avanços compreendidos entre os 3m/min e 10m/min (varia consoante a espessura da placa a maquinar).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Corpo em metal duro integral (HW).
- Com hélice positiva ou negativa, em função da aplicação.
- Geometria de corte inovadora e escoamento de apar optimizado.

MÁQUINAS

- Para máquinas CNC, pantógrafos, etc.

VANTAGENS

- Excelente capacidade de corte.
- Escoamento de apar optimizado.
- Óptimo acabamento.

APLICAÇÕES

- Para furar, ranhurar e retificar acrílicos e materiais plásticos em operações de acabamento.

D	LC	LT	S	Z	Ref. Hn	Ref. Hp
3,0	12	50	3,0	1	A070.003.312.03	A070.003.112.03
4,0	15	50	4,0	1	A070.004.315.04	A070.004.115.04
5,0	17	50	5,0	1	A070.005.317.05	A070.005.117.05
6,0	22	60	6,0	1	A070.006.322.06	A070.006.122.06
8,0	22	80	8,0	1	A070.008.322.08	A070.008.122.08
10,0	32	80	10,0	1	A070.010.332.10	A070.010.132.10
12,0	32	90	12,0	1	A070.012.332.12	A070.012.132.12
12,7	42	102	12,7	2		A070.912.140.87

n máx.: 10 000-36 000 rpm
Vf: 3-10 m/min

