

## PlusPlastic

Solution pour fraisage d'acrylique et matériaux plastiques

### Finition d'extrême qualité

FREZITE a développé une fraise en carbure intégral, avec une performance de coupe de qualité supérieure ainsi que la fonction de fraisage pour les matériaux plastiques (acryliques, PVC, etc). Selon l'application de l'outil, celui-ci peut être utilisé avec une hélice positive (Hp) ou négative (Hn). La fraise PlusPlastic évite la chaleur produite pendant le travail et une absorption réduite d'énergie, ce qui permet d'acquérir une finition de qualité supérieure (l'outil empêche les fissures ultérieures). Cet Outil peut être employé sur des machines CNC ou à usage manuel, travaillant entre les 10 000 et les 36 000 tours par minute et une avance comprise entre les 3m/min et les 10m/min (ce qui peut varier en fonction de l'épaisseur de la plaque à usiner).



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Fraise au carbure monobloc (HW).
- Avec hélice positif et négatif en fonction de l'opération à entreprendre.
- Géométrie de coupe innovante, et dégagement de copeaux optimisé.

#### MACHINES

- Pour machines CNC, machines stationnaires, etc.

#### AVANTAGES

- Excellente capacité de coupe.
- Optimisation du drainage.
- Finition de qualité supérieure.

#### APPLICATION

- Pour percer, rainurer et dresser dans acrylique et matériaux plastiques. Pour opération de finition.

D	LC	LT	S	Z	Ref. Hn	Ref. Hp
3,0	12	50	3,0	1	A070.003.312.03	A070.003.112.03
4,0	15	50	4,0	1	A070.004.315.04	A070.004.115.04
5,0	17	50	5,0	1	A070.005.317.05	A070.005.117.05
6,0	22	60	6,0	1	A070.006.322.06	A070.006.122.06
8,0	22	80	8,0	1	A070.008.322.08	A070.008.122.08
10,0	32	80	10,0	1	A070.010.332.10	A070.010.132.10
12,0	32	90	12,0	1	A070.012.332.12	A070.012.132.12
12,7	42	102	12,7	2		A070.912.140.87

**n máx.:** 10 000-36 000 rpm  
**Vf:** 3-10 m/min

