

PlusPlastic

Solución para el fresado de materiales acrílicos y plásticos

Excelente acabado

FREZITE ha desarrollado una fresa en tungsteno (HW) integral con alto rendimiento para el corte y fresado de materiales plásticos (acrílicos, PVC, etc.). Dependiendo de la aplicación, esta herramienta se puede utilizar con hélice positiva (Hp) o negativa (Hn). La fresa Plusplastic evita el calor producido durante la operación, debido a la reducida absorción de energía, lo que permite trabajar con una alta calidad de acabado (evitando fisuras posteriores). Esta herramienta puede ser utilizada en máquinas de CNC o manuales que trabajen entre 10 000 y 36 000 rpm, con avances comprendidos entre 3m/min y 10m/min (varía en función del espesor de la placa a mecanizar).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cuerpo en metal duro integral (HW).
- Con hélice positiva y negativa, en función de la aplicación.
- Geometría de corte innovadora y excelente salida de viruta.

MÁQUINAS

- Para máquinas CNC, pantógrafos, etc.

VENTAJAS

- Excelente capacidad de corte.
- Ótima fluidez de la viruta.
- Excelente acabado.

APLICACION

- Para taladrar, ranurar y cantear acrílicos y materiales plásticos en operaciones de acabado.

D	LC	LT	S	Z	Ref. Hn	Ref. Hp
3,0	12	50	3,0	1	A070.003.312.03	A070.003.112.03
4,0	15	50	4,0	1	A070.004.315.04	A070.004.115.04
5,0	17	50	5,0	1	A070.005.317.05	A070.005.117.05
6,0	22	60	6,0	1	A070.006.322.06	A070.006.122.06
8,0	22	80	8,0	1	A070.008.322.08	A070.008.122.08
10,0	32	80	10,0	1	A070.010.332.10	A070.010.132.10
12,0	32	90	12,0	1	A070.012.332.12	A070.012.132.12
12,7	42	102	12,7	2		A070.912.140.87

n máx.: 10 000-36 000 rpm

Vf: 3-10 m/min

