

## Brocas en PCD

Para agujeros pasantes

### ¡Excelente acabado!

Fabricadas con cuerpo en aço e cortantes en diamante policristalino de grande qualidade, estas brocas asseguram uma elevada performance em furos passantes.

A geometria de corte inovadora permite grande extracção de aparas, aumentando a vida útil da ferramenta, sendo especialmente indicadas para trabalhar em materiais abrasivos, com ou sem revestimento (MDF, aglomerados, entre outros). O resultado são furos perfeitos, com excelente acabamento, para os trabalhos mais exigentes.



### APLICAÇÕES

- Para agujero pasante en aplicación de accesorios en muebles de madera maciza, derivados de madera materiales laminados, etc.

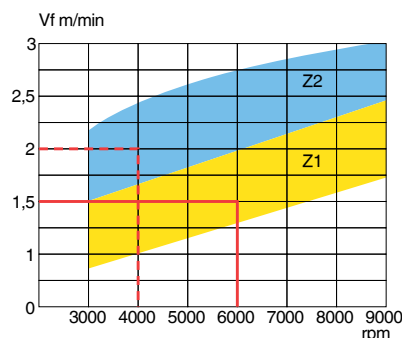
### MÁQUINAS

- Para máquinas CNC, taladros multiples, etc.

### INFORMAÇÃO TÉCNICA

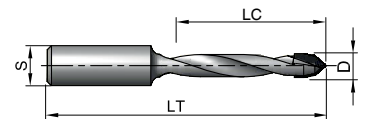
- Cuerpo de acero y dientes en diamante policristalino (DP) soldados
- Para trabajos exigentes, adecuadas para producciones a gran escala.
- Hélice optimizada para maximizar la extracción de la viruta. Suministradas con espárrago M5x10 DIN 916, tornillo de regulación para portabrocas de sujeción rápida "Weeke", suministrado sobre pedido.

Diagrama para determinar el avance de corte



### VANTAGENS

- Económica por su gran durabilidad.
- Geometría de corte innovadora.
- Excelente acabado.
- Extracción fluida de viruta.



LT = 70,0 mm

D	LC	LT	S	Z	Ref. LH	Ref. RH
5	35	70	10x26	1	A814.005.035.10	A814.005.135.10
6	35	70	10x26	1	A814.006.335.10	A814.006.235.10
8	35	70	10x26	1	A814.008.335.10	A814.008.235.10
10	35	70	10x26	1	A814.010.035.10	A814.010.135.10

6	35	70	10x26	2	A814.006.535.10	A814.006.435.10
8	35	70	10x26	2	A814.008.535.10	A814.008.435.10
10	35	70	10x26	2	A814.010.535.10	A814.010.435.10
12	35	70	10x26	2	A814.012.535.10	A814.012.435.10

n max.: 4.000-9.000 rpm

LT = 57,5 mm

D	LC	LT	S	Z	Ref. LH	Ref. RH
5	27	57,5	10X26	1	A814.005.027.10	A814.005.127.10
6	27	57,5	10X26	1	A814.006.327.10	A814.006.227.10
8	27	57,5	10X26	1	A814.008.327.10	A814.008.227.10

n max.: 4.000-9.000 rpm

