



CIRCULAR SAW BLADES
PIŁY TARCZOWE



Nr.128 UK/PL



FREZITE is an engineering company specializing in cutting solutions for the wood sector, plastics, composite materials and metals.

Founded in 1978, it has a vast experience in the design, development and production of cutting tools, where the customer is the full focus of all the organization and strategy of the company.

By supplying the highly competitive industrial market, it is with strength and sustainability that FREZITE has made its growth since its foundation. Such growth has led FREZITE to be, to date, with its products and technology, in more than 50 countries in all continents.

FREZITE jest firmą dostarczającą rozwiązania inżynierskie do produkcji narzędzi używanych przy obróbce drewna, PVC, materiałów kompozytowych oraz metalu.

We FREZITE cała organizacja pracy oraz strategia skoncentrowana jest na kliencie. Założona w 1978 roku firma posiada duże doświadczenie w projektowaniu i produkcji narzędzi skrawających. Zaopatrująca bardzo konkurencyjny, profesjonalny i uprzemysłowiony rynek firma solidnie ukierunkowała swój zrównoważony rozwój. FREZITE wraz ze swoimi technologiami i produktami jest obecna w ponad 50-ciu krajach na wszystkich kontynentach.

Due to permanent innovation, FREZITE reserves the right to change and improve its products without previous notice.

W związku z ciągłym postępem technologicznym FREZITE zastrzega sobie prawo do zmian i udoskonalania swoich produktów bez wcześniejszego uprzedzenia.



R&D

On the conception of the tools, FREZITE applies its experience and market knowledge, in collaboration with its customers, to offer a standard program suitable for the wood, plastics, composite materials, among others.

Alongside this vast standard program, studies and developments of special tools, from the smallest cutter to a complete line of CNC machinery tooling equipment, are made to provide the customer with the most professional and profitable solution.

QUALITY

FREZITE, certified company by APCER, Portuguese member of the IQNET (The International Certification Network), according with the standards ISO 9001, guaranties the total reliability on its products.

FREZITE is proud to be one of the pioneer companies of the sector achieving the environmental certification, according to the ISO 14001 standard by APCER.

FREZITE's main purpose is to supply services and products that can satisfy the needs and expectations of customers and users at competitive prices, transferring added value to our customers.

PRODUCTS

FREZITE offers to its customers a wide range of standard and special products from circular saws blades, cutters, cutter heads and knives. The development of new products is assured by the RDI (Research, Development and Innovation) department.

We create value for our customers

Tworzymy wartość dla naszych klientów



PRODUCTION

Our production relies on a team of highly skilled technicians, using the most recent CAD/CAM technologies for diagnosis, drawing and production, in multiple CNC environments. We have got the most modern industrial facilities, with high technology CNC machines, which assure the compliance with the different customer demands.

The Hard Metal as well as Polycrystalline Diamond tools available in our product range are produced and ground with latest generation equipment that assures the maximum performance for our customers.

PRACE BADAWCZO-ROZWOJOWE

W koncepcji narzędzi, FREZITE stosuje swoje doświadczenie i znajomość rynku, we współpracy ze swoimi klientami, aby zaoferować jak najlepsze rozwiązania dla nowych procesów i urządzeń przemysłu drzewnego.

Od najmniejszych frezów aż po w pełni kompletne linie maszyn CNC, prace badawczo-rozwojowe prowadzone są w celu dostarczenia dla naszych klientów najbardziej profesjonalnych i korzystnych rozwiązań.

JAKOŚĆ

Zgodnie z certyfikatami APCER, IQNET oraz w połączeniu z normami ISO 9001 FREZITE gwarantuje niezawodność swoich produktów. Firma jest dumna z tego iż jest jednym z pionierów sektora, której został przyznany certyfikat zgodności z ISO 14001 przez APCER. Głównym celem FREZITE

jest dostarczać produkty oraz serwis w konkurencyjnych cenach, które spełnią wymogi klientów.

PRODUKTY

FREZITE oferuje szeroki wachlarz narzędzi standardowych oraz specjalnych od pił tarczowych poprzez frezy i głowice frezarskie aż do noży.

PRODUKCJA

Nasza produkcja opiera się na zespole wysoko wykwalifikowanych techników, przy użyciu najnowszych technologii CAD/CAM dla diagnozowania, rysunku i produkcji, w wielu środowiskach CNC. Mamy najnowocześniejsze obiekty przemysłowe z zaawansowanymi technologicznie maszynami CNC, które potrafią sprostać każdemu wymogom klienta.

Narzędzia ze stali twardej jak również z diamentu polikrystalicznego produkowane są przy użyciu najnowszych urządzeń wytwórczych, które zapewniają maksymalną wydajność dla naszych klientów.

HIGHLY QUALIFIED
TEAMS

ŚWIETNIE
WYSZKOLONY

ZESPÓŁ

ENLARGED
PORTFOLIO

SZEROKIE
PORTFOLIO

Customized Solutions
INDYWIDUALNE ROZWIĄZANIA

VALUE ADDED
ENGINEERING

WARTOŚĆ
DODANA

BIG
CHALLENGES,
GREAT
SOLUTIONS!

SERVICE
POBLIŻU

SERVICE W

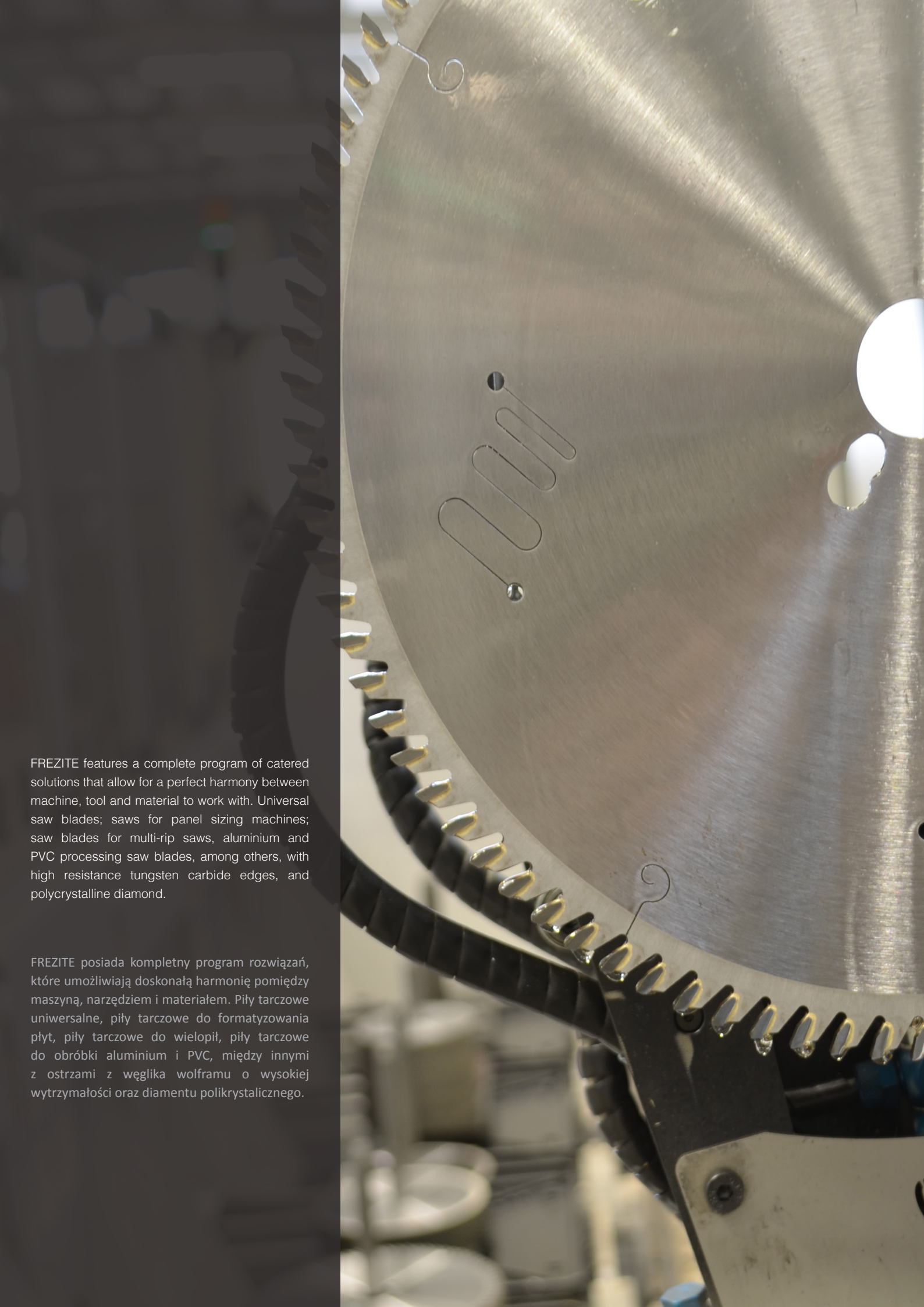
PROXIMITY

DUŻE WYZWANIA, WIELKIE ROZWIĄZANIA!

Table of contents

Rozdziały

Quick search Szybkie wyszukiwanie.....	5
Saw blades for multi-rip saws Piły tarczowe do wielopił.....	11
Universal circular saw blades Piły tarczowe uniwersalne.....	17
Thin kerf saw blades Piły tarczowe z cienkim rzazem.....	18
Circular saw blades for plastic materials Piły tarczowe do tworzyw sztucznych.....	19
Saw blades for coated panel cutting Piły tarczowe do płyt laminowanych.....	19
Circular saw blades for panel sizing machines Piły tarczowe do formatyzowania.....	23
Scoring saw blades Podcinaki.....	27
Hoggers Rozdrabniacze.....	34
Circular saw blades for edge banders Piły tarczowe do okleiniarek.....	40
Saw blades for CNC machines Piły tarczowe do CNC.....	41
Grooving saw blades Piły tarczowe do wpustów.....	42
Saw blades for portable saws Piły tarczowe do elektronarzędzi.....	43
Construction saw blades Piły tarczowe konstruktorskie.....	44
Aluminium processing saw blades Piły tarczowe do aluminium.....	45
Dry Cut saw blades Piły tarczowe Dry Cut.....	47
Circular Saw blade for composite materials boards Piły tarczowe do płyt kompozytowych.....	48
Saw blade for cutting fiber cement Piły tarczowe do płyt cementowo-włóknowych.....	49
Spare parts Części zamienne.....	50
Query for special saw blades Formularz zamówieniowy do pił specjalnych.....	52
Technical information Informacje techniczne.....	54



FREZITE features a complete program of catered solutions that allow for a perfect harmony between machine, tool and material to work with. Universal saw blades; saws for panel sizing machines; saw blades for multi-rip saws, aluminium and PVC processing saw blades, among others, with high resistance tungsten carbide edges, and polycrystalline diamond.

FREZITE posiada kompletny program rozwiązań, które umożliwiają doskonałą harmonię pomiędzy maszyną, narzędziem i materiałem. Piły tarczowe uniwersalne, piły tarczowe do formatyzowania płyt, piły tarczowe do wielopił, piły tarczowe do obróbki aluminium i PVC, między innymi z ostrzami z węgliku wolframu o wysokiej wytrzymałości oraz diamentu polikrystalicznego.

Quick search
Szybkie wyszukiwanie

D	B	b	d	Z	Ref.	Page Strona	D	B	b	d	Z	Ref.	Page Strona
70	2,8-3,6	4,5	20	18/FV	872.070.009.20	30	120	3,2-3,8	2,8	20	18/KW	A871.120.118.20	29
80	2,8-3,6	4	20	20/FV	872.080.010.20	30	120	3,35	2,2	20	24/W	853.120.024.20	32
80	2,8-3,6	4	20	20/FV	A872.080.010.20	31	120	3,35	2,2	22	24/W	853.120.024.22	32
80	3,1-4,3	2,2	20	12/KW	871.080.012.20	27	120	3,6	2,8	40	24/W	888.120.024.40	40
80	3,2	2,2	30	12/EL	888.080.012.30	40	120	4	3	35	30/W	883.120.030.35	41
80	3,2	2,2	30	12/ER	888.080.112.30	40	125	2,8-3,6	4	20	24/FV	872.125.012.20	30
85	3,2	2,2	30	12/EL	888.085.012.30	40	125	2,8-3,6	4	20	24/FV	A872.125.012.20	31
85	3,2	2,2	30	12/ER	888.085.112.30	40	125	2,8-3,6	4	20	24/FV	A872.125.024.20	31
100	2,6	1,6	32	20/EL	888.100.020.32	40	125	2,8-3,6	4	22	24/FV	872.125.012.22	30
100	2,6	1,6	32	20/ER	888.100.120.32	40	125	2,8-3,6	4	22	24/FV	A872.125.012.22	31
100	2,8-3,6	4	20	24/FV	872.100.012.20	30	125	3,1-4,3	2,2	20	22/KW	871.125.024.21	27
100	2,8-3,6	4	20	24/FV	A872.100.012.20	31	125	3,1-4,3	2,2	20	24/KW	871.125.024.20	27
100	2,8-3,6	4	22	24/FV	872.100.012.22	30	125	3,1-4,3	2,2	22	24/KW	871.125.024.22	27
100	2,8-3,6	2,5	22	24/FV	A872.100.012.22	31	125	3,2	2,2	22	36/EL	888.125.036.22	40
100	3	2,2	32	30/EL	888.100.030.32	40	125	3,2	2,2	22	36/ER	888.125.136.22	40
100	3	2,2	32	30/ER	888.100.130.32	40	125	3,2	2,2	30	36/W	883.125.036.30	41
100	3,1-4,3	2,2	20	20/KW	871.100.020.20	27	125	3,2-3,8	2,8	20	18/KW	A871.125.118.20	29
100	3,1-4,3	2,8	22	20/KW	871.100.020.22	27	125	3,2-3,8	2,8	20	24/KW	A871.125.124.21	29
100	3,2	2,2	22	20/EL	888.100.020.22	40	125	3,35	2,2	20	24/W	853.125.024.20	32
100	3,2	2,2	30	20/EL	888.100.020.30	40	125	3,35	2,2	22	24/W	853.125.024.22	32
100	3,2	2,2	22	20/ER	888.100.120.22	40	125	4,4-5,3	3,2	45	18/KW	A871.125.018.45	29
100	3,2	2,2	30	20/ER	888.100.120.30	40	125	4,4-5,3	3,2	20	24/KW	A871.125.024.20	29
100	3,2	2,2	30	20/F	883.100.020.30	41	125	4,4-5,6	3,2	20	24/KW	871.125.124.20	27
100	3,35	2,2	20	20/W	853.100.020.20	32	125	4,4-5,6	3,2	45	24/KW	871.125.024.45	27
105	3,1-4,3	2,2	45	16/KW	871.105.016.45	27	130	3,6	2,8	30	24/EL	888.130.024.30	40
110	3	2,2	30	20/EL	888.110.020.30	40	130	3,6	2,8	30	24/EL	888.130.224.30	40
110	3	2,2	32	20/EL	888.110.020.32	40	130	3,6	2,8	30	24/ER	888.130.124.30	40
110	3	2,2	30	20/ER	888.110.120.30	40	130	3,6	2,8	30	24/ER	888.130.324.30	40
110	3	2,2	32	20/ER	888.110.120.32	40	140	3,2	2,2	16	36/EL	888.140.036.16	40
110	3,2	2,5	40	20/W	888.110.120.40	40	140	3,2	2,2	30	36/EL	888.140.036.30	40
110	3,2	2,5	40	20/W/EL	888.110.020.40	40	140	3,2	2,2	16	36/ER	888.140.136.16	40
110	3,2	2,2	32	30/EL	888.110.030.32	40	140	3,2	2,2	30	36/ER	888.140.136.30	40
110	3,2	2,2	32	30/ER	888.110.130.32	40	140	3,2	2,2	30	36/W/LH	888.140.236.30	40
110	3,6	2,4	32	20/EL	888.110.220.32	40	140	3,2	2,2	30	36/W/RH	888.140.336.30	40
110	3,6	2,4	32	20/ER	888.110.320.32	40	140	3,6	2,4	30	36/W	888.140.436.30	40
110	3,6	2,4	22	20/W	888.110.320.22	40	150	10	7	30	12/F	880.150.012.11	42
115	2,6	1,6	30	24/W	888.115.024.30	40	150	2	1,4	30	48/W	864.150.048.30	18
120	1,8	1,2	20	36/W	876.120.036.20	43	150	2,5	1,8	30	12/F	880.150.012.03	42
120	2,8	1,2	20	8/F	A887.120.008.20	49	150	2,5	1,8	30	24/F	880.150.024.03	42
120	2,8-3,6	4	20	24/FV	872.120.012.20	30	150	2,6	1,6	30	24/W	876.150.024.30	43
120	2,8-3,6	4	20	24/FV	A872.120.012.20	31	150	3	2	30	12/F	880.150.012.04	42
120	2,8-3,6	4	20	24/FV	A872.120.024.20	31	150	3	2	30	24/F	880.150.024.04	42
120	2,8-3,6	4	22	24/FV	872.120.012.22	30	150	3,2	2,2	30	24/W	863.150.024.30	17
120	2,8-3,6	4	22	24/FV	A872.120.012.22	31	150	3,2	2,2	30	24/W	883.150.024.30	41
120	2,8-3,6	4	50	24/FV	872.120.012.50	30	150	3,2	2,2	65	30/EL	875.150.130.65	33
120	2,8-3,6	4	50	24/FV	A872.120.012.50	31	150	3,2	2,2	65	30/EL	A875.150.130.65	33
120	3,1-4,3	2,2	20	24/KW	871.120.024.20	27	150	3,2	2,2	65	30/ER	875.150.030.65	33
120	3,1-4,3	2,2	22	24/KW	871.120.024.22	27	150	3,2	2,2	65	30/ER	A875.150.030.65	33
120	3,1-4,3	2,2	30	24/KW	871.120.024.30	27	150	3,2	2,2	30	36/W	863.150.036.30	17
120	3,2	2,2	30	24/W	883.120.024.30	41	150	3,2	2,2	30	36/W	883.150.036.30	41
120	3,2	2,2	20	24/W	883.120.024.20	41	150	3,2	2,2	30	48/W	863.150.048.30	17
120	3,2-3,8	2,8	22	18/KW	A871.120.118.22	29	150	3,5	2,5	30	12/F	880.150.012.05	42

Quick search
Szybkie wyszukiwanie

D	B	b	d	Z	Ref.	Page Strona	D	B	b	d	Z	Ref.	Page Strona
150	3,5	2,5	30	24/F	880.150.024.05	42	180	4,4-5	3,2	30	30/KW	A871.180.130.30	29
150	4	2,8	30	12/F	880.150.012.06	42	180	4,4-5,3	3,2	45	36/KW	A871.180.036.45	29
150	4	2,8	30	24/F	880.150.024.06	42	180	4,4-5,3	3,2	20	36/KW	A871.180.036.20	29
150	4,4-5	3,2	30	24/KW	A871.150.124.30	29	180	4,4-5,3	3,2	50	42/KW	A871.180.042.50	29
150	4,4-5,3	3,2	20	24/KW	A871.150.024.20	29	180	4,4-5,6	3	20	20/KW	871.180.028.20	27
150	4,4-5,5	4	20	36/W	872.150.018.20	30	180	4,4-5,6	3	30	28/KW	871.180.028.30	27
150	4,4-5,6	3,2	20	24/KW	871.150.024.20	27	180	4,4-5,6	3,2	30	30/KW	871.180.130.30	27
150	4,4-5,6	3,2	30	24/KW	871.150.024.30	27	180	4,4-5,6	3,2	45	36/KW	871.180.136.45	27
150	4,4-5,6	3,2	45	24/KW	871.150.024.45	27	180	4,4-5,6	3,2	45	36/KW	871.180.236.45	27
150	4,4-5,6	3,2	30	36/KW	871.150.036.30	27	180	4,4-5,6	3,2	50	42/KW	871.180.042.50	27
150	4,5	3,5	30	12/F	880.150.012.07	42	180	4,8-5,6	3,5	45	36/KW	A871.180.136.45	29
150	4,5	3,5	30	24/F	880.150.024.07	42	180	4,8-5,6	3,5	20	36/KW	A871.180.136.20	29
150	5	3,5	30	12/F	880.150.012.08	42	180	4,8-5,8	3,5	45	36/KW	871.180.036.45	27
150	5	3,5	30	24/F	880.150.024.08	42	180	4,8-5,8	3,5	20	36/KW	871.180.036.20	27
150	6	3,9	30	12/F	880.150.012.09	42	184	2,4	1,8	15	10/F	A887.184.010.15	49
150	6	3,9	30	24/F	880.150.024.09	42	190	2,2	1,8	30	38/W	889.190.038.30	47
150	8	6	30	12/F	880.150.012.10	42	190	2,4	1,8	30	12/F	A887.190.012.30	49
160	2,2	1,6	20	24/W	876.160.024.20	43	190	2,4	1,6	30	24/W	876.190.024.30	43
160	2,2	1,8	20	30/W	889.160.030.20	47	190	2,6	1,6	20	32/W	876.190.032.20	43
160	2,2	1,6	20	48/TFN	878.160.048.20	46	190	2,6	1,6	30	58/TFE	898.190.058.30	48
160	2,2	1,6	20	48/W	876.160.048.20	43	190	2,8	2	20	56/TF	878.190.056.20	46
160	2,4	1,8	20	10/F	A887.160.010.20	49	200	2	1,6	30	64/W	864.200.064.30	18
160	2,6	1,6	30	24/W	876.160.024.30	43	200	2,6	1,6	40	16+2/F	886.200.016.40	13
160	2,6	1,6	20	24/W	876.160.124.20	43	200	2,6	1,6	40	24+3/F	886.200.024.40	13
160	2,6	1,6	20	48/TFE	898.160.048.20	48	200	2,8	1,8	30	36/W	876.200.036.30	43
160	3,2	2,2	22	48/EL	888.160.048.22	40	200	2,8	2	30	84/TFN	878.200.084.30	46
160	3,2	2,2	22	48/ER	888.160.148.22	40	200	3,2	2,2	30	36/W	863.200.036.30	17
160	3,2	2,2	22	48/W	888.160.248.22	40	200	3,2	2,2	30	48/W	863.200.048.30	17
160	4,4-5,3	3,2	45	28/KW	A871.160.028.45	29	200	3,2	2,2	30	60/TF	866.200.060.30	20
160	4,4-5,3	3,2	55	36/KW	A871.160.036.55	29	200	3,2	2,2	30	60/W	863.200.060.30	17
160	4,4-5,6	3,2	45	36/KW	871.160.036.45	27	200	4,4-5,3	3,2	20	36/KW	A871.200.036.20	29
160	4,4-5,6	3,2	55	36/KW	871.160.136.55	27	200	4,4-5,3	3,2	45	36/KW	A871.200.136.45	29
180	1,6	1,1	30	20/F	897.180.020.30	18	200	4,4-5,3	3,2	65	36/KW	A871.200.036.65	29
180	1,6	1,1	40	20/F	897.180.020.40	18	200	4,4-5,6	3,2	20	36/KW	871.200.036.20	27
180	2	1,4	30	56/W	864.180.056.30	18	200	4,4-5,6	3,2	30	36/KW	871.200.036.30	27
180	2,8	1,8	30	30/W	876.180.030.30	43	200	4,4-5,6	3,2	45	36/KW	871.200.436.45	27
180	2,8	2,2	30	56/TFN	878.180.056.30	46	200	4,4-5,6	3,2	65	36/KW	871.200.136.65	27
180	3,2	2,2	30	30/W	863.180.030.30	17	200	4,4-5,6	3,2	80	36/KW	871.200.136.80	27
180	3,2	2,2	30	30/W	883.180.030.30	41	200	4,4-5,6	3,2	50	42/KW	871.200.042.50	27
180	3,2	2,2	35	30/W	883.180.030.35	41	200	4,8-5,6	3,5	45	36/KW	A871.200.036.45	29
180	3,2	2,2	30	36/W	883.180.036.30	41	200	4,8-5,6	3,5	65	36/KW	A871.200.136.65	29
180	3,2	2,2	65	42/EL	875.180.142.65	33	200	4,8-5,8	3,5	20	36/KW	871.200.236.20	27
180	3,2	2,2	65	42/EL	A875.180.142.65	33	200	4,8-5,8	3,5	45	36/KW	871.200.036.45	27
180	3,2	2,2	65	42/ER	875.180.042.65	33	200	4,8-5,8	3,5	65	36/KW	871.200.036.65	27
180	3,2	2,2	65	42/ER	A875.180.042.65	33	200	5,5-6,7	3,4	20	36/KW	871.200.136.20	27
180	3,2	2,2	30	42/W	863.180.042.30	17	200	5,5-6,7	3,4	45	36/KW	871.200.136.45	27
180	3,2	2,2	30	42/W	883.180.042.30	41	200	5,8-6,8	3,5	45	36/KW	871.200.236.45	27
180	3,2	2,2	30	56/W	863.180.056.30	17	200	6,2-7,2	4	45	36/KW	871.200.336.45	27
180	3,2	2,2	30	56/W	883.180.056.30	41	205	4	2,8	80	44/F/LH	874.205.044.80	37
180	3,2	2,2	35	58/W	883.180.058.35	41	205	4	2,8	80	44/F/RH	874.205.144.80	37
180	3-3,8	2,2	50	18/W	872.180.018.50	30	210	2,6	2	30	14/F	A887.210.014.30	49
180	4	3	30	42/W	883.180.142.30	41	210	2,6	1,6	30	48/W	876.210.048.30	43

Quick search
Szybkie wyszukiwanie

D	B	b	d	Z	Ref.	Page Strona	D	B	b	d	Z	Ref.	Page Strona
215	2,8	2	30	64/TFN	878.215.064.30	46	250	3,2	2,2	30	60/TFN	866.250.260.30	21
215	4,4-5,3	3,2	50	42/KW	A871.215.042.50	29	250	3,2	2,2	30	60/W	863.250.060.30	17
215	4,4-5,6	3,2	50	42/KW	871.215.042.50	28	250	3,2	2,2	30	72/TF	A803.250.172.30	22
215	4,8-5,8	3,5	50	42/KW	871.215.142.50	28	250	3,2	2,2	30	80/TF	866.250.080.30	20
216	2,6	2	30	14/F	A887.216.014.30	49	250	3,2	2,6	30	80/TF	877.250.080.30	45
216	2,6	2	30	14/F-NEG	A887.216.114.30	49	250	3,2	2,2	30	80/TF	A803.250.080.30	22
216	2,6	1,6	30	48/W-NEG	876.216.048.30	43	250	3,2	2,2	30	80/TF	A803.250.180.30	22
216	2,6	1,6	30	64/W-NEG	876.216.064.30	43	250	3,2	2,6	32	80/TF	877.250.080.32	45
216	2,8	1,8	30	24/W-NEG	876.216.024.30	43	250	3,2	2,2	30	80/TFE	898.250.080.30	48
216	2,8	1,8	30	60/W-NEG	876.216.060.30	43	250	3,2	2,2	30	80/TFE	A898.250.080.30	48
216	2,8	1,8	30	80/W-NEG	876.216.080.30	43	250	3,2	2,2	30	80/TF-M	866.250.480.30	20
220	2,8	2	30	36/W	883.220.036.30	41	250	3,2	2,2	30	80/TFN	866.250.280.30	21
220	3,2	2,2	30	42/DH	867.220.042.30	22	250	3,2	2,6	30	80/TFN	878.250.080.30	46
220	3,2	2,2	30	64/TF	866.220.064.30	20	250	3,2	2,6	32	80/TFN	878.250.080.32	46
220	3,2	2,2	30	64/TFN PLUS	866.220.264.30	21	250	3,2	2,2	30	80/TF-P	866.250.380.30	21
220	4	2,8	80	60/F/LH	874.220.460.80	37	250	3,2	2,2	30	80/W	863.250.080.30	17
220	4	2,8	80	60/F/RH	874.220.360.80	37	250	3,2	2,2	30	80/W	865.250.080.30	19
220	6,5-7,4	4,5	20	36/KW	871.220.036.20	28	250	4	2,8	10	48/F/LH	874.250.448.99	37
230	2,2	1,8	30	44/W	889.230.044.30	47	250	4	2,8	80	48/F/LH	874.250.448.80	37
230	3	2	30	24/W	876.230.024.30	43	250	4	2,8	10	48/F/RH	874.250.348.99	37
235	3	2	30	34/W	876.235.034.30	43	250	4	2,8	80	48/F/RH	874.250.348.80	37
240	3,2	2,2	30	54/TF	883.240.054.30	41	250	4	2,8	10	72/F/LH	874.250.472.99	37
250	1,8	1,3	80	28/F	897.250.028.80	18	250	4	2,8	80	72/F/LH	874.250.472.80	37
250	2	1,6	30	80/W	864.250.080.30	18	250	4	2,8	10	72/F/RH	874.250.372.99	37
250	2,2	1,8	30	48/W	889.250.048.30	47	250	4	2,8	80	72/F/RH	874.250.372.80	37
250	2,2	1,8	30	60/W	889.250.060.30	47	250	4,4-5,6	3,2	50	42/KW	871.250.042.50	28
250	2,5	1,8	30	80/W	864.250.180.30	18	250	5,6	3,8	30	20/F	869.250.020.30	14
250	2,6	2	30	16/F	A887.250.016.30	49	250	5,6	3,8	70	20/F	869.250.020.70	14
250	2,8	2	70	16+2/F	870.250.116.70	11	254	2,2	1,8	30	60/W	889.254.060.30	47
250	2,8	2	70	20+4/F	870.250.120.70	11	255	4	2,8	13	48/EL	874.255.048.99	37
250	2,8	2,2	30	80/WE	895.250.080.30	19	255	4	2,8	13	48/EL/LH	874.255.348.99	37
250	3,2	2,2	30	16+2/F	870.250.016.30	11	255	4	2,8	13	48/ER	874.255.148.99	37
250	3,2	2,2	70	16+2/F	870.250.016.70	11	255	4	2,8	13	48/ER/RH	874.255.448.99	37
250	3,2	2,2	30	20/F	860.250.020.30	14	255	4	2,8	80	48/F/LH	874.255.048.80	37
250	3,2	2,2	30	20+4/F	870.250.020.30	11	255	4	2,8	80	48/F/RH	874.255.148.80	37
250	3,2	2,2	70	20+4/F	870.250.020.70	11	255	4	2,8	13	60/EL	874.255.060.99	37
250	3,2	2,2	30	20+4/W	852.250.020.30	12	255	4	2,8	13	60/EL/LH	874.255.360.99	37
250	3,2	2,2	70	20+4/W	852.250.020.70	12	255	4	2,8	13	60/ER	874.255.160.99	37
250	3,2	2,2	80	20+4/W	852.250.020.80	12	255	4	2,8	13	60/ER/RH	874.255.460.99	37
250	3,2	2,2	30	24/W	861.250.024.30	15	255	4	2,8	80	60/F/LH	874.255.060.80	37
250	3,2	2,2	30	24/W	879.250.024.30	16	255	4	2,8	80	60/F/RH	874.255.160.80	37
250	3,2	2,2	30	36/W	861.250.036.30	15	260	2,8	1,8	30	48/W	876.260.048.30	43
250	3,2	2,2	30	40/W	863.250.040.30	17	260	2,8	1,8	30	60/W	876.260.060.30	43
250	3,2	2,2	35	40/W	883.250.040.35	41	260	3,2	2,2	30	80/TF	878.260.080.30	46
250	3,2	2,2	30	48/DH	867.250.048.30	22	275	3,2	2,2	20	48/W	863.275.048.20	17
250	3,2	2,2	30	48/TF	A803.250.048.30	22	275	3,2	2,2	20	72/W	863.275.072.20	17
250	3,2	2,2	30	48/W	863.250.048.30	17	280	3,2	2,2	30	60/TF	883.280.060.30	41
250	3,2	2,2	30	60/TF	866.250.060.30	20	280	4,55-4,55	3,5	45	84/W	871.280.084.45	28
250	3,2	2,2	30	60/TF	883.250.160.30	41	300	2,7	1,8	70	28/W	861.300.128.70	15
250	3,2	2,2	30	60/TF	A803.250.060.30	22	300	2,7	1,8	30	96/W	864.300.096.30	18
250	3,2	2,2	30	60/TF	A803.250.160.30	22	300	2,8	2,2	30	20/F	A887.300.020.30	49
250	3,2	2,2	30	60/TFE	898.250.060.30	48	300	2,8	2	70	20+4/F	870.300.120.70	11

Quick search
Szybkie wyszukiwanie

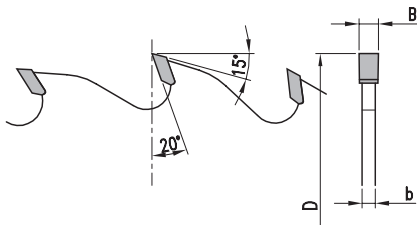
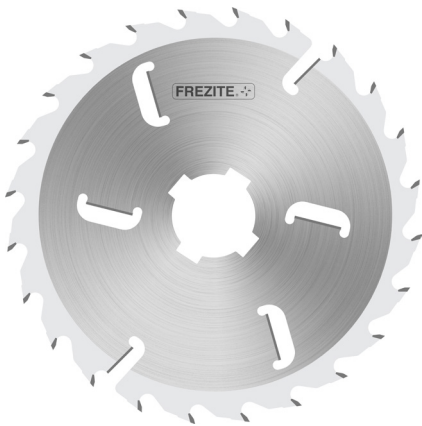
D	B	b	d	Z	Ref.	Page Strona	D	B	b	d	Z	Ref.	Page Strona
300	2,8	2	30	20+4/F	870.300.120.30	11	300	4,4	3	30	60/TF	873.300.060.30	24
300	2,8	2,2	30	96/WE	895.300.096.30	19	300	4,4	3,2	65	60/TF	873.300.060.65	24
300	3,2	2,2	30	20+4/F	870.300.020.30	11	300	4,4	3,2	80	60/TF	873.300.060.80	24
300	3,2	2,2	70	20+4/F	870.300.020.70	11	300	4,4	3,2	65	60/TF	A873.300.060.65	26
300	3,2	2,2	80	20+4/F	870.300.120.80	11	300	4,4	3	30	60/TF	873.300.060.30P	26
300	3,2	2,2	30	24/F	860.300.024.30	14	300	4,4	3	30	72/TF	873.300.072.30	24
300	3,2	2,2	70	24+4/F	870.300.024.70	11	300	4,4	3,2	75	72/TF	873.300.072.75	24
300	3,2	2,2	30	24+4/W	852.300.024.30	12	300	4,4	3,2	80	72/TF	A873.300.072.80	26
300	3,2	2,2	70	24+4/W	852.300.024.70	12	300	4,4	3	30	72/TF	873.300.072.30P	26
300	3,2	2,2	80	24+4/W	852.300.024.80	12	300	4,4	3,2	60	72/TF	873.300.072.60	24
300	3,2	2,2	30	28/W	861.300.028.30	15	300	4,4	3,2	75	96/TF	873.300.096.75	24
300	3,2	2,2	30	28/W	879.300.028.30	16	300	4,4	3,2	75	96/TF	A873.300.596.75	26
300	3,2	2,2	30	36/W	863.300.036.30	17	300	4,4-5,6	3,2	30	36/KW	871.300.036.30	28
300	3,2	2,2	70	36/W	861.300.036.70	15	300	4,4-5,6	3,2	50	48/KW	871.300.048.50	28
300	3,2	2,2	80	36/W	861.300.036.80	15	300	4,4-5,6	3,2	65	48/KW	871.300.048.65	28
300	3,2	2,2	30	36/W-NEG	863.300.136.30	17	300	4,4-5,6	3,2	30	48/KW	871.300.048.30	28
300	3,2	2,2	30	48/W	863.300.048.30	17	300	4,48	3,2	75	96/TF	873.300.196.75	24
300	3,2	2,2	35	48/W	863.300.048.35	17	300	4,48	3,2	75	96/TF	A873.300.696.75	26
300	3,2	2,2	30	60/W	863.300.060.30	17	300	4,55	3,5	80	72/WE	871.300.072.80	28
300	3,2	2,2	30	72/TF	866.300.072.30	20	300	5,6	3,8	30	24/F	869.300.024.30	14
300	3,2	2,2	30	72/TF	A803.300.072.30	22	300	5,6	3,8	70	24/F	869.300.024.70	14
300	3,2	2,2	30	72/TF	A803.300.172.30	22	303	3,2	2,2	30	60/DH	867.303.060.30	22
300	3,2	2,2	30	72/TFE	898.300.072.30	48	305	2,2	1,8	25	60/W	889.305.060.26	47
300	3,2	2,2	30	72/TF-M	866.300.472.30	20	305	2,2	1,8	30	60/W	889.305.060.30	47
300	3,2	2,2	30	72/W	863.300.072.30	17	305	2,2	1,8	25	80/W	889.305.080.26	47
300	3,2	2,2	50	72/W	883.300.072.50	41	305	2,2	1,8	30	80/W	889.305.080.30	47
300	3,2	2,2	30	84/TF	A803.300.084.30	22	305	4	2,8	13	60/EL	874.305.060.99	37
300	3,2	2,2	30	84/TF	A803.300.184.30	22	305	4	2,8	13	60/ER	874.305.160.99	37
300	3,2	2,2	30	96/TF	866.300.096.30	20	305	4	2,8	13	72/EL	874.305.072.99	37
300	3,2	2,6	30	96/TF	877.300.196.30	45	305	4	2,8	13	72/ER	874.305.172.99	37
300	3,2	2,2	30	96/TF	A803.300.096.30	22	310	4,4	3,2	60	72/TF	873.310.072.60	24
300	3,2	2,2	30	96/TF	A803.300.196.30	22	320	3	2	80	20+4/F	870.320.020.80	11
300	3,2	2,6	32	96/TF	877.300.196.32	45	320	3,2	2,2	80	20+4/F	870.320.120.80	11
300	3,2	2,2	30	96/TFE	898.300.096.30	48	320	4,4	3,2	30	60/TF	873.320.060.30	24
300	3,2	2,2	30	96/TFE	A898.300.096.30	48	320	4,4	3,2	50	60/TF	873.320.060.50	24
300	3,2	2,2	30	96/TF-M	866.300.496.30	20	320	4,4	3,2	65	60/TF	873.320.060.65	24
300	3,2	2,2	30	96/TFN	866.300.196.30	21	320	4,4	3,2	80	60/TF	873.320.060.80	24
300	3,2	2,6	30	96/TFN	878.300.196.30	46	320	4,4	3,2	65	72/TF	A873.320.072.65	26
300	3,2	2,6	32	96/TFN	878.300.196.32	46	330	3,2	2,2	30	80/W	863.330.080.30	17
300	3,2	2,2	30	96/TF-P	866.300.396.30	21	330	3,5	3	30	102/TFN	878.330.102.30	46
300	3,2	2,2	30	96/W	863.300.096.30	17	350	3,2	2,2	30	42/W-NEG	863.350.142.30	17
300	3,2	2,2	30	96/W	865.300.096.30	19	350	3,2	2,2	30	72/DH	867.350.072.30	22
300	3,4	2,2	30	12/F	854.300.012.30	15	350	3,5	2,5	30	108/TF	866.350.108.30	20
300	3,4	2,2	22	20/T	881.300.020.22	44	350	3,5	2,5	30	108/W	863.350.108.30	17
300	3,4	2,2	30	20/T	881.300.020.30	44	350	3,5	2,5	75	24+6	870.350.024.75	11
300	3,4	2,2	80	20+4/F	870.300.220.80	11	350	3,5	2,5	30	24+6/F	870.350.024.30	11
300	3,4	2,2	80	28/F	860.300.128.80	14	350	3,5	2,5	70	24+6/F	870.350.024.70	11
300	3,7	2,5	70	14+4/W	855.300.014.70	13	350	3,5	2,5	80	24+6/F	870.350.024.80	11
300	4	3	80	72/TFE	A898.300.072.80	48	350	3,5	2,5	30	24+6/W	852.350.024.30	12
300	4,4	3	30	20+4/F	868.300.020.30	12	350	3,5	2,5	70	24+6/W	852.350.024.70	12
300	4,4	3	70	20+4/F	868.300.020.70	12	350	3,5	2,5	80	24+6/W	852.350.024.80	12
300	4,4	3,2	30	48/W	882.300.048.30	23	350	3,5	2,5	30	28/F	860.350.028.30	14

Quick search
Szybkie wyszukiwanie

D	B	b	d	Z	Ref.	Page Strona	D	B	b	d	Z	Ref.	Page Strona
350	3,5	2,5	30	32/W	879.350.032.30	16	355	4,4	3,2	75	72/TF	873.355.072.75	24
350	3,5	2,5	30	36/W	861.350.036.30	15	355	4,4	3,2	80	72/TF	873.355.072.80	24
350	3,5	2,5	30	54/W	863.350.054.30	17	360	4,4	3,2	65	72/TF	873.360.072.65	24
350	3,5	2,5	30	72/W	863.350.072.30	17	360	4,4	3,2	30	72/TF	873.360.072.30	24
350	3,5	2,5	30	84/TF	866.350.084.30	20	370	4,4	3,2	30	72/TF	873.370.072.30	24
350	3,5	2,5	30	84/W	863.350.084.30	17	380	3,5	3	32	110/TFN	878.380.110.32	46
350	3,6	3	30	108/TF	877.350.108.30	45	380	4,4	3,2	50	72/TF	873.380.072.50	24
350	3,6	3	32	108/TF	877.350.108.32	45	380	4,4	3,2	60	72/TF	873.380.172.60	24
350	3,6	3	30	108/TFN	878.350.108.30	46	380	4,4	3,2	80	72/TF	873.380.172.80	24
350	3,6	3	32	108/TFN	878.350.108.32	46	380	4,4	3,2	60	72/TF	873.380.172.80	24
350	3,6	3	32	108/TFN	878.350.108.32	46	380	4,4	3,2	60	72/TF	873.380.372.60	24
350	3,6	2,4	80	20+4/F	870.350.020.80	11	380	4,4	3,2	60	72/W	882.380.072.60	23
350	3,6	2,4	30	24/T	881.350.024.30	44	380	4,6	3,2	80	72/TF	873.380.072.80	24
350	3,6	2,4	80	30/F	860.350.030.80	14	380	4,8	3,5	60	60/TF	873.380.060.60	24
350	3,6	3	30	84/TF	877.350.084.30	45	380	4,8	3,5	60	72/TF	873.380.072.60	24
350	3,6	3	32	84/TF	877.350.084.32	45	380	4,8	3,5	60	72/TF	A873.380.072.60	26
350	3,6	3	30	84/TFN	878.350.084.30	46	380	4,8	3,5	60	72/TF	873.380.072.60P	26
350	3,6	3	32	84/TFN	878.350.084.32	46	380	4,8	3,5	60	72/TF	873.380.072.60P	26
350	3,6	3	32	84/TFN	878.350.084.32	46	380	4,8	3,5	60	72/TF	873.380.272.60	24
350	3,8	2,5	30	16/F	854.350.016.30	15	380	4,8	3,5	60	72/TF	873.380.272.60	24
350	3,9	2,5	70	14+4/W	855.350.014.70	13	400	3,5	2,5	30	120/W	863.400.120.30	17
350	4	3	75	72/TF	A898.350.072.75	48	400	3,5	2,8	30	120/W	891.400.120.30	16
350	4	3	75	84/TFE	A898.350.084.75	48	400	3,5	2,5	30	28/W	861.400.028.30	15
350	4	3	80	84/TFE	A898.350.084.80	48	400	3,5	2,5	30	36/W	861.400.036.30	15
350	4,4	3,2	30	108/TF	873.350.108.30	24	400	3,5	2,5	30	36/W	879.400.036.30	16
350	4,4	3	30	24+6/F	868.350.024.30	12	400	3,5	2,5	30	48/W	863.400.048.30	17
350	4,4	3	70	24+6/F	868.350.024.70	12	400	3,5	2,5	30	60/W	863.400.060.30	17
350	4,4	3,2	30	54/W	882.350.054.30	23	400	3,5	2,4	30	78/DH	867.400.078.30	22
350	4,4	3,2	60	54/W	882.350.054.60	23	400	3,5	2,5	30	96/W	863.400.096.30	17
350	4,4	3,2	75	54/W	882.350.054.75	23	400	3,6	2,4	30	28/T	881.400.028.30	44
350	4,4	3,2	60	60/TF	873.350.060.60P	26	400	3,8	2,5	30	18/F	854.400.018.30	15
350	4,4	3,2	30	72/TF	873.350.072.30	24	400	3,8	2,8	30	48/W-NEG	863.400.148.30	17
350	4,4	3,2	30	72/TF	A803.350.172.30	22	400	4	3,2	30	120/TF	877.400.120.30	45
350	4,4	3,2	50	72/TF	873.350.072.50	24	400	4	3,2	32	120/TF	877.400.120.32	45
350	4,4	3,2	50	72/TF	A873.350.072.50	26	400	4	3,2	30	120/TFN	878.400.120.30	46
350	4,4	3,2	60	72/TF	873.350.072.60	24	400	4	3,2	32	120/TFN	878.400.120.32	46
350	4,4	3,2	60	72/TF	A873.350.072.60	26	400	4	2,8	70	20+4/F	870.400.020.70	11
350	4,4	3,2	75	72/TF	873.350.072.75	24	400	4	2,8	30	28+6/F	870.400.028.30	11
350	4,4	3,2	75	72/TF	A873.350.072.75	26	400	4	2,8	70	28+6/F	870.400.028.70	11
350	4,4	3,2	80	72/TF	873.350.072.80	24	400	4	2,8	30	32/F	860.400.032.30	14
350	4,4	3,2	80	72/TF	A873.350.072.80	26	400	4	3	75	96/TFE	A898.400.096.75	48
350	4,4	3,2	30	72/W	882.350.072.30	23	400	4,4	2,8	70	14+4/W	855.400.014.70	13
350	4,4	3,2	60	72/W	882.350.072.60	23	400	4,4	3,2	75	42/W	882.400.042.75	23
350	4,4	3,2	60	72/W	882.350.072.60	23	400	4,4	3,2	30	72/TF	873.400.072.30	24
350	4,4	3,2	60	72/W	873.350.072.60P	26	400	4,4	3,2	65	72/TF	873.400.172.65	24
350	5,6	3,8	30	28/F	869.350.028.30	14	400	4,4	3,2	75	72/TF	873.400.172.65	24
350	5,6	3,8	70	28/F	869.350.028.70	14	400	4,4	3,2	75	72/TF	873.400.272.75	24
355	2,2	1,8	25	90/W	889.355.090.26	47	400	4,4	3,2	75	72/TF	A873.400.072.75	26
355	2,2	1,8	30	90/W	889.355.090.30	47	400	4,4	3,2	80	72/TF	873.400.172.80	24
355	4	2,8	13	72/EL	874.355.072.99	37	400	4,4	3,2	80	72/TF	873.400.272.80	24
355	4	2,8	13	72/ER	874.355.172.99	37	400	4,4	3,2	80	72/TF	873.400.272.80P	26
355	4	2,8	13	84/EL	874.355.084.99	37	400	4,4	3,2	80	72/TF	873.400.072.60	24
355	4	2,8	13	84/ER	874.355.184.99	37	400	4,4	3,2	60	72/TF	873.400.072.60	24
355	4,4	3,2	30	72/TF	873.355.072.30	24	400	4,4	3	30	72/W	882.400.072.30	23
355	4,4	3,2	65	72/TF	873.355.072.65	24	400	4,4	3,2	75	72/W	882.400.072.75	23

Quick search
Szybkie wyszukiwanie

D	B	b	d	Z	Ref.	Page Strona	D	B	b	d	Z	Ref.	Page Strona
400	4,4	3,2	80	72/W	882.400.072.80	23	480	4,8	3,5	30	72/TF	873.480.172.30	25
400	4,8	3,5	75	72/TF	873.400.172.75	24	480	4,8	3,5	60	72/TT	873.480.272.60	25
400	5,2	3,9	30	24+6/F	868.400.024.30	12	500	4	2,8	30	144/W	863.500.144.30	17
420	4,4	3,2	50	72/TF	873.420.072.50	25	500	4	2,8	30	72/W	863.500.072.30	17
420	4,4	3,2	80	72/TF	873.420.072.80	25	500	4	2,8	35	72/W	863.500.072.35	17
420	4,8	3,5	60	72/TF	873.420.172.60	25	500	4,2	3,4	30	140/TF	877.500.140.30	45
420	4,8	3,5	60	72/TF	A873.420.072.60	26	500	4,2	3,4	32	140/TF	877.500.140.32	45
430	4,4	3,2	30	72/TF	873.430.072.30	25	500	4,2	3,4	30	140/TFN	878.500.140.30	46
430	4,4	3,2	75	72/TF	873.430.072.75	25	500	4,2	3,4	32	140/TFN	878.500.140.32	46
430	4,4	3,2	80	72/TF	873.430.072.80	25	500	4,4	2,8	30	36/T	881.500.036.30	44
430	4,4	3,2	80	72/TF	A873.430.072.80	26	500	4,4	2,8	30	36/W	896.500.036.30	44
430	4,4	3,2	75	96/TF	873.430.096.75	25	500	4,4	2,8	30	44/W	861.500.044.30	15
430	4,4	3,2	75	96/TF	A873.430.096.75	26	500	4,4	2,8	30	44/W	879.500.044.30	16
430	4,8	3,5	70	72/TF	873.430.172.70	25	500	4,4	2,8	35	60/W	861.500.060.35	15
450	3,8	2,6	30	32/T	881.450.032.30	44	500	4,4	3,2	75	72/W	882.500.072.75	23
450	4	3,2	30	128/TF	877.450.128.30	45	500	4,4	3,2	80	72/W	882.500.072.80	23
450	4	3,2	32	128/TF	877.450.128.32	45	500	4,4	3	2	72/W	882.500.072.30	23
450	4	3,2	30	128/TFN	878.450.128.30	46	500	4,8	3,5	30	144/W	891.500.144.30	16
450	4	3,2	32	128/TFN	878.450.128.32	46	500	4,8	3,5	60	72/TF	873.500.072.60	25
450	4	2,8	30	138/W	863.450.138.30	17	500	6	3,9	30	32+6/F	868.500.032.30	12
450	4	2,8	30	40/W	861.450.040.30	15	520	4,4	3,2	30	72/TF	873.520.172.30	25
450	4	2,8	30	40/W	879.450.040.30	16	520	4,8	3,5	60	72/TF	873.520.072.60	25
450	4	2,8	30	66/W	863.450.066.30	17	550	4,2	3,4	30	110/TF	877.550.110.30	45
450	4,4	3	30	24+6/F	870.450.024.30	11	550	4,2	3,4	30	140/TF	877.550.140.30	45
450	4,4	3	70	24+6/F	870.450.024.70	11	550	4,2	3,4	32	140/TF	877.550.140.32	45
450	4,4	3,2	30	72/TF	873.450.072.30	25	550	4,2	3,2	30	84/W	863.550.084.30	17
450	4,4	3,2	80	72/TF	873.450.272.80	25	550	4,4	3,2	30	120/W	863.550.120.30	17
450	4,4	3,2	80	72/TF	A873.450.072.80	26	550	4,4	3	30	60/W	861.550.060.30	15
450	4,4	3,2	30	72/TF	A873.450.172.30	26	550	4,8	3,2	30	44/W	896.550.044.30	44
450	4,4	3,2	30	72/W	882.450.072.30	23	550	5,5	3,8	40	60/TF	873.550.060.40	25
450	4,8	3,5	30	138/W	891.450.138.30	16	565	5,2	3,5	10	72/TF	873.565.072.99	25
450	4,8	3,0	70	14+4/W	855.450.014.70	13	570	4,8	3,5	60	60/TF	873.570.060.60	25
450	4,8	3,5	60	60/TF	873.450.060.60	25	600	4,6	4	32	140/TF	877.600.140.32	45
450	4,8	3,5	80	60/W	882.450.060.80	23	600	4,6	4	30	140/TF	877.600.140.30	45
450	4,8	3,5	60	72/TF	873.450.072.60	25	600	4,6	4	30	140/TF	878.600.140.30	46
450	4,8	3,5	60	72/TF	A873.450.072.60	26	600	4,6	4	40	140/TF	877.600.140.40	45
450	4,8	3,5	80	72/TF	873.450.172.80	25	600	5,2	3,8	30	48/W	896.600.048.30	44
450	4,8	3,5	80	72/TF	873.450.172.80P	26	600	5,4	4	30	172/W	891.600.172.30	16
450	4,8	3,5	60	72/TT	873.450.372.60	25	600	5,8	4	60	60/TF	873.600.060.60	25
450	6	3,9	30	24+6/F	868.450.024.30	12	600	5,8	4	60	72/TF	873.600.072.60	25
450	6	3,9	70	24+6/F	868.450.024.70	12	600	5,8	4	60	72/TF	A873.600.072.60	26
460	4,4	3,2	30	72/TF	873.460.072.30	25	600	6	3,9	30	36+6/F	868.600.036.30	12
460	4,4	3,2	75	72/TF	873.460.072.75	25	600	6	3,9	30	60/W	861.600.060.30	15
470	4,4	3,2	75	72/TF	873.470.072.75	25	620	6,2	4	40	72/TF	873.620.072.40	25
470	4,4	3,2	75	72/TF	A873.470.072.75	26	650	5,2	3,6	30	54/W	896.650.054.30	44
470	4,4	3,2	75	72/W	882.470.072.75	23	670	6,2	4,2	40	72/TF	873.670.072.40	25
480	4,4	3,2	30	72/TF	873.480.072.30	25	700	5,6	4	30	60/W	896.700.060.30	44
480	4,8	3,5	60	72/TF	873.480.172.60	25	720	6	4,4	30	72/W	861.720.072.30	15
480	4,8	3,5	60	72/TF	A873.480.072.60	26	720	6,5	4,5	40	60/TF	873.720.060.40	25
480	4,8	3,5	75	72/TF	873.480.072.75	25	730	6,2	4,2	60	60/TF	873.730.060.60	25
480	4,8	3,5	80	72/TF	873.480.072.80	25	735	6	4,4	30	72/W	861.735.072.30	15
480	4,8	3,5	80	72/TF	A873.480.072.80	26	760	6	4,4	30	72/W	861.760.072.30	15
							800	6	4,4	30	80/W	861.800.080.30	15



Application: Circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood, dry up to 15% wood moisture content.

Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, sliding table saws, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). With internal and external wiper teeth for large wood heights, preventing contact between wood and saw blade body.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego drewna miękkiego i twardego o wilgotności do 15%.

Maszyna: Do wielopił z jednym lub dwoma wrzecionami w układzie pionowym lub poziomym oraz pilarek stołowych.

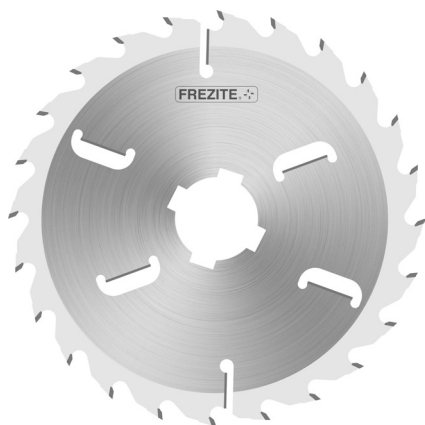
Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami prostymi z węgla spiekane (HW) wyposażona w zęby czyszczące zapobiegające przed kontaktem drewna z korpusem piły.

	D	B	b	d	Z+RZ	KN	T _{max}	FL _{max}	Ref.
	250	2,8	2,0	70	16+2	4/21x6	50	120	870.250.116.70
new		2,8	2,0	70	20+4	4/21x6	50	120	870.250.120.70
		3,2	2,2	30	16+2		50	120	870.250.016.30
		3,2	2,2	70	16+2	4/21x6	50	120	870.250.016.70
		3,2	2,2	30	20+4		50	120	870.250.020.30
		3,2	2,2	70	20+4	4/21x6	50	120	870.250.020.70
new	300	2,8	2,0	30	20+4		70	120	870.300.120.30
		2,8	2,0	70	20+4	4/21x6	70	120	870.300.120.70
		3,2	2,2	30	20+4		70	120	870.300.020.30
		3,2	2,2	70	20+4	4/21x6	70	120	870.300.020.70
		3,2	2,2	70	24+4	4/21x6	70	120	870.300.024.70
		3,2	2,2	80	20+4	2/21x6+2/14x10	70	120	870.300.120.80
		3,4	2,2	80	20+4	2/18,5x3,5	70	120	870.300.220.80 ■
	320	3,0	2,0	80	20+4	4/21x6	70	120	870.320.020.80
new		3,2	2,2	80	20+4	4/21x6	70	120	870.320.120.80
	350	3,5	2,5	30	24+6		95	120	870.350.024.30
		3,5	2,5	70	24+6	4/21x6	95	120	870.350.024.70
new		3,5	2,5	75	24+6	4/21x6	95	120	870.350.024.75
		3,5	2,5	80	24+6	4/21x6	95	120	870.350.024.80
		3,6	2,4	80	20+4	2/18,5x3,5	95	120	870.350.020.80 ■
	400	4,0	2,8	70	20+4	4/21x6	115	130	870.400.020.70
		4,0	2,8	30	28+6		115	130	870.400.028.30
		4,0	2,8	70	28+6	4/21x6	115	130	870.400.028.70
	450	4,4	3,0	30	24+6		120	160	870.450.024.30
		4,4	3,0	70	24+6	4/21x6	120	160	870.450.024.70

■ Suitable for Raimann machine - [Odpowiednie do pił Raimann](#)

852

Saw blades for multi-rip saws Piła tarczowa do wielopięt



Application: Circular saw blade for longitudinal and cross cutting of softwood and hardwood, dry up to 15% wood moisture content.

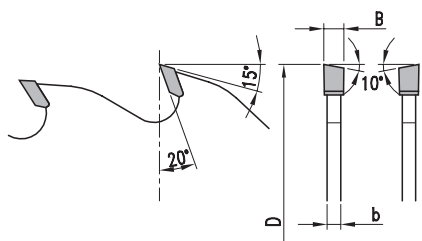
Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, sliding table saws, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With internal and external wiper teeth for large wood heights, preventing contact between wood and saw blade body.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego oraz poprzecznego drewna miękkiego i twardego o wilgotności do 15%.

Maszyna: Do wielopięt z jednym lub dwoma wrzecionami w układzie pionowym lub poziomym oraz pilarek stołowych.

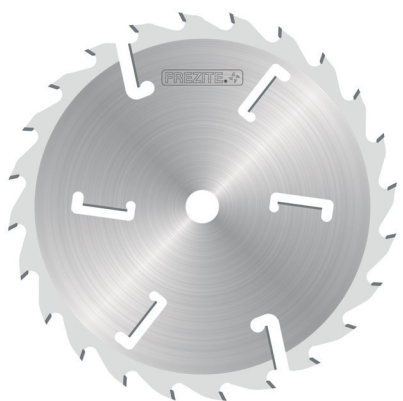
Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami na przemian skośnymi z węgla spiekanego (HW) wyposażona w zęby czyszczące zapobiegające przed kontaktem drewna z korpusem piły.



D	B	b	d	Z+Rz	KN	T _{max}	FL _{max}	Ref.
250	3,2	2,2	30	20+4		50	120	852.250.020.30
	3,2	2,2	70	20+4	4/21x6	50	120	852.250.020.70
	3,2	2,2	80	20+4	2/13x5+2/21x6	50	120	852.250.020.80
300	3,2	2,2	30	24+4		70	120	852.300.024.30
	3,2	2,2	70	24+4	4/21x6	70	120	852.300.024.70
	3,2	2,2	80	24+4	2/13x5+2/21x6	70	120	852.300.024.80
350	3,5	2,5	30	24+6		95	120	852.350.024.30
	3,5	2,5	70	24+6	4/21x6	95	120	852.350.024.70
	3,5	2,5	80	24+6	2/13x5+2/21x6	95	120	852.350.024.80

868

Saw blades for multi-rip saws Piła tarczowa do wielopięt



Application: Circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood.

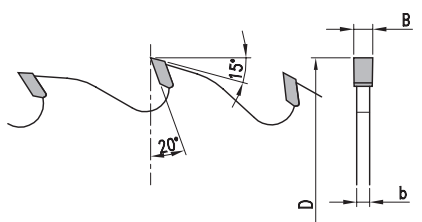
Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, sliding table saws, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). With internal and external wiper teeth for large wood heights, preventing contact between wood and saw blade body. With reinforced body for great stability.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna miękkiego i twardego.

Maszyna: Do wielopięt z jednym lub dwoma wrzecionami w układzie pionowym lub poziomym oraz pilarek stołowych.

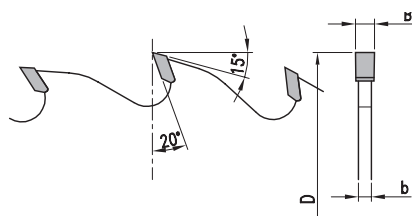
Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami prostymi z węgla spiekanego (HW) wyposażona w zęby czyszczące zapobiegające przed kontaktem drewna z korpusem piły. Wzmocniony korpus o zwiększonej stabilności.



D	B	b	d	Z+Rz	KN	NL/TK	T _{max}	FL _{max}	Ref.
300	4,4	3,0	30	20+4			70	120	868.300.020.30
	4,4	3,0	70	20+4	4/21x6		70	120	868.300.020.70
350	4,4	3,0	30	24+6			95	120	868.350.024.30
	4,4	3,0	70	24+6	4/21x6		95	120	868.350.024.70
400	5,2	3,9	30	24+6			115	130	868.400.024.30
450	6,0	3,9	30	24+6			120	160	868.450.024.30
	6,0	3,9	70	24+6	4/21x6		120	160	868.450.024.70
500	6,0	3,9	30	32+6		4/13/90	140	180	868.500.032.30
600	6,0	3,9	30	36+6			170	200	868.600.036.30

886

Saw blades for moulding machines Piła tarczowa do frezarek



Application: Circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood, dry up to 15% wood moisture content.

Machine: For moulders, etc.

Technical information: Thin kerf circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). With external wiper teeth for large wood heights, preventing contact between wood and saw blade body. For bigger wood yield by reduced cutting widths.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego drewna miękkiego i twardego o wilgotności do 15%.

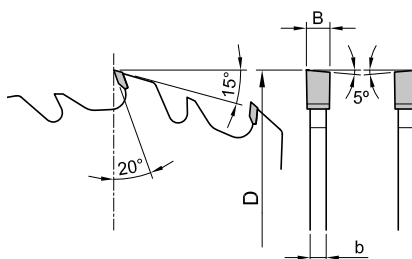
Maszyna: Frezarki, pilarki stołowe itp.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami prostymi z węglika spiekanego (HW) wyposażona w zęby czyszczące zapobiegające przed kontaktem drewna z korpusem piły. Redukcja odpadu przez zastosowanie cieńszego rzazu.

D	B	b	d	Z+Rz	T _{max}	FL _{max}	Ref.
200	2,6	1,6	40	16+2	40	85	886.200.016.40
	2,6	1,6	40	24+3	40	85	886.200.024.40

855

Saw blades for multi-rip saws Piła tarczowa do wielopił



Application: Circular saw blade for longitudinal and cross cutting of softwood and hardwood, dry up to 15% wood moisture content.

Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, sliding table saws, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With internal and external wiper teeth for large wood height, preventing contact between wood and saw blade body. Body with surface treatment promoting greater cutting stability and less resin build up.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego oraz poprzecznego drewna miękkiego i twardego o wilgotności do 15%.

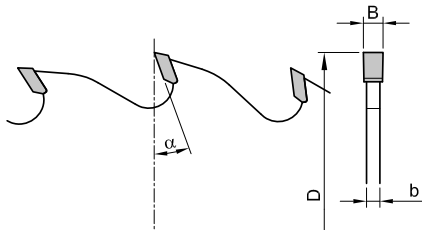
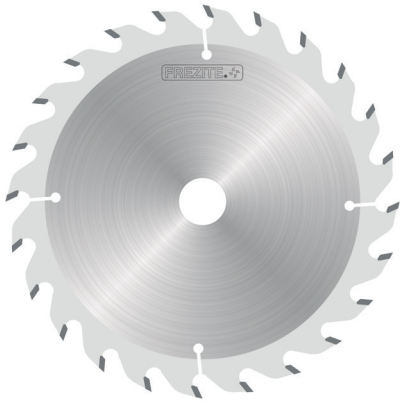
Maszyna: Do wielopił z jednym lub dwoma wrzecionami w układzie pionowym lub poziomym oraz pilarek stołowych.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami na przemian skośnymi z węglika spiekanego (HW) wyposażona w wewnętrzne i zewnętrzne zęby czyszczące zapobiegające przed kontaktem drewna z korpusem piły do cięcia grubych elementów drewna. Korpus poddany specjalnej obróbce zwiększającej stabilność oraz redukującej przyleganie żywicy.

	D	B	b	d	Z+RZ	KN	Ref.
new	300	3,7	2,5	70	14+4	4/21x6	855.300.014.70
new	350	3,7	2,5	70	14+4	4/21x6	855.350.014.70
new	400	4,4	2,8	70	14+4	4/21x6	855.400.014.70
new	450	4,8	3,0	70	14+4	4/21x6	855.450.014.70

860

Saw blades for multi-rip saws Piła tarczowa do wielopił



Application: Circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood, dry.

Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, sliding table saws, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). With large gullets for high chip evacuation.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego suchego drewna miękkiego oraz twardego.

Maszyna: Do wielopił z jednym lub dwoma wrzecionami w układzie pionowym lub poziomym oraz pilarek stołowych.

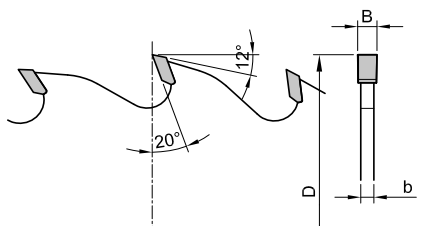
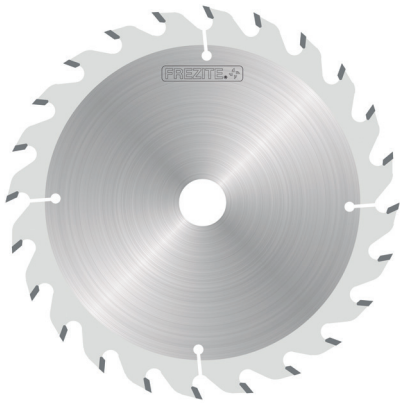
Informacje Techniczne: Piła tarczowa z prostymi zębami z węgla spiekane (HW). Powiększona przestrzeń międzyzębowa w celu lepszego odprowadzania wiórów.

D	B	b	d	Z	α	NL/TK	KN	Ref.
250	3,2	2,2	30	20	25°	NL03		860.250.020.30
300	3,2	2,2	30	24	25°	NL03		860.300.024.30
	3,4	2,2	80	28	20°		2/18,5x3,5	860.300.128.80 ■
350	3,5	2,5	30	28	25°	NL03		860.350.028.30
	3,6	2,4	80	30	20°		2/18,5x3,5	860.350.030.80 ■
400	4,0	2,8	30	32	25°	NL03		860.400.032.30

■ Suitable for Raimann machine - [Odpowiednie do pił Raimann](#)

869

Saw blades for multi-rip saws Piła tarczowa do wielopił



Application: Circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood, dry.

Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). For set assembled with thin kerf saw blades. With reinforced body for great stability.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego suchego drewna miękkiego oraz twardego.

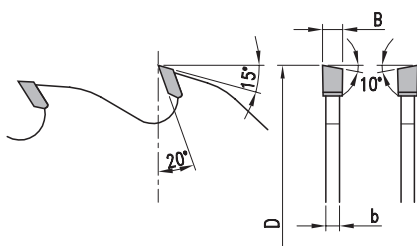
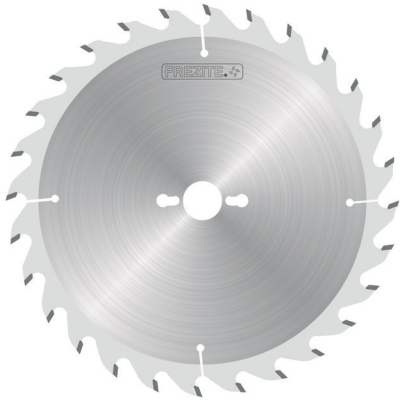
Maszyna: Do wielopił z jednym lub dwoma wrzecionami w układzie pionowym lub poziomym.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami prostymi z węgla spiekane (HW) i wzmocnionym korpusie o zwiększonej stabilności. Do zestawów wyposażonych w piły tarczowe z cienkim rzazem.

D	B	b	d	Z	KN	Ref.
250	5,6	3,8	30	20		869.250.020.30
	5,6	3,8	70	20	4/21x6	869.250.020.70
300	5,6	3,8	30	24		869.300.024.30
	5,6	3,8	70	24	4/21x6	869.300.024.70
350	5,6	3,8	30	28		869.350.028.30
	5,6	3,8	70	28	4/21x6	869.350.028.70

861

Saw blades for solid wood Piła tarczowa do drewna litego



Application: Circular saw blade for longitudinal and cross cutting of softwood and hardwood, dry.

Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, sliding table saws, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With large gullets for high chip evacuation.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego oraz poprzecznego suchego drewna miękkiego oraz twardego.

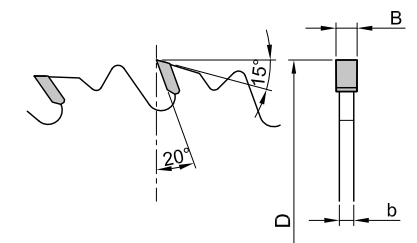
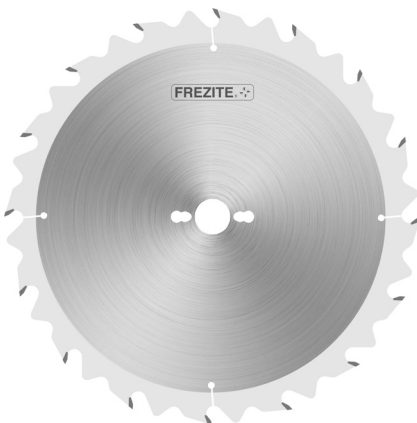
Maszyna: Do wielopół z jednym lub dwoma wrzecionami w układzie pionowym lub poziomym oraz pilarek stołowych.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z na przemian skośnymi zębami z węgliku spiekane (HW). Powiększona przestrzeń międzyzębowa w celu lepszego odprowadzania wiórów.

	D	B	b	d	Z	NL/TK	KN	Machine Maszyna	Ref.
	250	3,2	2,2	30	24	NL03			861.250.024.30
new		3,2	2,2	30	36	NL03			861.250.036.30
new	300	2,7	1,8	70	28		2/21x6		861.300.128.70
		3,2	2,2	30	28	NL03			861.300.028.30
new		3,2	2,2	70	36		2/21x6		861.300.036.70
new		3,2	2,2	80	36		2/18,5x7		861.300.036.80
	350	3,5	2,5	30	36	NL03			861.350.036.30
	400	3,5	2,5	30	28	NL03			861.400.028.30
		3,5	2,5	30	36	NL03			861.400.036.30
	450	4,0	2,8	30	40	NL03			861.450.040.30
	500	4,4	2,8	30	44	NL03			861.500.044.30
		4,4	2,8	35	60	NL03			861.500.060.35
	550	4,4	3,0	30	60	NL03			861.550.060.30
	600	6,0	3,9	30	60	NL03			861.600.060.30
new	720	6,0	4,4	30	72	2/8,5/90		Hundegger	861.720.072.30
new	735	6,0	4,4	30	72	2/8,5/90		Hundegger	861.735.072.30
new	760	6,0	4,4	30	72	4/8,5/90+2/14/400		Hundegger	861.760.072.30
new	800	6,0	4,4	30	80	4/8,5/90+2/14/400		Hundegger	861.800.080.30

854

Saw blades for solid wood Piła tarczowa do drewna litego



Application: Circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood, dry.

Machine: For sliding table saw machines, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). With chip thickness limitation for protects the teeth from loose wood knots, reduces the cutting vibrations and guides the cut.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego suchego drewna miękkiego oraz twardego.

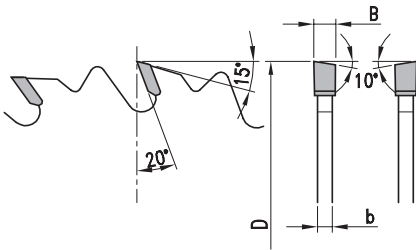
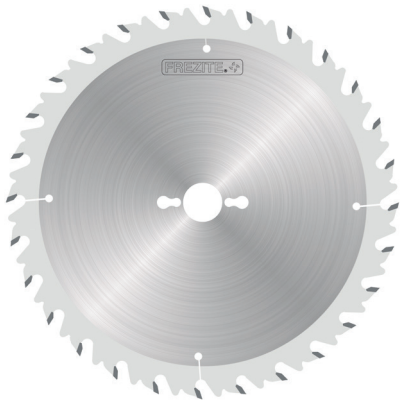
Maszyna: Formatyzerki, pilarki stołowe.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z prostymi zębami z węgliku spiekane (HW). Łamacz wióra w celu ochrony zębów, redukcji wibracji oraz lepszego prowadzenia.

	D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
new	300	3,4	2,2	30	12	NL03	854.300.012.30
new	350	3,8	2,5	30	16	NL03	854.350.016.30
new	400	3,8	2,5	30	18	NL03	854.400.018.30

879

Saw blades with chip thickness limiter Piła tarczowa z ogranicznikiem posuwu



Application: Circular saw blade for longitudinal and cross cutting of softwood and hardwood, dry.

Machine: For sliding table saw machines, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With chip thickness limitation for protects the teeth from loose wood knots, reduces the cutting vibrations and guides the cut.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego oraz poprzecznego suchego drewna miękkiego oraz twardego.

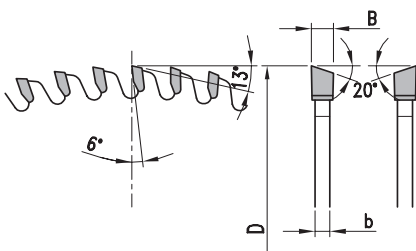
Maszyna: Formatyzerki, pilarki stołowe.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami na przemian skośnymi z węgliku spiekane (HW). Łamacz wióra w celu ochrony zębów, redukcji wibracji oraz lepszego prowadzenia.

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
250	3,2	2,2	30	24	NL03	879.250.024.30
300	3,2	2,2	30	28	NL03	879.300.028.30
350	3,5	2,5	30	32	NL03	879.350.032.30
400	3,5	2,5	30	36	NL03	879.400.036.30
450	4,0	2,8	30	40	NL03	879.450.040.30
500	4,4	2,8	30	44	NL03	879.500.044.30

891

Fast cut saw blades Piła tarczowa do optymalizacji tarcicy



Application: Fast cut circular saw blade for cross cutting of dry softwood and hardwood in fast cutting operations (0.3 to 1.0 seconds per cycle).

Machine: For cross cutting machines, optimizers, etc.

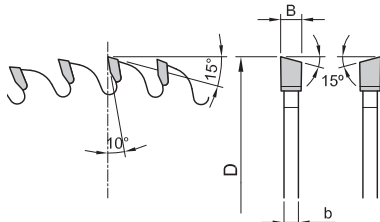
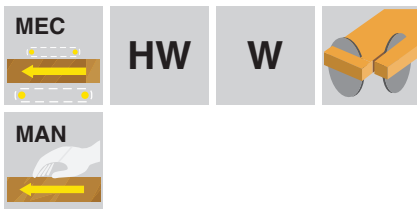
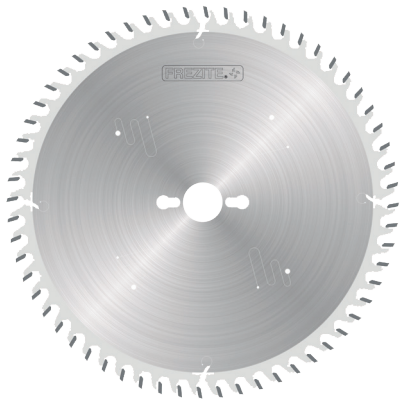
Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With high number of teeth and large lateral tooth clearance.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia poprzecznego suchego drewna miękkiego oraz twardego do operacji szybkiego cięcia (od 0,3 do 1 sekundy w jednym cyklu).

Maszyna: Optymalizerki.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami na przemian skośnymi z węgliku spiekane (HW) ze wzmocnionym korpusem oraz dużą ilością zębów w celu zapewnienia większej stabilności podczas szybkiego cięcia.

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
400	3,5	2,8	30	120	2/10/60	891.400.120.30
450	4,8	3,5	30	138	2/10/60	891.450.138.30
500	4,8	3,5	30	144	2/10/60	891.500.144.30
600	5,4	4,0	30	172	2/10/60	891.600.172.30



Application: Circular saw blade for longitudinal and cross cutting of softwood and hardwood, dry, uncoated wood based material.

Machine: For sliding table saw machines, table saws, portable machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW).

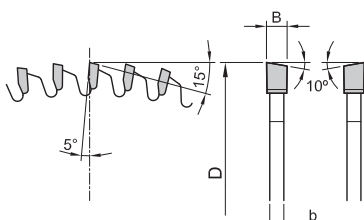
Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego oraz poprzecznego suchego drewna miękkiego oraz twardego, a także materiałów drewnopochodnych bez powłok.

Maszyna: Formatyzkerki, pilarki stołowe, pilarki przenośne.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami na przemian skośnymi z węgla spiekane (HW).

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.	
150	3,2	2,2	30	24		863.150.024.30	
	3,2	2,2	30	36		863.150.036.30	
	3,2	2,2	30	48		863.150.048.30 ■	
180	3,2	2,2	30	30		863.180.030.30	
	3,2	2,2	30	42		863.180.042.30	
	3,2	2,2	30	56		863.180.056.30 ■	
200	3,2	2,2	30	36	NL03	863.200.036.30	
	3,2	2,2	30	48	NL03	863.200.048.30	
	3,2	2,2	30	60	NL03	863.200.060.30 ■	
250	3,2	2,2	30	40	NL03	863.250.040.30	
	3,2	2,2	30	48	NL03	863.250.048.30	
	3,2	2,2	30	60	NL03	863.250.060.30	
	3,2	2,2	30	80	NL03	863.250.080.30 ■	
	3,2	2,2	20	48	NL03	863.275.048.20	
275	3,2	2,2	20	72	NL03	863.275.072.20	
	300	3,2	2,2	30	36	NL03	863.300.036.30
		3,2	2,2	30	48	NL03	863.300.048.30
new		3,2	2,2	35	48		863.300.048.35
300	3,2	2,2	30	60	NL03	863.300.060.30	
	3,2	2,2	30	72	NL03	863.300.072.30	
	3,2	2,2	30	96	NL03	863.300.096.30 ■	
330	3,2	2,2	30	80	NL03	863.330.080.30	
350	3,5	2,5	30	54	NL03	863.350.054.30	
	3,5	2,5	30	72	NL03	863.350.072.30	
	3,5	2,5	30	84	NL03	863.350.084.30	
	3,5	2,5	30	108	NL03	863.350.108.30 ■	
400	3,5	2,5	30	48	NL03	863.400.048.30	
	3,5	2,5	30	60	NL03	863.400.060.30	
	3,5	2,5	30	96	NL03	863.400.096.30	
450	3,5	2,5	30	120	NL03	863.400.120.30	
	4,0	2,8	30	66	NL03	863.450.066.30	
	4,0	2,8	30	138	NL03	863.450.138.30 ■	
500	4,0	2,8	30	72	NL03	863.500.072.30	
	new	4,0	2,8	35	72		863.500.072.35
	4,0	2,8	30	144	NL03	863.500.144.30 ■	
550	4,2	3,2	30	84	NL03	863.550.084.30	
	new	4,4	3,2	30	120	NL03	863.550.120.30

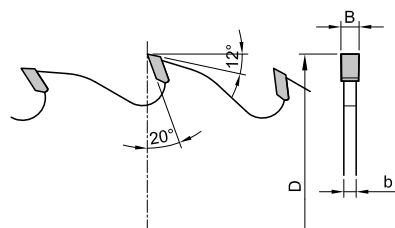
- Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra long lifetime.
- Piła tarczowa wyposażona w zęby o zwiększonej wytrzymałości i żywotności.



D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.	
new	300	3,2	2,2	30	36	neg. NL03	863.300.136.30
new	350	3,2	2,2	30	42	neg. NL03	863.350.142.30
new	400	3,8	2,8	30	48	neg. NL03	863.400.148.30

897

Extreme thin kerf saw blades Piła tarczowa z ekstremalnie cienkim rzazem



Application: Extreme thin kerf circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood, dry.

Machine: For moulders, single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). For bigger wood yield by reduced cutting widths. Body with surface treatment avoiding less resin build up.

Zastosowanie: Piła tarczowa z ekstremalnie cienkim rzazem do cięcia wzdłużnego suchego drewna miękkiego i twardego.

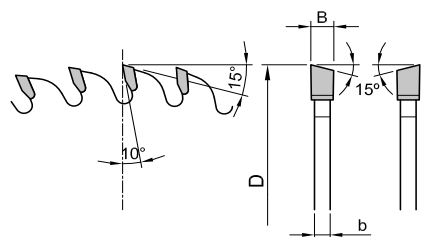
Maszyna: Do frezarek i wielopił z jednym lub dwoma wrzecionami w układzie pionowym lub poziomym oraz pilarek stołowych.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami prostymi z węgla spiekanego (HW). Redukcja odpadu przez zastosowanie cieńszego rzazu. Korpus poddany specjalnej obróbce redukującej przyleganie żywicy.

D	B	b	d	Z	KN	Ref.
180	1,6	1,1	30	20		897.180.020.30
<small>new</small>	1,6	1,1	40	20		897.180.020.40
250	1,8	1,3	80	28	2/21x6	897.250.028.80

864

Thin kerf saw blades Piła tarczowa z cienkim rzazem



Application: Thin kerf circular saw blade for longitudinal, cross and mitre cutting of cork, plastic profiles, plexiglas, etc. Also used for cutting veneer stacks up to 40 mm cutting height.

Machine: For sliding table saw machines, table saws, portable machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Thin kerf to increase saw blade performance.

Przeznaczenie: Piła tarczowa z cienkim rzazem do cięcia wzdłużnego, poprzecznego oraz skośnego korka, profili z tworzyw sztucznych, plexiglasu. Stosowana również do cięcia okleiny w pakietach do wysokości cięcia 40 mm.

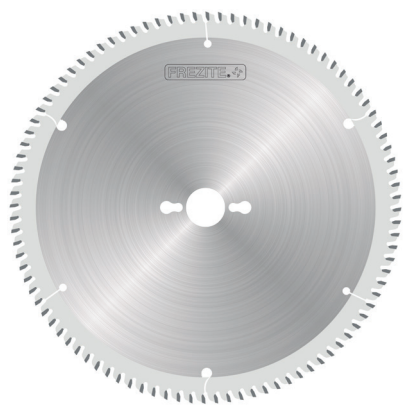
Maszyna: Formatyzerki, pilarki stołowe, pilarki przenośne.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami na przemian skośnymi z węgla spiekanego (HW). Cienki rzaz zwiększający wydajność piły.

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
150	2,0	1,4	30	48	NL03	864.150.048.30
180	2,0	1,4	30	56	NL03	864.180.056.30
200	2,0	1,6	30	64	NL03	864.200.064.30
250	2,0	1,6	30	80	NL03	864.250.080.30
250	2,5	1,8	30	80	NL03	864.250.180.30
300	2,7	1,8	30	96	NL03	864.300.096.30

895

Circular saw blades for plastic materials Piła tarczowa do tworzyw sztucznych



Application: Circular saw blade for longitudinal, cross and mitre cutting of plastic profiles, plexiglas and laminated flooring.

Machine: For sliding table saw machines, cross cutting saws, mitre saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With negative hook angle for cutting from above. Reduced cutting width and body thickness to reduce the cutting pressure.

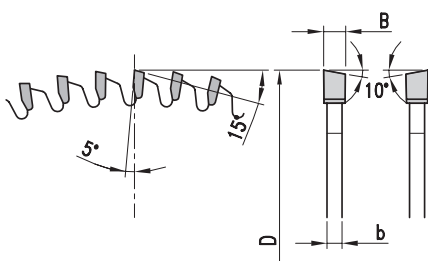
Przeznaczenie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego, poprzecznego oraz skośnego profili z tworzyw sztucznych, pleksiglasu i podłóg laminowanych.

Maszyna: Formatyzerki, pilarki stołowe, ukośnice.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami na przemian skośnymi z węgliku spiekanego (HW) z negatywnym kątem natarcia do cięcia od góry. Zmniejszona grubość rzazu oraz korpusu w celu redukcji oporów cięcia.

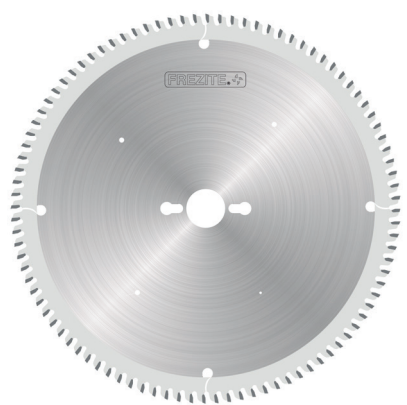


D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
250	2,8	2,2	30	80	NL03	895.250.080.30
300	2,8	2,2	30	96	NL03	895.300.096.30



865

Saw blades for coated panel cutting Piła tarczowa do płyt laminowanych



Application: Circular saw blade for longitudinal and cross cutting of both sides coated wood based material.

Machine: For sliding table saw machines, table saws, vertical panel sizing machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. To work with or without scoring saw.

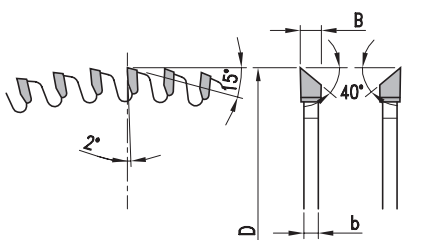
Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego oraz poprzecznego materiałów drewnopochodnych obustronnie okleinowanych.

Maszyna: Formatyzerki, pilarki stołowe, pilarki pionowe.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami na przemian skośnymi z węgliku spiekanego (HW). Wyposażona w zęby o zwiększonej wytrzymałości i żywotności. Przeznaczona do pracy z piłą podcinającą lub bez.

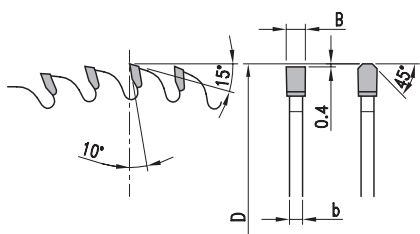


D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
250	3,2	2,2	30	80	NL03	865.250.080.30
300	3,2	2,2	30	96	NL03	865.300.096.30



866

Circular saw blades for panel cutting Piła tarczowa do formatyzowania



Application: Circular saw blade for cutting of coated wood based material such as chipboard and MDF.

Machine: For sliding table saw machines, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). For finish cut quality with scoring saw blade.

Przeznaczenie: Piła tarczowa do cięcia laminowanego MDF i płyty wiórowej.

Maszyna: Formatyzarki, pilarki stołowe.

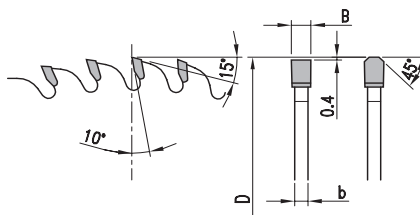
Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębem trapezowo prostym z węgla spiekane (HW). Jakość wykańczająca z użyciem podcinaka.

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
200	3,2	2,2	30	60	NL03	866.200.060.30
220	3,2	2,2	30	64	NL03	866.220.064.30
250	3,2	2,2	30	60	NL03	866.250.060.30
	3,2	2,2	30	80	NL03	866.250.080.30
300	3,2	2,2	30	72	NL03	866.300.072.30
	3,2	2,2	30	96	NL03	866.300.096.30
350	3,5	2,5	30	84	NL03	866.350.084.30
	3,5	2,5	30	108	NL03	866.350.108.30

866

Circular saw blades for panel cutting Piła tarczowa do formatyzowania

MARATONA



Application: Circular saw blade for cutting of coated wood based material (chipboard, MDF, etc.). For excellent finishing quality in sensitive coatings (high gloss paintings, etc.). Highly recommended for thermoplastic materials (ex. Corian, Varicor, etc.).

Machine: For sliding table saw machines, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW) and innovative design for great finishing quality. For finish cut quality with scoring saw blade.

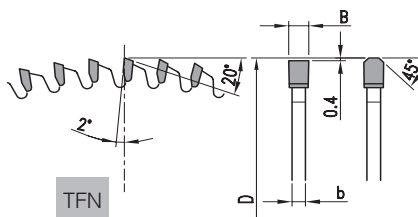
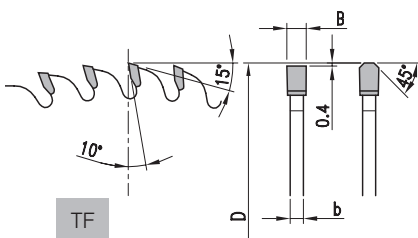
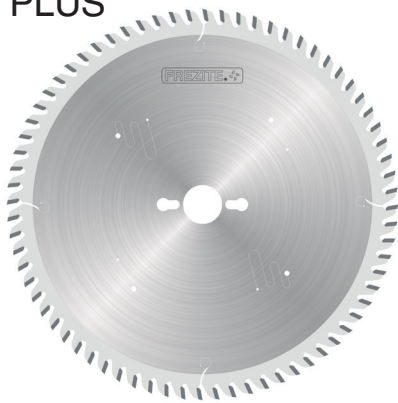
Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia laminowanego MDF i płyty wiórowej. Doskonała jakość cięcia w przypadku materiałów malowanych na wysoki połysk. Polecana również do materiałów typu CORIAN i VARICOR.

Maszyna: Formatyzarki, pilarki stołowe.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami trapezowo prostymi z węgla spiekane (HW). Innowacyjna konstrukcja zapewni idealną jakość cięcia. Jakość wykańczająca z użyciem podcinaka.

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
250	3,2	2,2	30	80	NL03	866.250.480.30
new 300	3,2	2,2	30	72	NL03	866.300.472.30
	3,2	2,2	30	96	NL03	866.300.496.30

PLUS



Application: Circular saw blade for cutting of high density coating wood based materials (laminated boards, HPL, etc.).

Machine: For sliding table saw machines, table saws, vertical panel sizing machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. For finish cut quality with scoring saw blade. For vertical panel sizing machines it is recommended to work with negative hook angle.

Przeznaczenie: Piła tarczowa do cięcia MDF, płyty wiórowej, płyt laminowanych, HPL.

Maszyna: Formatyzarki, pilarki stołowe, pilarki pionowe.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębem trapezowo prostym z węglika spiekanego (HW). Wyposażona w zęby o zwiększonej wytrzymałości i żywotności. Jakość wykańczająca z użyciem podcinaka. W przypadku pilarek pionowych zaleca się użycie pił z ujemnym kątem natarcia.

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
new 220	3,2	2,2	30	64	TFN NL03	866.220.264.30
250	3,2	2,2	30	60	TFN NL03	866.250.260.30
	3,2	2,2	30	80	TFN NL03	866.250.280.30
	3,2	2,2	30	80	TF NL03	866.250.380.30
300	3,2	2,2	30	96	TFN NL03	866.300.196.30
	3,2	2,2	30	96	TF NL03	866.300.396.30

867

Circular saw blades for panel cutting Piła tarczowa do formatyzowania



Application: Circular saw blade for cutting of coated wood based material such as chipboard and MDF. For excellent finishing quality in sensitive coatings (melamine, painting, etc.).

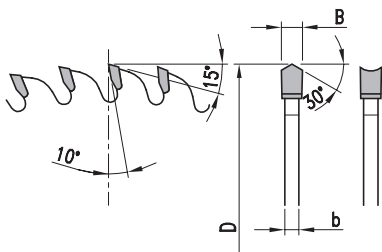
Machine: For panel sizing machines, sliding table saws, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with hollow inverted grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. For finish cut quality even without scoring saw blade.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia laminowanego MDF i płyty wiórowej. Doskonałe wykończenie w przypadku płyt malowanych i melaminie.

Maszyna: Piły panelowe, formatyzarki, pilarki stołowe.

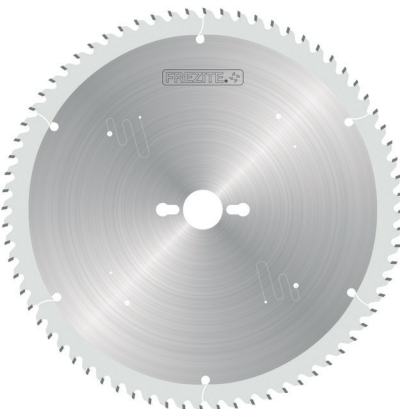
Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami daszkowymi z węglika spiekane (HW). Wyposażona w zęby o zwiększonej wytrzymałości i żywotności. Jakość wykańczająca także bez użycia podcinaka.



	D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
	220	3,2	2,2	30	42	NL03	867.220.042.30
	250	3,2	2,2	30	48	NL03	867.250.048.30
	303	3,2	2,2	30	60	NL03	867.303.060.30
new	350	3,2	2,2	30	72	NL03	867.350.072.30
new	400	3,5	2,4	30	78	NL03	867.400.078.30

A803

Diamond circular saw blades for panel cutting Piła tarczowa do formatyzowania



Application: Circular saw blade for cutting of coated wood based material such as chipboard, MDF, laminated boards, etc.

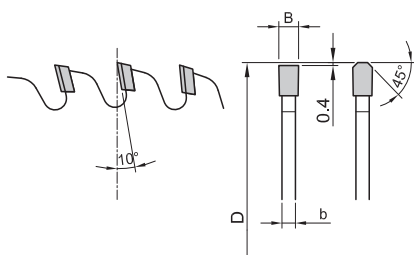
Machine: For sliding table saw machines, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded polycrystalline teeth (DP). For finish cut quality with scoring saw blade.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia MDF, płyty wiórowej, płyt laminowanych.

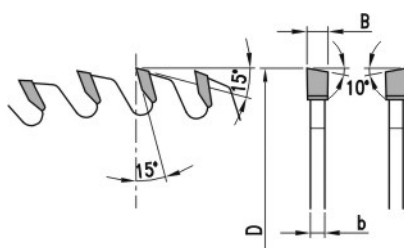
Maszyna: Formatyzarki, pilarki stołowe.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami trapezowo prostymi z diamentu polikrystalicznego (DP). Jakość wykańczająca z podcinakiem.



	D	B	b	d	Z	DP	NL/TK	Ref.
	250	3,2	2,2	30	48	5	NL03	A803.250.048.30
		3,2	2,2	30	60	5	NL03	A803.250.060.30
		3,2	2,2	30	80	5	NL03	A803.250.080.30
	300	3,2	2,2	30	72	5	NL03	A803.300.072.30
		3,2	2,2	30	84	5	NL03	A803.300.084.30
		3,2	2,2	30	96	5	NL03	A803.300.096.30

	D	B	b	d	Z	DP	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
	250	3,2	2,2	30	60	4	NL03		A803.250.160.30
		3,2	2,2	30	72	4	2/8/42	Frama	A803.250.172.30
		3,2	2,2	30	80	4	NL03		A803.250.180.30
	300	3,2	2,2	30	72	4	NL03		A803.300.172.30
		3,2	2,2	30	84	4	NL03		A803.300.184.30
		3,2	2,2	30	96	4	NL03		A803.300.196.30
	350	4,4	3,2	30	72	4			A803.350.172.30



Application: Circular saw blade for longitudinal and transverse cutting of softwood and hardwood boards and veneered wood based materials. For single boards and stacks of boards.

Machine: For panel sizing machines, sliding table saws, table saws, etc.

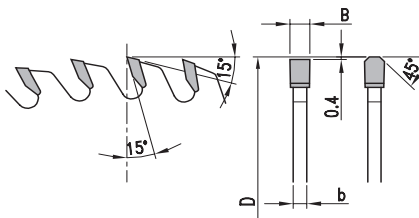
Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. For finish cut quality with scoring saw blade.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia wzdłużnego i poprzecznego płyt z drewna oraz fornirowanych płyt drewnopochodnych. Cięcie pojedynczych sztuk lub pakietów.

Maszyna: Piły panelowe, formatyzarki, pilarki stołowe.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami na przemian skośnymi z węgla spiekane (HW). Wyposażona w zęby o zwiększonej wytrzymałości i żywotności. Jakość wykańczająca z użyciem podcinaka.

D	B	b	d	Z	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
300	4,4	3,2	30	48			882.300.048.30
350	4,4	3,2	30	54			882.350.054.30
	4,4	3,2	30	72			882.350.072.30
	4,4	3,2	60	54			882.350.054.60
400	4,4	3,2	60	72	2/14/100		882.350.072.60
	4,4	3,2	75	54			882.350.054.75
380	4,4	3,2	60	72			882.380.072.60
400	4,4	3,2	75	42			882.400.042.75
	4,4	3,2	30	72			882.400.072.30
	4,4	3,2	80	72	4/19/120+2/9/130		882.400.072.80
450	4,4	3,2	75	72			882.400.072.75
	4,4	3,2	30	72			882.450.072.30
new 470	4,8	3,5	80	60	NL08	Selco, Gabbiani	882.450.060.80
new 500	4,4	3,2	75	72	4/15/105		882.470.072.75
	4,4	3,2	30	72			882.500.072.30
	4,4	3,2	75	72			882.500.072.75
500	4,4	3,2	80	72			882.500.072.80



Application: Circular saw blade for cutting of coated wood based materials. For single boards and stacks of boards.

Machine: For panel sizing machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. For finish cut quality with scoring saw blade.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia laminowanych MDF i płyty wiórowej. Cięcie pojedynczych sztuk lub pakietów.

Maszyna: Piły panelowe.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami trapezowo prostymi z węgla spiekane (HW). Wyposażona w zęby o zwiększonej wytrzymałości i żywotności. Jakość wykańczająca z użyciem podcinaka.

D	B	b	d	Z	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
300	4,4	3,0	30	60	TF 2/10/60	Panhans	873.300.060.30
	4,4	3,2	65	60	TF 2/9/100+2/9/110	Selco	873.300.060.65
	4,4	3,0	30	72	TF 2/10/60	Panhans	873.300.072.30
new	4,4	3,2	60	72	TF 2/14/100	Holzma	873.300.072.60
	4,4	3,2	75	72	TF	Tecmatic, Homag	873.300.072.75
	4,4	3,2	75	96	TF	Homag CV	873.300.096.75
	4,48	3,2	75	96	TF	Homag CV	873.300.196.75
	4,4	3,2	80	60	TF 2/14/110+4/9/100	SCM	873.300.060.80
new	310	4,4	3,2	60	TF 2/14/100	Holzma	873.310.072.60
new	320	4,4	3,2	30	TF NL03	Felder Format 4	873.320.060.30
	4,4	3,2	50	60	TF 4/13/80	Giben	873.320.060.50
	4,4	3,2	65	60	TF 2/9/100+2/9/110	Selco	873.320.060.65
	4,4	3,2	80	60	TF 4/9/100+2/14/110	SCM	873.320.060.80
	350	4,4	3,2	30	TF NL03	Tecmatic, Panhans, Scherr	873.350.072.30
	4,4	3,2	30	108	TF	Paoloni	873.350.108.30
	4,4	3,2	50	72	TF 4/13/80	Giben	873.350.072.50
	4,4	3,2	60	72	TF 2/14/100+2/11/85	Holzma, Anthon	873.350.072.60
	4,4	3,2	75	72	TF 2/10/120	Giben	873.350.072.75
	4,4	3,2	80	72	TF NL08	Gabbiani	873.350.072.80
	355	4,4	3,2	30	TF 2/10/60	Panhans, SCM	873.355.072.30
	4,4	3,2	65	72	TF 2/9/100+2/9/110	Selco	873.355.072.65
	4,4	3,2	75	72	TF 4/5/105	Giben	873.355.072.75
	4,4	3,2	80	72	TF NL08	Gabbiani	873.355.072.80
new	360	4,4	3,2	30	TF 2/13/94	Schelling	873.360.072.30
	4,4	3,2	65	72	TF 2/9/100+2/9/110	Selco	873.360.072.65
	370	4,4	3,2	30	TF 2/10/60	Schelling	873.370.072.30
	380	4,4	3,2	50	TF 4/13/80	Giben	873.380.072.50
	4,4	3,2	60	72	TF 2/14/100+2/14/125	Holzma	873.380.172.60
new	4,4	3,2	60	72	TT 2/14/100+2/14/125	Holzma	873.380.372.60
	4,4	3,2	80	72	TF NL08	Gabbiani	873.380.172.80
	4,6	3,2	80	72	TF 2/14/110		873.380.072.80
	4,8	3,5	60	60	TF 2/14/100+2/14/125	Holzma	873.380.060.60
	4,8	3,5	60	72	TF 2/14/100+2/14/125	Holzma	873.380.072.60
new	4,8	3,5	60	72	TT 2/14/100+2/14/125	Holzma	873.380.272.60
	400	4,4	3,2	30	TF 2/10/60	Scheer, Tecmatic	873.400.072.30
new	4,4	3,2	60	72	TF NL06	Holzma, Anthon	873.400.072.60
	4,4	3,2	65	72	TF 2/9/100+2/9/110	Selco	873.400.172.65
	4,4	3,2	75	72	TF 4/15/105	Giben, Euromac	873.400.272.75
	4,4	3,2	80	72	TF 4/19/120+2/9/130	Selco	873.400.172.80
	4,4	3,2	80	72	TF NL08	Gabbiani	873.400.272.80
	4,8	3,5	75	72	TF 4/15/105	Giben	873.400.172.75

Continued next page - [Ciąg dalszy na następnej stronie](#)

	D	B	b	d	Z	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
	420	4,4	3,2	50	72	TF	4/13/80	Giben2 873.420.072.50
		4,4	3,2	80	72	TF	NL08	Gabbiani 873.420.072.80
		4,8	3,5	60	72	TF	2/19/120+2/14/125	Holzma 873.420.172.60
new	430	4,4	3,2	30	72	TF	NL03	HolzHer 873.430.072.30
		4,4	3,2	75	72	TF	4/15/105	Giben 873.430.072.75
		4,4	3,2	80	72	TF	NL08	Selco, Gabbiani 873.430.072.80
		4,4	3,2	75	96	TF	4/15/105	Giben Prismatic 873.430.096.75
new		4,8	3,5	70	72	TF	4/11/130	Selco 873.430.172.70
	450	4,4	3,2	30	72	TF	2/10/60+2/14/125	873.450.072.30
		4,4	3,2	80	72	TF	NL08	Selco, Gabbiani 873.450.272.80
		4,8	3,5	60	60	TF	NL06	Holzma, Anthon 873.450.060.60
		4,8	3,5	60	72	TF	NL06	Holzma, Anthon 873.450.072.60
new		4,8	3,5	60	72	TT	2/19/120+2/14/125	Holzma 873.450.372.60
		4,8	3,5	80	72	TF	NL08	Selco, Gabbiani 873.450.172.80
	460	4,4	3,2	30	72	TF	2/13/94	Schelling 873.460.072.30
new		4,4	3,2	75	72	TF	2/7/110	Giben 873.460.072.75
	470	4,4	3,2	75	72	TF	4/15/105	Giben 873.470.072.75
	480	4,4	3,2	30	72	TF	2/13/94	Schelling 873.480.072.30
		4,8	3,5	30	72	TF	2/10/60	Schelling 873.480.172.30
		4,8	3,5	60	72	TF	2/19/120	Holzma 873.480.172.60
new		4,8	3,5	60	72	TT	2/11/115+2/19/120	Holzma 873.480.272.60
		4,8	3,5	75	72	TF		Tecmatic, Giben 873.480.072.75
		4,8	3,5	80	72	TF	4/19/120+2/9/130	Selco 873.480.072.80
	500	4,8	3,5	60	72	TF	2/11/115+2/19/120	Holzma 873.500.072.60
	520	4,4	3,2	30	72	TF	2/13/94	Schelling 873.520.172.30
		4,8	3,5	60	72	TF	2/11/115+2/19/120	Holzma 873.520.072.60
	550	5,5	3,8	40	60	TF	2/13/122	Schelling 873.550.060.40
	565	5,2	3,5	100	72	TF		Giben Matic H150 873.565.072.99
	570	4,8	3,5	60	60	TF		Holzma 873.570.060.60
new	600	5,8	4,0	60	60	TF	2/11/115+2/19/120	Holzma 873.600.060.60
		5,8	4,0	60	72	TF	2/11/115+2/19/120	Holzma 873.600.072.60
	620	6,2	4,0	40	72	TF	2/14/113	Schelling 873.620.072.40
	670	6,2	4,2	40	72	TF	2/13/114+2/13/140	Schelling 873.670.072.40
	720	6,5	4,5	40	60	TF	2/14/114+2/14/140	Schelling 873.720.060.40
	730	6,2	4,2	60	60	TF	2/19/120+2/11/148	Holzma 873.730.060.60

873

Circular saw blades for panel sizing machines Piła tarczowa do formatyzowania

Plus²



Application: Circular saw blade for cutting MDF and HDF with high density coating. For single boards and stacks of boards.

Machine: For panel sizing machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. For finish cut quality with scoring saw blade.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia MDF i płyty wiórowej w szczególnie twardym laminacie. Cięcie pojedynczych sztuk lub pakietów.

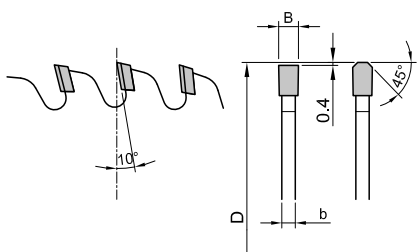
Maszyna: Piły panelowe.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami trapezowo prostymi z węgla spiekane (HW). Wyposażona w zęby o zwiększonej wytrzymałości i żywotności. Jakość wykańczająca z użyciem podcinaka.

	D	B	b	d	Z	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
new	300	4,4	3,0	30	60	TF	2/10/60	Panhans 873.300.060.30P
new	300	4,4	3,0	30	72	TF	2/10/60	Panhans 873.300.072.30P
new	350	4,4	3,2	60	60	TF	2/14/100	Holzma 873.350.060.60P
new	350	4,4	3,2	60	72	TF	NL06	Holzma, Anthon 873.350.072.60P
new	380	4,8	3,5	60	72	TF	NL06	Holzma, Anthon 873.380.072.60P
new	400	4,4	3,2	80	72	TF	NL08	Gabbiani 873.400.272.80P
new	450	4,8	3,5	80	72	TF	NL08	Selco, Gabbiani 873.450.172.80P

A873

Diamond circular saw blades for panel sizing machines Diamentowa piła tarczowa do formatyzowania



Application: Circular saw blade for cutting of coated wood based material. For single boards and stacks of boards.

Machine: For panel sizing machines, etc.

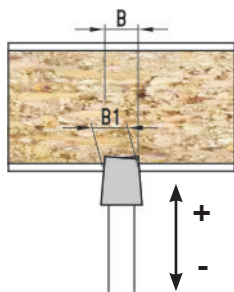
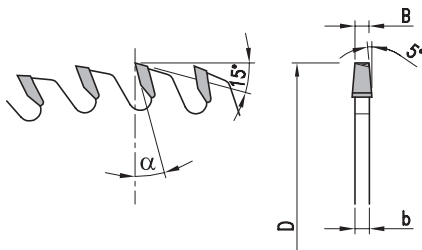
Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded polycrystalline teeth (DP). For finish cut quality with scoring saw blade.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia MDF i płyty wiórowej. Cięcie pojedynczych sztuk lub pakietów.

Maszyna: Piły panelowe.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami trapezowo prostymi z diamentu polikrystalicznego (DP). Jakość wykańczająca z użyciem podcinaka.

	D	B	b	d	Z	DP	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
new	300	4,4	3,2	65	60	5	2/9/100+2/9/110	Selco	A873.300.060.65
	300	4,4	3,2	80	72	5	4/9/100+2/14/110	SCM	A873.300.072.80
	300	4,4	3,2	75	96	5		Homag CV	A873.300.596.75
	300	4,48	3,2	75	96	5		Homag CV	A873.300.696.75
	320	4,4	3,2	65	72	5	2/9/100+2/9/110	Selco	A873.320.072.65
	350	4,4	3,2	60	72	5	2/11/85+2/14/100	Holzma, Anthon	A873.350.072.60
	350	4,4	3,2	50	72	5	4/13/80	Giben	A873.350.072.50
new	350	4,4	3,2	75	72	5	2/14/100+2/7/110	Giben, Holzma	A873.350.072.75
	350	4,4	3,2	80	72	5	NL08	Gabbiani	A873.350.072.80
	380	4,8	3,5	60	72	5	2/14/100+2/14/125	Holzma	A873.380.072.60
	400	4,4	3,2	75	72	5	4/15/105	Giben, Euromac	A873.400.072.75
	400	4,4	3,2	80	72	5	NL08	Gabbiani	A873.400.072.80
	400	4,4	3,2	80	72	5	4/19/120+2/9/130	Selco	A873.400.172.80
	420	4,8	3,5	60	72	5	2/14/125	Holzma	A873.420.072.60
	430	4,4	3,2	75	96	5	4/15/105	Giben Prismatic	A873.430.096.75
new	430	4,4	3,2	80	72	5	NL08	Selco	A873.430.072.80
	450	4,4	3,2	80	72	5	4/19/120+2/9/130	Selco	A873.450.072.80
new	450	4,4	3,2	30	72	5	2/14/95	Sheling	A873.450.172.30
	450	4,8	3,5	60	72	5	NL06	Holzma, Anthon	A873.450.072.60
	470	4,4	3,2	75	72	5	4/15/105	Giben	A873.470.072.75
	480	4,8	3,5	60	72	5	2/19/120	Holzma	A873.480.072.60
	480	4,8	3,5	80	72	5	4/19/120+2/9/130	Selco	A873.480.072.80
new	600	5,8	4,0	60	72	5	2/19/120+2/11/115	Holzma	A873.600.072.60



The size of the groove (B1) is obtained by adjusting the height of the scoring saw blade. Increasing the height of the scoring saw blade increases the size of the groove (B1).

Rozmiar wpustu (B1) uzależniony jest od ustawienia podcinaka. Podnosząc podcinak do góry zwiększa się rozmiar wpustu.

Application: Scoring saw blade for scoring groove on coated wood based materials. For finish cut on bottom of first board.

Machine: For panel sizing machines and sliding table saws with scoring saw.

Technical information: Scoring saw blade with conical alternate grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. The cutting width from scoring saw blade must be the same as that of the main saw blade. To work with the feed.

Zastosowanie: Jako piła tarczowa podcinająca laminat płyt drewnopochodnych.

Maszyna: Piły panelowe, formatyzerki.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa podcinająca z zębami koniszowymi na przemian skośnymi z węgla spiekane (HW). Wyposażona w zęby o zwiększonej wytrzymałości i żywotności. Szerokość cięcia podcinaka powinna być taka sama jak w przypadku piły głównej. Do zastosowania w posuwie współbieżnym.

D	B	b	d	Z	α	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.	
80	3,1-4,3	2,2	20	12	0°			871.080.012.20	
100	3,1-4,3	2,2	20	20	0°		Schelling	871.100.020.20	
	3,1-4,3	2,2	22	20	0°			871.100.020.22	
105	3,1-4,3	2,2	45	16	0°		Kraftlyne, Usikraft	871.105.016.45	
120	3,1-4,3	2,2	20	24	0°			871.120.024.20	
	3,1-4,3	2,2	22	24	0°			871.120.024.22	
	3,1-4,3	2,2	30	24	0°			871.120.024.30	
125	3,1-4,3	2,2	20	24	0°		Panhans	871.125.024.20	
	3,1-4,3	2,2	20	24	0°	2/8/42	Frama	871.125.024.21	
	3,1-4,3	2,2	22	24	0°		Panhans	871.125.024.22	
	4,4-5,6	3,2	20	24	0°		Gabbiani, SCM	871.125.124.20	
	4,4-5,6	3,2	45	24	0°		Giben, Homag	871.125.024.45	
150	4,4-5,6	3,2	20	24	8°		Schelling	871.150.024.20	
	4,4-5,6	3,2	30	24	8°		SCM	871.150.024.30	
new	4,4-5,6	3,2	30	36	8°		Felder	871.150.036.30	
	4,4-5,6	3,2	45	24	8°		Homag, Holzma	871.150.024.45	
160	4,4-5,6	3,2	45	36	8°	3/13/80+3/11/70	Giben	871.160.036.45	
	4,4-5,6	3,2	55	36	8°	3/7/66+3/6/84	Gabbiani, SCM, Macmazza	871.160.136.55	
new	180	4,4-5,6	3,0	20	28	8°	2/9/60	Anthon	871.180.028.20
	4,4-5,6	3,0	30	28	8°	NL03	Panhans	871.180.028.30	
new	4,4-5,6	3,2	30	30	8°	2/10/60	HolzHer	871.180.130.30	
	4,4-5,6	3,2	45	36	8°	3/13/80	Giben	871.180.136.45	
	4,4-5,6	3,2	45	36	8°		Holzma	871.180.236.45	
	4,4-5,6	3,2	50	42	8°	3/13/80+4/13/80	Giben	871.180.042.50	
new	4,8-5,8	3,5	20	36	8°	2/9/60	Anthon	871.180.036.20	
	4,8-5,8	3,5	45	36	8°		Holzma	871.180.036.45	
200	4,4-5,6	3,2	20	36	8°	2/9/110+2/11/66	Schelling	871.200.036.20	
	4,4-5,6	3,2	30	36	8°	2/9/60	Scheer	871.200.036.30	
	4,4-5,6	3,2	45	36	8°		Holzma	871.200.436.45	
	4,4-5,6	3,2	50	42	8°	3/13/80	Giben Smart 65	871.200.042.50	
	4,4-5,6	3,2	65	36	8°	2/9/100+2/9/110	Selco	871.200.136.65	
	4,4-5,6	3,2	80	36	8°	2/14/110	Gabbiani	871.200.136.80	
	4,8-5,8	3,5	20	36	8°		Schelling	871.200.236.20	
	4,8-5,8	3,5	45	36	8°		Holzma	871.200.036.45	
	4,8-5,8	3,5	65	36	8°	2/9/100+2/9/110	Selco	871.200.036.65	
	5,5-6,7	3,4	20	36	8°		Schelling	871.200.136.20	
	5,5-6,7	3,4	45	36	8°		Holzma	871.200.136.45	
	5,8-6,8	3,5	45	36	8°		Holzma	871.200.236.45	
	6,2-7,2	4,0	45	36	8°		Holzma	871.200.336.45	

Continued next page - [Ciąg dalszy na następnej stronie](#)

D	B	b	d	Z	α	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
215	4,4-5,6	3,2	50	42	8°	3/15/80	Giben	871.215.042.50
	4,8-5,8	3,5	50	42	8°	3/15/80	Giben	871.215.142.50
220	6,5-7,4	4,5	20	36	8°		Schelling	871.220.036.20
250	4,4-5,6	3,2	50	42	8°	3/13/80	Giben 2	871.250.042.50
new 280	4,55	3,5	45	84	15°		Holzma HPP250 Postforming	871.280.084.45
new 300	4,4-5,6	3,2	30	36	8°	2/9/100+2/9/110	Schelling	871.300.036.30
new	4,4-5,6	3,2	30	48	8°	NL03+2/11/73	Schelling	871.300.048.30
	4,4-5,6	3,2	50	48	8°	3/15/80	Giben	871.300.048.50
	4,4-5,6	3,2	65	48	8°	2/9/100+2/9/110	Selco EB	871.300.048.65
	4,55	3,5	80	72WE	15°	2/14/110	Gabbiani Postforming	871.300.072.80

A871 Conical scoring diamond saw blade

Podcinak diamentowy



Application: Scoring saw blade for scoring groove on coated wood based materials. For finish cut on bottom of first board.

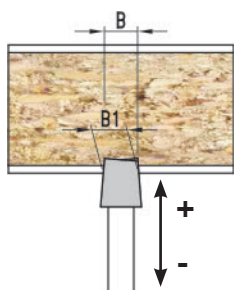
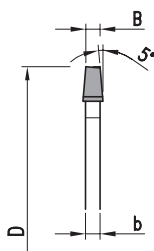
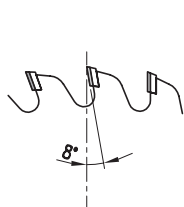
Machine: For panel sizing machines and sliding table saws with scoring saw.

Technical information: Scoring saw blade with conical alternate grinded polycrystalline teeth (DP). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. The cutting width from scoring saw blade must be the same as that of the main saw blade. To work with the feed.

Zastosowanie: Jako piła tarczowa podcinająca.

Maszyna: Piły panelowe, formatyzarki.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa podcinająca z zębami koniszowymi na przemian skośnymi z diamentu polikrystalicznego (DP). Wyposażona w zęby o zwiększonej wytrzymałości i żywotności. Szerokość cięcia podcinaka powinna być taka sama jak w przypadku piły głównej. Do zastosowania w posuwie wspólnym.

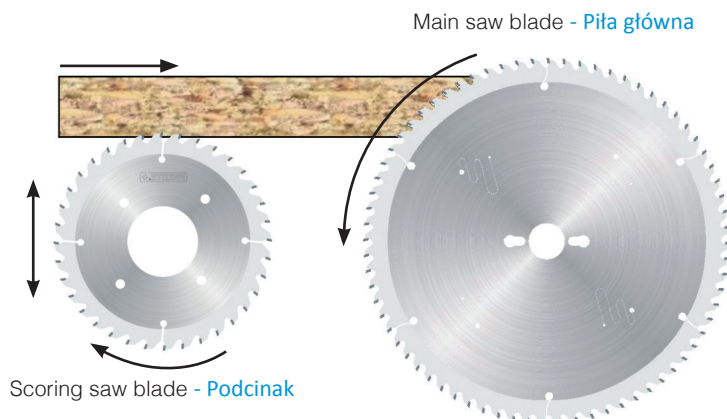


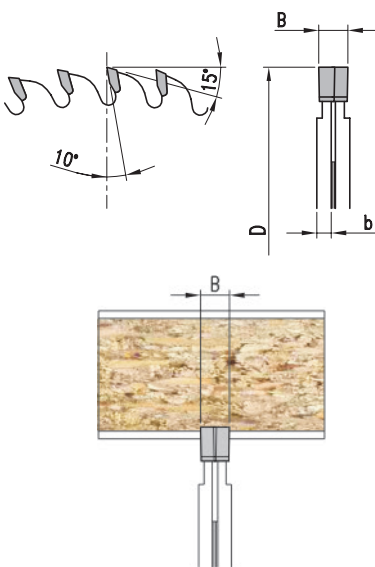
The size of the groove (B1) is obtained by adjusting the height of the scoring saw blade. Increasing the height of the scoring saw blade increases the size of the groove (B1).

Rozmiar wpustu (B1) uzależniony jest od ustawienia podcinaka. Podnosząc podcinak do góry zwiększa się rozmiar wpustu.

D	B	b	d	Z	DP	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
125	4,4-5,3	3,2	45	18	5		Homag CV'S	A871.125.018.45
	4,4-5,3	3,2	20	24	5		Gabbiani, SCM	A871.125.024.20
new 150	4,4-5,3	3,2	20	24	5		Schellin Paoloni	A871.150.024.20
	4,4-5,3	3,2	45	28	5	3/11/70	Giben	A871.160.028.45
	4,4-5,3	3,2	55	36	5	3/7/66	Gabbiani, SCM	A871.160.036.55
new 180	4,4-5,3	3,2	20	36	5	2/9/60	Anthon	A871.180.036.20
	4,4-5,3	3,2	45	36	5		Holzma	A871.180.036.45
	4,4-5,3	3,2	50	42	5	3/13/80+4/13/80	Gibben	A871.180.042.50
new	4,8-5,6	3,5	20	36	5		Anthon	A871.180.136.20
	4,8-5,6	3,5	45	36	5		Holzma	A871.180.136.45
new 200	4,4-5,3	3,2	20	36	5	2/9/110+2/11/66	Scheling FH6	A871.200.036.20
	4,4-5,3	3,2	45	36	5		Holzma	A871.200.136.45
	4,4-5,3	3,2	65	36	5	2/9/100+2/9/110	Selco	A871.200.036.65
	4,8-5,6	3,5	45	36	5		Holzma	A871.200.036.45
	4,8-5,6	3,5	65	36	5	2/9/100+2/9/110	Selco	A871.200.136.65
215	4,4-5,3	3,2	50	42	5	3/15/80	Giben	A871.215.042.50

D	B	b	d	Z	DP	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
120	3,2/3,8	2,8	20	18	4			A871.120.118.20
	3,2/3,8	2,8	22	18	4			A871.120.118.22
125	3,2/3,8	2,8	20	18	4			A871.125.118.20
	3,2/3,8	2,8	20	24	4	2/8/42	Frama	A871.125.124.21
150	4,4/5,0	3,2	30	24	4			A871.150.124.30
180	4,4/5,0	3,2	30	30	4			A871.180.130.30





Adjustment by spacers.
Regulowane podkładkami.



Mechanical adjustment.
Regulacja mechaniczna.

Application: Adjustable scoring saw blade for scoring groove on coated wood based materials. For finish cut on bottom of board.

Machine: For sliding table saws machines with scoring saw.

Technical information: Adjustable scoring saw blade with flat or alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Adjustable cutting width with spacers or with rapid system, to suit the kerf of the main saw blade. To work with the feed.

Zastosowanie: Jako piła tarczowa podcinająca regulowana.

Maszyna: Formatyzerki.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa podcinająca regulowana z zębami prostymi lub na przemian skośnymi z węgla spiekane (HW). Regulacja szerokości cięcia poprzez podkładki lub automatycznie przez maszynę w celu dopasowania do piły głównej. Do zastosowania w posuwie współbieżnym.

D	B	d	Z	Machine Maszyna	Ref.
70	2,8-3,6	20	2x9	Putsch, Meniconi	872.070.009.20
80	2,8-3,6	20	2x10	Felder	872.080.010.20
100	2,8-3,6	20	2x12	Panhans, Schelling	872.100.012.20
	2,8-3,6	22	2x12	Altendorf, Striebig	872.100.012.22
120	2,8-3,6	20	2x12	HolzHer, SCM	872.120.012.20
	2,8-3,6	22	2x12	Altendorf, Martin	872.120.012.22
125	2,8-3,6	20	2x12	Paoloni	872.125.012.20
	2,8-3,6	22	2x12	Paoloni	872.125.012.22
150	4,4-5,5	20	2x18 W	Paoloni	872.150.018.20

Spacers set - Zestaw podkładek

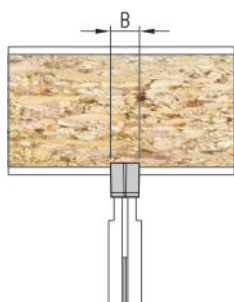
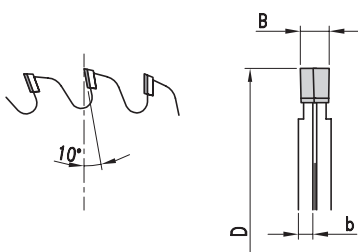
	B	Ref.
70	2,8-3,6	703.048.20
80-100	2,8-3,6	703.049.22
120-125	2,8-3,6	703.050.22
150	4,4-5,5	703.051.22

D	B	d	Z	Machine Maszyna	Ref.
120	2,8-3,6	50	2x12	Altendorf, SCM, Griggio	872.120.012.50 ■
new 180	3,0-3,8	50	2x18 W	Altendorf, SCM, Griggio	872.180.018.50 ■

■ Rapido system - System Rapido

A872 Two-piece adjusting scoring diamond saw blade

Podcinak regulowany



Adjustment by spacers.
Regulowane podkładkami.



Mechanical adjustment.
Regulacja mechaniczna.

Application: Adjustable scoring saw blade for scoring groove on coated wood based materials. For finish cut on bottom of board.

Machine: For sliding table saws machines with scoring saw.

Technical information: Adjustable scoring saw blade with flat or alternate top bevel grinded polycrystalline teeth (DP). Adjustable cutting width with spacers or with rapid system, to suit the kerf of the main saw blade. To work with the feed.

Zastosowanie: Jako piła tarczowa podcinająca regulowana.

Maszyna: Formatyzerki.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa podcinająca regulowana z zębami prostymi lub na przemian skośnymi z diamentu polikrystalicznego (DP). Regulacja szerokości cięcia poprzez podkładki lub automatycznie przez maszynę w celu dopasowania do piły głównej. Do zastosowania w posuwie współbieżnym.

D	B	d	Z	DP	Machine Maszyna	Ref.
80	2,8-3,6	20	2x10	5	Felder	A872.080.010.20
100	2,8-3,6	20	2x12	5	Panhans, Schelling	A872.100.012.20
	2,8-3,6	22	2x12	5	Altendorf, Striebig	A872.100.012.22
120	2,8-3,6	20	2x12	5	HolzHer, SCM	A872.120.012.20
	2,8-3,6	22	2x12	5	Altendorf, Martin	A872.120.012.22
125	2,8-3,6	20	2x12	5	Paoloni	A872.125.012.20
	2,8-3,6	22	2x12	5	Paoloni	A872.125.012.22

D	B	d	Z	DP	Ref.
120	2,8-3,6	20	2x12	4	A872.120.024.20
125	2,8-3,6	20	2x12	4	A872.125.024.20

Spacers set - Zestaw podkładek

	B	Ref.
80-100	2,8-3,6	703.049.22
120-125	2,8-3,6	703.050.22

D	B	d	Z	DP	Machine Maszyna	Ref.
120	2,8-3,6	50	2x12	5	Altendorf, SCM, Griggio	A872.120.012.50 ■

■ Rapido system - System Rapido



Application: Scoring saw blade for scoring groove on coated wood based materials. For finish cut on bottom of board.

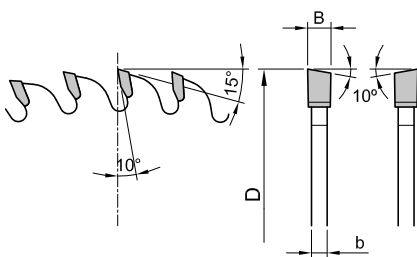
Machine: For sliding table saws machines with scoring saw.

Technical information: Scoring saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. The cutting width from scoring saw blade must be the same as that of the main saw blade. To work with the feed.

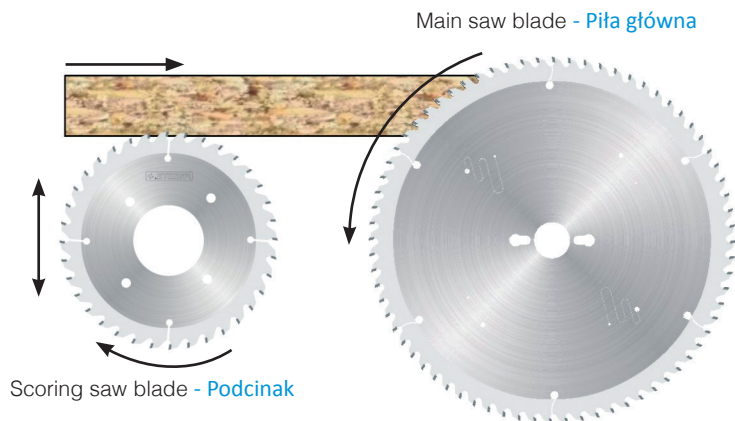
Zastosowanie: Jako piła tarczowa podcinająca.

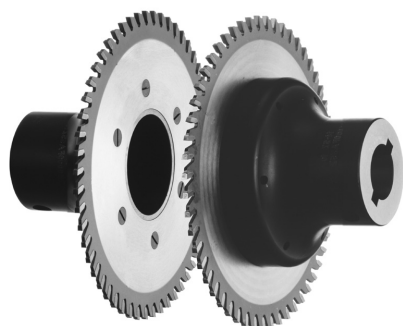
Maszyna: Formatyzerki.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa podcinająca z zębami na przemian skośnymi z węgla spiekane (HW). Wyposażona w zęby o zwiększonej wytrzymałości i żywotności. Szerokość cięcia podcinaka powinna być taka sama jak w przypadku piły głównej. Do zastosowania w posuwie współbieżnym.



	D	B	b	d	Z	Machine Maszyna	Ref.
new	100	3,35	2,2	20	20	SCM, Schelling	853.100.020.20
new	120	3,35	2,2	20	24	Holzer, SCM	853.120.024.20
new		3,35	2,2	22	24	Altendorf, Martin	853.120.024.22
new	125	3,35	2,2	20	24	Paoloni	853.125.024.20
new		3,35	2,2	22	24	Altendorf, Martin	853.125.024.22





EL

ER



MEC

HW

EL

DP

ER

Application: Scoring saw blade for scoring groove on coated wood based material. For finish cut on bottom of board.

Machine: For double end tenoner machines with scoring spindle, edge banding machines, etc.

Technical information: Scoring saw blade with left or right top bevel grinded carbide teeth (HW) or polycrystalline teeth (DP). To work set on flange adjusted to machine spindle. To work with the feed.

Zastosowanie: Jako piła tarczowa podcinająca.

Maszyna: Dwustronne linie formatyzujące i okleinujące.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa podcinająca z zębami lewoskośnymi lub prawoskośnymi z węgla spiekane (HW). Do montażu na flanszy wrzeczona maszyny. Do zastosowania w posuwie współbieżnym.

Set composed by saw blade and flange sleeve - Zestaw złożony z piły oraz tulei z flanszą

	D	B	d	Z		Ref. EL	Ref. ER
new	150	3,2	30	30	HW	875.150.330.30	875.150.130.30
new	180	3,2	30	42	HW	875.180.342.30	875.180.142.30

Spare saw blades - Piły zapasowe

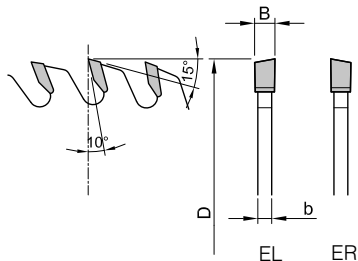
	D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref. EL	Ref. ER	
new	150	3,2	2,2	65	30	HW	6/6/90	875.150.130.65	875.150.030.65
new		3,2	2,2	65	30	DP	6/6/90	A875.150.130.65	A875.150.030.65
new	180	3,2	2,2	65	42	HW	6/6/90	875.180.142.65	875.180.042.65
new		3,2	2,2	65	42	DP	6/6/90	A875.180.142.65	A875.180.042.65

Flange sleeve - Tuleja z flanszą

	D	d	d1	L1	DKN	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
new	109	30	65	95	8x4	6/M5/90	Homag, Brandt, IMA	730.103.30
new	109	35	65	95	10x4	6/M5/90	Homag, Brandt, IMA	730.103.35

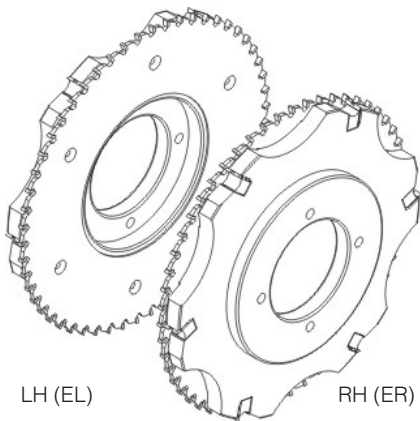
Spare parts - Części zamienne

	Ref.
Screw for saw blade - Śruba do piły	M5x12 705.300.12



EL

ER



LH (EL)

RH (ER)



Application: Hogger for hogging coated wood based material. For great finishing edge quality.

Machine: For double end tenoner machines, edge processing machines, etc.

Technical information: Hogger composed by scoring saw blade with left or right bevel grinded teeth's (ER or EL) in tungsten carbide tips (HW) and hogger with steel body and reversible four sides tungsten carbide knives (HW). For mounting on flange adjusted to the machine spindle (see page 51).

Zastosowanie: Rozdrabniacz do materiałów drewnopochodnych. Idealne wykończenie krawędzi.

Maszyna: Dwustronne linie formatyzujące i okleinujące.

Informacje Techniczne: Rozdrabniacz składający się z piły tarczowej podcinającej z zębami lewoskośnymi lub prawoskośnymi (EL lub ER) z węgla spiekane (HW) oraz stalowego korpusu wyposażonego w czterostronne noże wymienne z węgla spiekane (HW). Do montażu na flanszy wrzeczona maszyny (patrz str. 51).

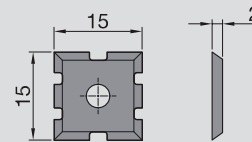
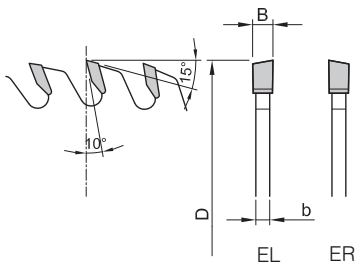
D	B	d	Z	Ref. LH	Ref. RH
250	18,5	80	48/6	885.250.048.80	885.250.148.80
	18,5	80	60/6	885.250.060.80	885.250.160.80

Spare saw blades - Piły zapasowe

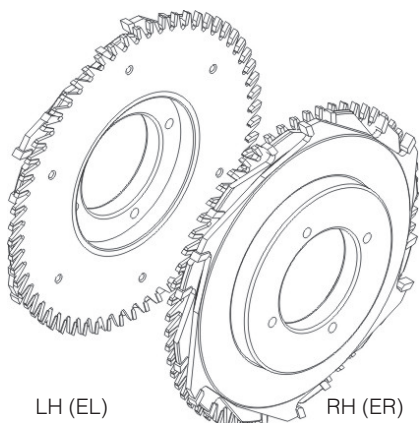
D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref. EL	Ref. ER
255	4,0	2,8	130	48	6/9/190	874.255.048.99	874.255.148.99
	4,0	2,8	130	60	6/9/190	874.255.060.99	874.255.160.99

Spare parts - Części zamienne

	Ref.
Screw for saw blade - Śruba do piły	M5x12 705.300.12
Reversible knives - Nożyki wymienne	15x15x2 754.301
Clamping wedge - Klin mocujący	707.885.01
Screw - Śruba	M8x16 705.542



Reversible knives - Noże obracalne



LH (EL)

RH (ER)



Application: Hogger for hogging softwood and hardwood on longitudinal fiber direction.

Machine: For double end tenoner machines, edge processing machines, etc.

Technical information: Hogger composed by scoring saw blade with left or right bevel grinded teeth's (ER or EL) in tungsten carbide tips (HW) and hogger with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). For mounting on flange adjusted to the machine spindle (see page 51).

Zastosowanie: Rozdrabniacz do drewna miękkiego i twardego. Obróbka wzdłuż włókien.

Maszyna: Dwustronne linie formatyzujące i okleinujące.

Informacje Techniczne: Rozdrabniacz składający się z płyty tarczowej podcinającej z zębami lewoskośnymi lub prawoskośnymi (EL lub ER) z węgla spiekane (HW) oraz stalowego korpusu wyposażonego w noże z węgla spiekane (HW). Do montażu na flanszy wrzeciona maszyny (patrz str. 51).

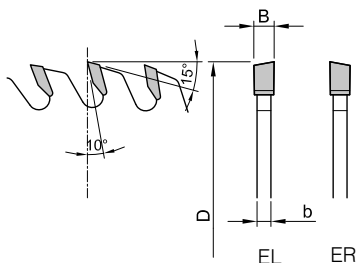
D	B	d	Z	Ref. LH	Ref. RH
250	16,5	80	48/12+6	884.250.048.80	884.250.148.80
	16,5	80	60/12+6	884.250.060.80	884.250.160.80
250	22,5	80	48/12+6+6	884.250.248.80	884.250.348.80
	22,5	80	60/12+6+6	884.250.260.80	884.250.360.80

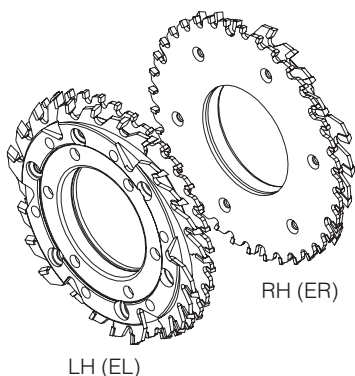
Spare saw blades - Płyty zapasowe

	D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref. EL	Ref. ER
new	255	4,0	2,8	130	48	6/9/190	874.255.348.99	874.255.448.99
new		4,0	2,8	130	60	6/9/190	874.255.360.99	874.255.460.99

Spare parts - Części zamienne

	Ref.
Screw for B=16,5 - Śruba dla B=16,5	M5x12 705.300.12
Screw for B=16,5 - Śruba dla B=22,5	M5X20 705.300.20





Application: Hogger for hogging softwood, hardwood and coated wood based materials. For great finishing edge quality.

Machine: For double end tenoner machines, edge processing machines, etc.

Technical information: Hogger composed by scoring saw blade with left or right bevel grinded teeth's (ER or EL) in tungsten carbide tips (HW) and hogger with light alloy body and segments with Z6, Z8 or Z10 teeth's depending on the hogger diameter. Allows additional assembly of hogger bodies to increase the thickness of material to be hogged. For mounting on flange adjusted to the machine spindle (see page 51).

Zastosowanie: Rozdrabniacz do drewna miękkiego, twardego oraz powlekanych materiałów drewnopochodnych. Idealne wykończenie krawędzi

Maszyna: Dwustronne linie formatyzujące i okleinujące.

Informacje Techniczne: Rozdrabniacz składający się piły tarczowej podcinającej z zębami lewoskośnymi lub prawoskośnymi (EL lub ER) z węgla spiekane (HW) oraz aluminiowego korpusu wyposażonego w segmenty Z6, Z8 lub Z10 w zależności od średnicy. Różne średnice umożliwiają dopasowanie średnicy rozdrabniacza do grubości materiału obrabianego. Do montażu na flanszy wrzeciona maszyny (patrz str. 51).

D	B	d	Z	Ref. LH	Ref. RH
250	26	80	48	893.250.048.80	893.250.148.80
	26	80	60	893.250.060.80	893.250.160.80
300	30	80	60	893.300.060.80	893.300.160.80
	30	80	72	893.300.072.80	893.300.172.80
350	36	80	72	893.350.072.80	893.350.172.80
	36	80	84	893.350.084.80	893.350.184.80

Hoggers unit body without segments - Korpus rozdrabniacza bez segmentów

D	B	d	NxZ	Ref. LH	Ref. RH
250	24	80	6x6	893.250.024.80	893.250.124.80
300	26	80	6x8	893.300.026.80	893.300.126.80
350	30	80	6x10	893.350.030.80	893.350.130.80

Spare segment HW - Segmenty wymienne HW

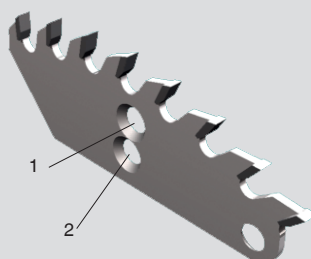
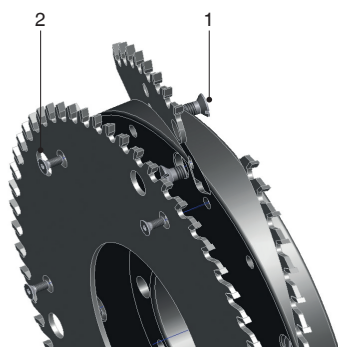
D	Z	Ref. LH	Ref. RH
250	6	893.250.006.00	893.250.106.00
300	8	893.300.008.00	893.300.108.00
350	10	893.350.010.00	893.350.110.00

Spare saw blades - Piły tarczowe

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref. EL	Ref. ER
255	4,0	2,8	130	48	6/9/190	874.255.048.99	874.255.148.99
	4,0	2,8	130	60	6/9/190	874.255.060.99	874.255.160.99
305	4,0	2,8	130	60	6/9/240	874.305.060.99	874.305.160.99
	4,0	2,8	130	72	6/9/240	874.305.072.99	874.305.172.99
355	4,0	2,8	130	72	6/9/300	874.355.072.99	874.355.172.99
	4,0	2,8	130	84	6/9/300	874.355.084.99	874.355.184.99

Spare parts - Części zamienne

	Ref.
1 - Screw for segment - Śruba do segmentu	M8x12 705.341.12
2 - Screw for saw blade - Śruba do piły	M5x12 705.300.12

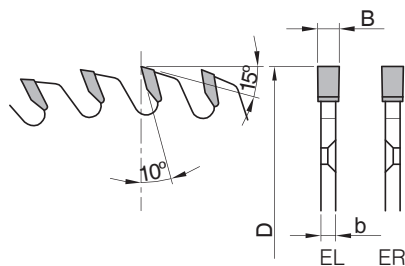
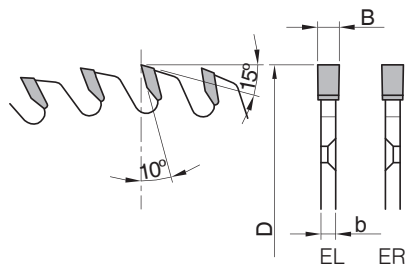
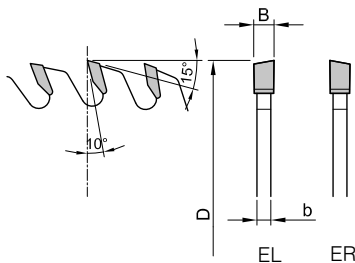


Saw blade segment with two different hole positioning to allow adjustment on different cutting needs.

- 1- Position for long grain cut.
- 2- Position for cross grain cut.

Segment z dwoma różnymi otworami umożliwiającymi regulację w zależności od potrzeb.

- 1- Pozycja dla cięcia wzdłużnego.
- 2- Pozycja dla cięcia poprzecznego



Application: Scoring saw blade for softwood, hardwood and coated wood based materials.

Machine: For double end tenoner machines, edge processing machines, etc.

Technical information: Scoring saw blade with left or right bevel grinded teeth's (ER or EL) in tungsten carbide tips (HW). For mounting on flange adjusted to the machine spindle.

Zastosowanie: Rozdrabniacz do drewna miękkiego, twardego oraz powlekanych materiałów drewnopochodnych.

Maszyna: Dwustronne linie formatyzujące i okleinujące.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa podcinająca z zębami lewoskośnymi lub prawoskośnymi (EL lub ER) z węglika spiekanego (HW). Do montażu na flanszy wrzeczona maszyny.

D	B	b	d	Z	NL/TK	Hogger Rozdrabniacz	Ref. EL	Ref. ER
255	4,0	2,8	130	48	6/9/190	885/893	874.255.048.99	874.255.148.99
	4,0	2,8	130	48	6/9/190	884/893	874.255.348.99	874.255.448.99
	4,0	2,8	130	60	6/9/190	885/893	874.255.060.99	874.255.160.99
	4,0	2,8	130	60	6/9/190	884/893	874.255.360.99	874.255.460.99
305	4,0	2,8	130	60	6/9/240	893	874.305.060.99	874.305.160.99
	4,0	2,8	130	72	6/9/240	893	874.305.072.99	874.305.172.99
355	4,0	2,8	130	72	6/9/300	893	874.355.072.99	874.355.172.99
	4,0	2,8	130	84	6/9/300	893	874.355.084.99	874.355.184.99

Spare saw blades for AKE hoggers - Piły zamiennie do rozdrabniaczy AKE

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref. LH	Ref. RH
205	4,0	2,8	80	44	F 4/10/140	874.205.044.80	874.205.144.80
255	4,0	2,8	80	48	F 6/10/190	874.255.048.80	874.255.148.80
	4,0	2,8	80	60	F 6/10/190	874.255.060.80	874.255.160.80

Spare saw blades for Leuco hoggers - Piły zamiennie do rozdrabniaczy Leuco

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref. LH	Ref. RH
new 220	4,0	2,8	80	60	F 6/6,5/154	874.220.460.80	874.220.360.80
250	4,0	2,8	80	48	F 6/6,5/200	874.250.448.80	874.250.348.80
	4,0	2,8	100	48	F 6/6,5/200	874.250.448.99	874.250.348.99
	4,0	2,8	80	72	F 6/6,5/200	874.250.472.80	874.250.372.80
	4,0	2,8	100	72	F 6/6,5/200	874.250.472.99	874.250.372.99

A806 Diamond compact hogger

Rozdrabniacz diamentowy kompaktowy

MARATONA



Application: Hogger for hogging coated wood based materials. To work with and against the feed, with double hogger or scoring saw blade and hogger. Ascending profile hogger for transverse cutting of plywood, descending profile hogger for MDF, chipboard and longitudinal cutting of plywood. For great finishing edge quality.

Machine: For double end tenoner machines, edge processing machines, etc.

Technical information: Hogger with steel body and brazed polycrystalline teeth's (DP). With new cutting geometry and tool construction promoting high chip flow capacity, ensuring excellent finishes on both board edges and longer tool life. For mounting on flange adjusted to the machine spindle (see page 51).

Zastosowanie: Rozdrabniacz do powlekanych materiałów drewnopochodnych. Do zastosowania w posuwie współbieżnym i przeciwbieżnym w konfiguracji rozdrabniacz plus rozdrabniacz lub rozdrabniacz plus piła tarczowa. Dwa profile ostrzy, jeden do poprzecznego cięcia sklejki oraz drugi do MDF, płyty wiórowej oraz cięcia sklejki wzdłużnie. Idealne wykończenie krawędzi.

Maszyna: Dwustronne linie formatyzujące i okleinujące.

Informacje Techniczne: Rozdrabniacz ze stalowym korpusem i zębami z diamentu polikrystalicznego (DP). Nowa geometria cięcia oraz konstrukcja narzędzia zapewniająca odpowiednie odprowadzenie wióra, idealne wykończenie obu krawędzi oraz wydłużenie żywotności narzędzia. Do montażu na flanszy wrzeciona maszyny (patrz str. 51).

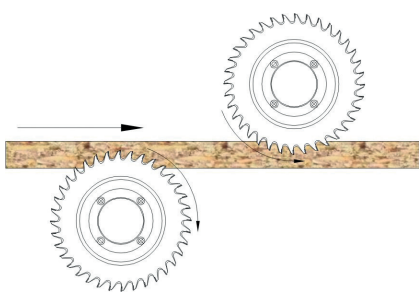


Table for double hogger

Tabela dla ustawienia rozdrabniacz/rozdrabniacz

Edges - Ilość zębów (Z)	Feed - Posuw (m/min)
30+6+6	32
36+6+6	40
42+6+6	45
48+6+6	50
60+6+6	60

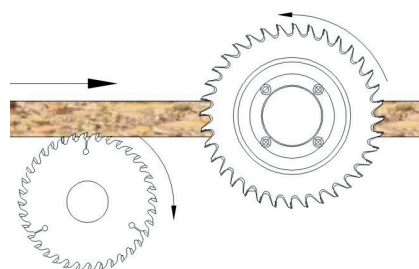


Table for hogger/scoring

Tabela dla ustawienia rozdrabniacz/podcinak

Edges - Ilość zębów (Z)	Feed - Posuw (m/min)
30+6+6	20
36+6+6	25
42+6+6	27
48+6+6	30
60+6+6	40

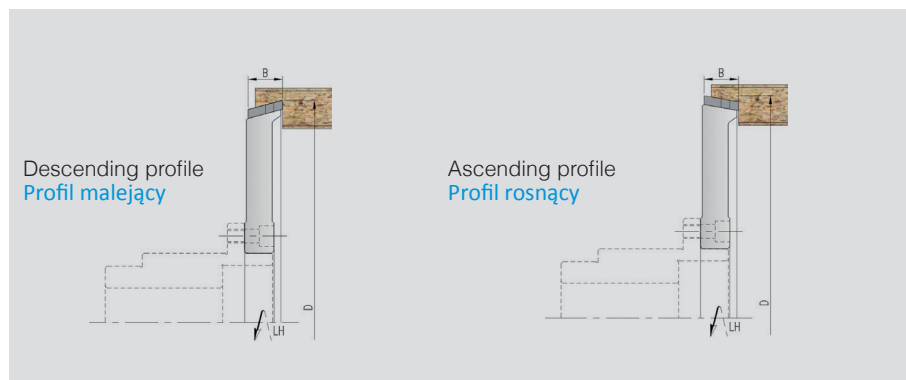
Descending profile - Profil malejący

D	B	d	Z	DP	n _{max}	Ref.LH	Ref.RH
250	10/20	80	30+6+6	5	7000	A806.250.020.80	A806.250.120.80
			36+6+6	5	7000	A806.250.022.80	A806.250.122.80
			42+6+6	5	7000	A806.250.024.80	A806.250.124.80
			48+6+6	5	7000	A806.250.026.80	A806.250.126.80
			60+6+6	5	7000	A806.250.028.80	A806.250.128.80
250	10/20	80	30+6+6	6	7000	A806.250.021.80	A806.250.121.80
			36+6+6	6	7000	A806.250.023.80	A806.250.123.80
			42+6+6	6	7000	A806.250.025.80	A806.250.125.80
			48+6+6	6	7000	A806.250.027.80	A806.250.127.80
			60+6+6	6	7000	A806.250.029.80	A806.250.129.80

Ascending profile - Profil rosnący

D	B	d	Z	DP	n _{max}	Ref.LH	Ref.RH
250	10/20	80	30+6+6	5	7000	A806.250.320.80 ■	A806.250.220.80 ■
			36+6+6	5	7000	A806.250.322.80 ■	A806.250.222.80 ■
			42+6+6	5	7000	A806.250.324.80 ■	A806.250.224.80 ■
			48+6+6	5	7000	A806.250.326.80 ■	A806.250.226.80 ■
			60+6+6	5	7000	A806.250.328.80 ■	A806.250.228.80 ■
250	10/20	80	30+6+6	6	7000	A806.250.321.80 ■	A806.250.221.80 ■
			36+6+6	6	7000	A806.250.323.80 ■	A806.250.223.80 ■
			42+6+6	6	7000	A806.250.325.80 ■	A806.250.225.80 ■
			48+6+6	6	7000	A806.250.327.80 ■	A806.250.227.80 ■
			60+6+6	6	7000	A806.250.329.80 ■	A806.250.229.80 ■

■ Under request - Na żądanie



A815 Diamond compact hogger

Rozdrabniacz diamentowy kompaktowy

RADIU

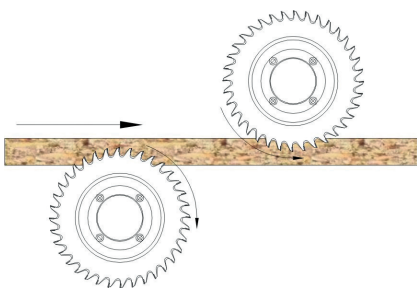
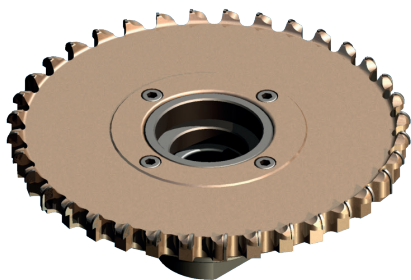


Table for double hogger
Tabela dla ustawienia rozdrabniacz/rozdrabniacz

Edges - Ilość zębów (Z)	Feed - Posuw (m/min)
30+6+6	32
36+6+6	40
42+6+6	45

Application: Hogger for hogging coated wood based materials. To work with the feed. For great finishing edge quality.

Machine: For double end tenoner machines, edge processing machines, etc.

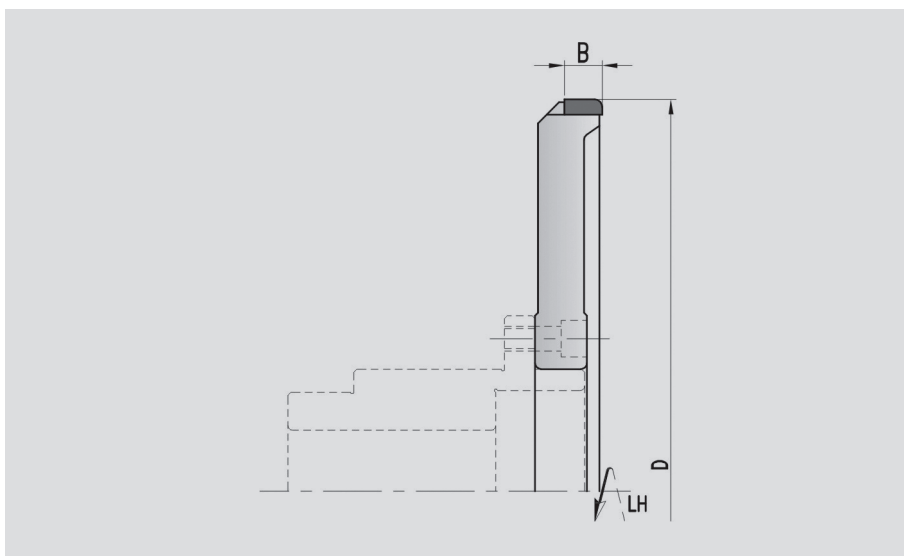
Technical information: Hogger with steel body and brazed polycrystalline teeth's (DP) H = 7 mm. For mounting on flange adjusted to the machine spindle (see page 51).

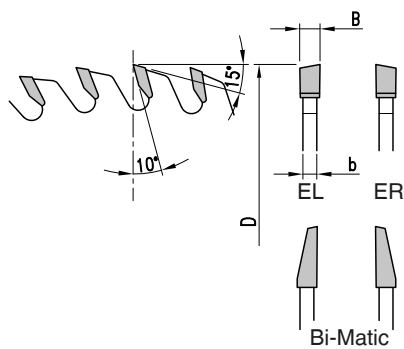
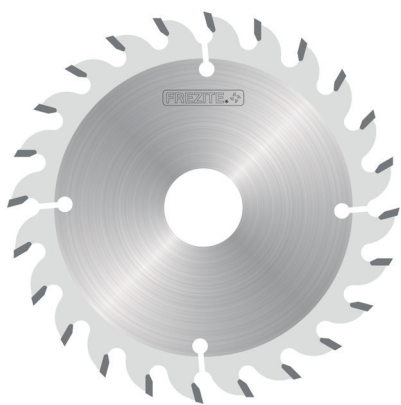
Zastosowanie: Rozdrabniacz do powlekanych materiałów drewnopochodnych. Do zastosowania w posuwie współbieżnym. Idealne wykończenie krawędzi.

Maszyna: Dwustronne linie formatyzujące i okleinujące.

Informacje Techniczne: Rozdrabniacz ze stalowym korpusem i zębami z diamentu polikrystalicznego (DP) H = 7 mm. Do montażu na flanszy wrzeciona maszyny (patrz str. 51).

D	B	d	Z	DP	n _{max}	Ref.LH	Ref.RH
250	8/16	80	30+6	7	7000	A815.250.030.80	A815.250.130.80
	8/16	80	36+6	7	7000	A815.250.036.80	A815.250.136.80
	8/16	80	42+6	7	7000	A815.250.042.80	A815.250.142.80





Application: Circular saw blade for end trim of edge bandings in plastic, melamine, wood, etc.

Machine: For edge banding machines.

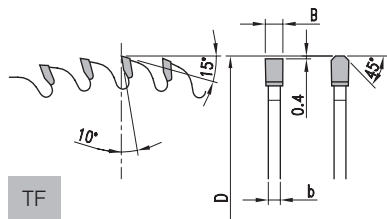
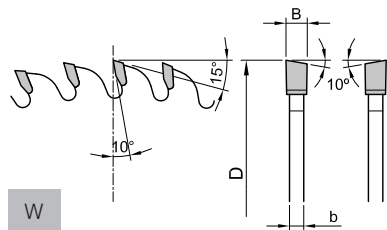
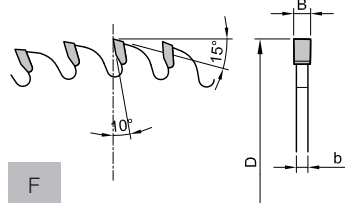
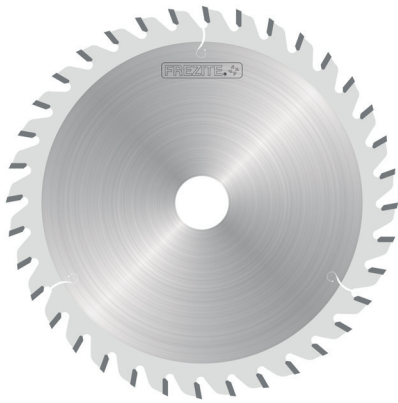
Technical information: Circular saw blade with left, right or alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Adjusted body and pin holes for different edge banding machines.

Zastosowanie: Piła tarczowa odcinająca do obrzeży.

Maszyna: Okleiniarki.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami lewoskośnymi, prawoskośnymi lub na przemian skośnymi z węgla spiekane (HW). Średnice oraz otwory pomocnicze dopasowane do różnych producentów maszyn.

D	B	b	d	Z	Machine Maszyna	Ref. EL	Ref. ER	
80	3,2	2,2	30	12	Bi-Matic	888.080.012.30	888.080.112.30	
85	3,2	2,2	30	12	Bi-Matic	888.085.012.30	888.085.112.30	
100	2,6	1,6	32	20	Homag, Brandt	888.100.020.32	888.100.120.32	
	3,0	2,2	32	30	Cehisa	888.100.030.32	888.100.130.32	
	3,2	2,2	30	20	Tecnomat	888.100.020.30	888.100.120.30	
	3,2	2,2	22	20	Griggio, Homag Wilmsmeyer	888.100.020.22	888.100.120.22	
	110	3,0	2,2	30	20	Homburg	888.110.020.30	888.110.120.30
	3,0	2,2	32	20	SCM, Olympic	888.110.020.32	888.110.120.32	
	new	3,2	2,5	40	20 W	Homag	888.110.020.40	888.110.120.40
	3,6	2,4	22	20 W	Holz-Her	888.110.320.22	888.110.320.22	
	3,6	2,4	32	20	IDM	888.110.220.32	888.110.320.32	
	3,2	2,2	32	30	Homag, Brand, Cehisa	888.110.030.32	888.110.130.32	
	new	115	2,6	1,6	30	24 W	SCM	888.115.024.30
new	120	3,6	2,8	40	24 W	Homag	888.120.024.40	888.120.024.40
	125	3,2	2,2	22	36	Camal	888.125.036.22	888.125.136.22
	130	3,6	2,8	30	24	Biesse	888.130.024.30	888.130.124.30
new		3,6	2,8	30	20+4	Biesse	888.130.224.30	888.130.324.30
140	3,2	2,2	16	36	OTT	888.140.036.16	888.140.136.16	
	3,2	2,2	30	36	OTT	888.140.036.30	888.140.136.30	
	3,2	2,2	30	36 W	Biesse	888.140.236.30	888.140.336.30	
new		3,6	2,4	30	36 W	Biesse Akron	888.140.436.30	888.140.436.30
160	3,2	2,2	22	48	IMA	888.160.048.22	888.160.148.22	
	3,2	2,2	22	48 W	IMA	888.160.248.22	888.160.248.22	



Application: Circular saw blade for grooving, trimming and mitre cutting of softwood, hardwood and wood based materials.

Machine: For aggregates on CNC machining centers, etc.

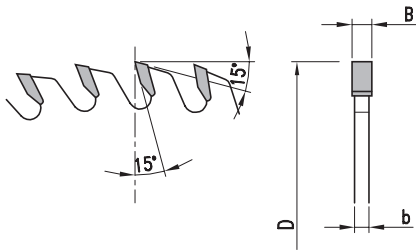
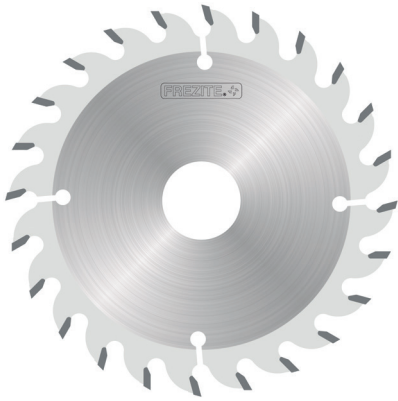
Technical information: Circular saw blade with flat, alternate or triple chip flat grinded carbide teeth (HW). With pine holes adjusted for the different models of aggregates on CNC machines.

Zastosowanie: Piła tarczowa do CNC. Do drewna miękkiego, twardego oraz materiałów drewnopochodnych.

Maszyna: Centra obróbcze CNC.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami prostymi, na przemian skośnymi lub trapezowymi z węgla spiekanego (HW). Średnice oraz otwory pomocnicze dopasowane do różnych producentów agregatów.

	D	B	d	Z	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
	100	3,2	30	20	F	Weeke	883.100.020.30
new	120	3,2	20	24	3/4,5/35	SCM	883.120.024.20
		3,2	30	24	4/6/48		883.120.024.30
		4,0	35	30	2/6/46+4/5,5-10/50	Biesse, Felder	883.120.030.35
new	125	3,2	30	36	4+4/5,5/48	Weeke	883.125.036.30
	150	3,2	30	24	4+4/6/48	A423.030.104	883.150.024.30 ■
		3,2	30	36	4+4/6/48	A423.030.104	883.150.036.30 ■
	180	3,2	30	30	4/6/52	Homag, Weeke	883.180.030.30
		3,2	30	36	4/6/52	Homag, Weeke	883.180.036.30
		3,2	30	42	4/6/52	Homag, Weeke	883.180.042.30
		3,2	30	56	4/6/52	Homag, Weeke	883.180.056.30
		3,2	35	30	1/6/50	Biesse	883.180.030.35
		3,2	35	58	1/6/50	Biesse	883.180.058.35
new	4,0	30	42		2/6/42+4/5,5-10/45	Felder	883.180.142.30
	220	2,8	30	36	4/6,5/60	IMA	883.220.036.30
	240	3,2	30	54	TF 4/5,5/52	Homag	883.240.054.30
	250	3,2	35	40	1/6/50	Biesse	883.250.040.35
		3,2	30	60	NL03	Homag	863.250.060.30
		3,2	30	60	TF 2/7/42	Homag	883.250.160.30
	280	3,2	30	60	TF 2/7/42	Homag	883.280.060.30
new	300	3,2	50	72	6/5,5/80+1/6/80	Biesse	883.300.072.50



Application: Circular saw blade for grooving and rebating softwood and hardwood and wood based materials.

Machine: Single spindle moulders, moulders, etc.

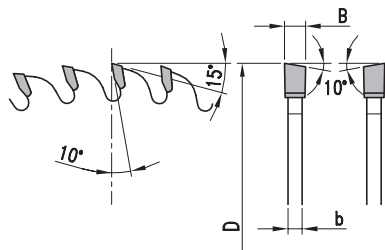
Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). Saw blades with Z12 can work in set for different cutting height.

Zastosowanie: Piła tarczowa do wpustów i wręgowania. Do drewna miękkiego, twardego oraz materiałów drewnopochodnych.

Maszyna: Frezarki.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami prostymi z węgla spiekane (HW). Piły Z12 mogą pracować w zestawach w zależności od szerokości cięcia.

D	B	b	d	Z	Ref.
150	2,5	1,8	30	12	880.150.012.03
	3,0	2,0	30	12	880.150.012.04
	3,5	2,5	30	12	880.150.012.05
	4,0	2,8	30	12	880.150.012.06
	4,5	3,5	30	12	880.150.012.07
	5,0	3,5	30	12	880.150.012.08
150	6,0	3,9	30	12	880.150.012.09
	8,0	6,0	30	12	880.150.012.10
	10,0	7,0	30	12	880.150.012.11
	2,5	1,8	30	24	880.150.024.03
	3,0	2,0	30	24	880.150.024.04
150	3,5	2,5	30	24	880.150.024.05
	4,0	2,8	30	24	880.150.024.06
	4,5	3,5	30	24	880.150.024.07
	5,0	3,5	30	24	880.150.024.08
	6,0	3,9	30	24	880.150.024.09



Application: Circular saw blade for grooving, trimming and mitre cutting of softwood, hardwood and wood based materials.

Machine: For portable machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With positive or negative hook angle depending on cutting position.

Zastosowanie: Piła tarczowa do drewna miękkiego, twardego oraz materiałów drewnopochodnych.

Maszyna: Pilarki przenośne.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami na przemian skośnymi z węglika spiekane (HW).

D	B	b	d	Z	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
120	1,8	1,2	20	36	2/5,5/30		876.120.036.20
150	2,6	1,6	30	24			876.150.024.30
160	2,2	1,6	20	24	2/6/32		876.160.024.20
160	2,2	1,6	20	48	2/6/32		876.160.048.20
new	2,6	1,6	20	24		Festool	876.160.124.20
	2,6	1,6	30	24			876.160.024.30
180	2,8	1,8	30	30			876.180.030.30
190	2,4	1,6	30	24	2/7/42		876.190.024.30
new	2,6	1,6	20	32		Festool	876.190.032.20
200	2,8	1,8	30	36			876.200.036.30
210	2,6	1,6	30	48	2/7/42		876.210.048.30
216	2,6	1,6	30	48	neg		876.216.048.30
	2,6	1,6	30	64	neg		876.216.064.30
	2,8	1,8	30	24	neg		876.216.024.30
	2,8	1,8	30	60	neg		876.216.060.30
	2,8	1,8	30	80	neg		876.216.080.30
230	3,0	2,0	30	24			876.230.024.30
235	3,0	2,0	30	34			876.235.034.30
250	3,2	2,2	30	40	NL03		863.250.040.30
new	260	2,8	1,8	30	48		Makita 876.260.048.30
new	260	2,8	1,8	30	60		Makita 876.260.060.30

881

Construction saw blades Piła tarczowa konstruktorska



Application: Circular saw blade for cutting of softwood and hardwood with impurities (nails, cement, etc.). Ideal to work on building sites.

Machine: For portable machines, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip grinded carbide teeth (HW). With special carbide grade tips for these applications.

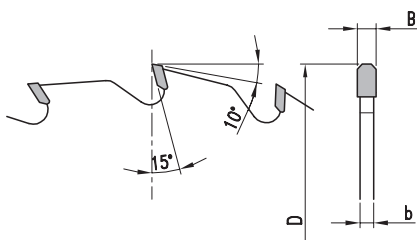
Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia drewna miękkiego i twardego z zanieczyszczeniami w postaci gwoździ, cementu itp. Idealnie sprawdzi się w budownictwie.

Maszyna: Pilarki przenośne, pilarki stołowe.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami trapezowymi z węglika spiekanego (HW) o zwiększonej wytrzymałości.

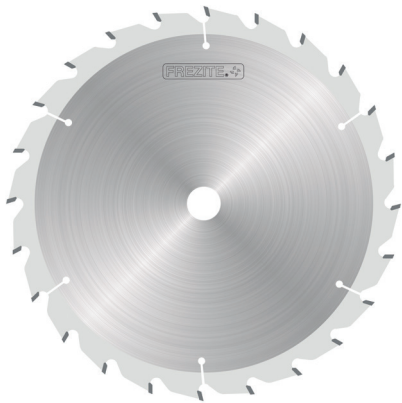


D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
300	3,4	2,2	22	20	NL03	881.300.020.22
	3,4	2,2	30	20	NL03	881.300.020.30
350	3,6	2,4	30	24	NL03	881.350.024.30
new 400	3,6	2,4	30	28	NL03	881.400.028.30
new 450	3,8	2,6	30	32	NL03	881.450.032.30
new 500	4,4	2,8	30	36	NL03	881.500.036.30



896

Construction saw blades Piła tarczowa konstruktorska



Application: Circular saw blade for cutting of softwood, hardwood, wood wool (Heraklith, etc.), etc. Ideal to work on building sites.

Machine: For portable machines, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW) for these applications.

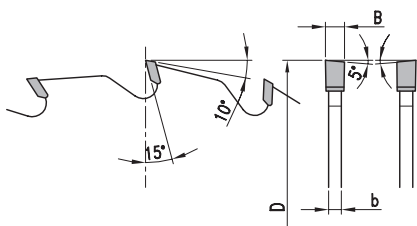
Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia drewna miękkiego, twardego oraz materiałów typu Heraklith. Idealnie sprawdzi się w budownictwie.

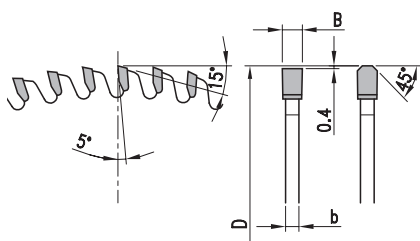
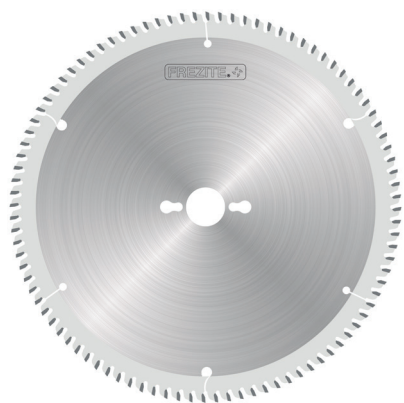
Maszyna: Pilarki przenośne, pilarki stołowe.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami na przemian skośnymi z węglika spiekanego (HW) o zwiększonej wytrzymałości.



D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
500	4,4	2,8	30	36	NL03	896.500.036.30
550	4,8	3,2	30	44	NL03	896.550.044.30
600	5,2	3,8	30	48	NL03	896.600.048.30
650	5,2	3,6	30	54	NL03	896.650.054.30
700	5,6	4,0	30	60	NL03	896.700.060.30





Application: Circular saw blade for cutting of non-ferrous profiles, plastic profiles (ex. PVC), etc., with wall thickness till 7mm. Use of coolant is recommended to assure superior finish and extended lifetime to the saw blade. The material must always be well clamped to avoid vibration. Narrow toothed saw blades for sawing thin walled non-ferrous and plastic profiles.

Machine: For double cross cutting machines, CNC machines, etc.

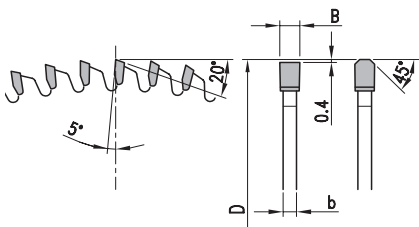
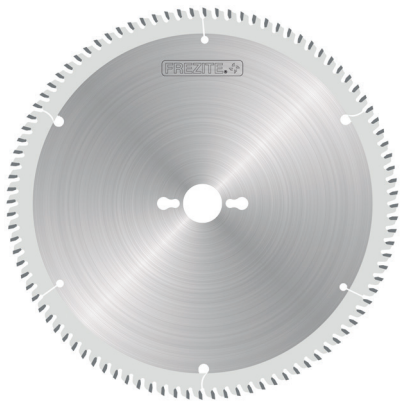
Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). With positive hook angle and reinforced body for higher resistance to side hits and reduce vibrations.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia metali nieżelaznych, aluminium, PVC o grubości ścianki do 7mm. W celu zapewnienia lepszej jakości cięcia oraz wydłużenia żywotności narzędzia wskazane jest użycie chłodziwa podczas pracy. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w celu uniknięcia wibracji.

Maszyna: Ukośnice, centra obróbcze CNC.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami trapezowymi z węglika spiekanego (HW). Pozytywny kąt natarcia oraz wzmocniony korpus zapewniający redukcję wibracji.

	D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
	250	3,2	2,6	30	80	NL03	877.250.080.30
		3,2	2,6	32	80	2/11/63	877.250.080.32
	300	3,2	2,6	30	96	NL03	877.300.196.30
		3,2	2,6	32	96	2/11/63	877.300.196.32
	350	3,6	3,0	30	84	NL03	877.350.084.30
		3,6	3,0	32	84	2/11/63	877.350.084.32
		3,6	3,0	30	108	NL03	877.350.108.30
		3,6	3,0	32	108	2/11/63	877.350.108.32
	400	4,0	3,2	30	120		877.400.120.30
		4,0	3,2	32	120	2/11/63	877.400.120.32
	450	4,0	3,2	30	128		877.450.128.30
		4,0	3,2	32	128	2/11/63	877.450.128.32
	500	4,2	3,4	30	140	2/10,5/70	877.500.140.30
		4,2	3,4	32	140	2/11/63	877.500.140.32
new	550	4,2	3,4	30	110		877.550.110.30
		4,2	3,4	30	140		877.550.140.30
		4,2	3,4	32	140	2/11/63	877.550.140.32
new	600	4,6	4,0	30	140		877.600.140.30
new		4,6	4,0	32	140	2/11/63	877.600.140.32
new		4,6	4,0	40	140		877.600.140.40



Application: Circular saw blade for cutting of non-ferrous profiles, plastic profiles (ex. PVC), etc., with wall thickness till 7mm. Use of coolant is recommended to assure superior finish and extended lifetime to the saw blade. The material must always be well clamped to avoid vibration. Narrow toothed saw blades for sawing thin walled non-ferrous and plastic profiles.

Machine: For double cross cutting machines, CNC machines, mitre cutting machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). With negative hook angle and reinforced body for higher resistance to side hits and reduce vibrations. Suited for cutting from above.

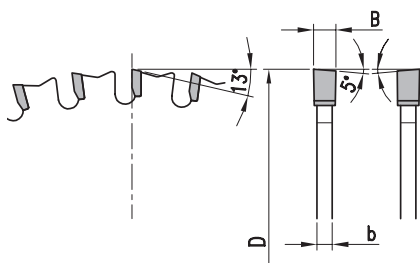
Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia metali nieżelaznych, aluminium, PVC o grubości ścianki do 7mm. W celu zapewnienia lepszej jakości cięcia oraz wydłużenia żywotności narzędzia wskazane jest użycie chłodziwa podczas pracy. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w celu uniknięcia wibracji.

Maszyna: Ukośnice, centra obróbcze CNC.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami trapezowymi z węgla spiekane (HW). Negatywny kąt natarcia oraz wzmocniony korpus zapewniający redukcję wibracji. Przystosowana do cięcia materiału od góry.

D	B	b	d	Z	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
160	2,2	1,6	20	48	2/6/32		878.160.048.20
180	2,8	2,0	30	56			878.180.056.30
new 190	2,8	2,0	20	56		Festool	878.190.056.20
200	2,8	2,0	30	84			878.200.084.30
215	2,8	2,0	30	64			878.215.064.30
250	3,2	2,6	30	80	NL03		878.250.080.30
	3,2	2,6	32	80	2/11/63		878.250.080.32
new 260	3,2	2,2	30	80			878.260.080.30
300	3,2	2,6	30	96	NL03		878.300.196.30
	3,2	2,6	32	96	2/11/63		878.300.196.32
new 330	3,5	3,0	30	102	NL03		878.330.102.30
350	3,6	3,0	30	84	NL03		878.350.084.30
	3,6	3,0	32	84	2/11/63		878.350.084.32
	3,6	3,0	30	108	NL03		878.350.108.30
	3,6	3,0	32	108	2/11/63		878.350.108.32
380	3,5	3,0	32	110	2/11/63		878.380.110.32
400	4,0	3,2	30	120	NL03		878.400.120.30
	4,0	3,2	32	120	2/11/63		878.400.120.32
450	4,0	3,2	30	128			878.450.128.30
	4,0	3,2	32	128	2/11/63		878.450.128.32
500	4,2	3,4	30	140	2/10,5/70		878.500.140.30
	4,2	3,4	32	140	2/11/63		878.500.140.32
new 600	4,6	4,0	30	140			878.600.140.30

DRY CUT



Application: Circular saw blade for cutting of steel rods and profiles, PVC, compound materials, sheets, etc. without coolants. Saw blade with D = 305 Z80 special recommended for stainless steel.

Machine: for mitre cutting machines, portable machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Special design carbide grade tips for these applications.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia prętów i profili stalowych, PVC, blachy bez użycia chłodziwa. Piła o średnicy 305/Z80 polecana jest do cięcia stali nierdzewnej.

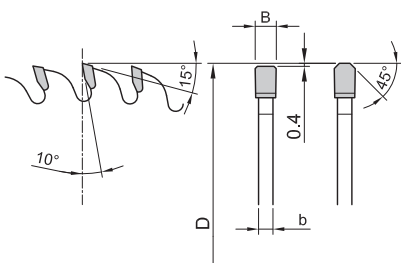
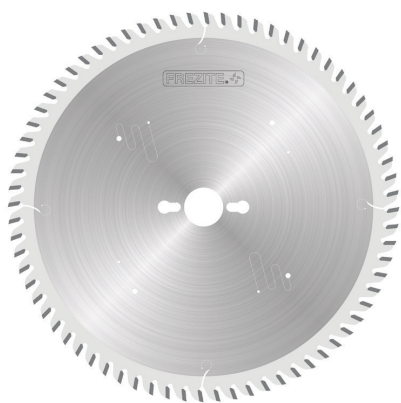
Maszyna: Ukośnice, pilarki przenośne.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami na przemian skośnymi z węglika spiekane (HW). Specjalny rodzaj węglika do tych zastosowań.

D	B	b	d	Z	NL/TK	n _{max}	Ref.
160	2,2	1,8	20	30		2800	889.160.030.20
190	2,2	1,8	30	38		2400	889.190.038.30
230	2,2	1,8	30	44	NL03	2000	889.230.044.30
250	2,2	1,8	30	48	NL03	1800	889.250.048.30
	2,2	1,8	30	60	NL03	1800	889.250.060.30
254	2,2	1,8	30	60	NL03	1800	889.254.060.30
305	2,2	1,8	25,4	60		1500	889.305.060.26
	2,2	1,8	30	60	NL03	1500	889.305.060.30
	2,2	1,8	25,4	80		1500	889.305.080.26
	2,2	1,8	30	80	NL03	1500	889.305.080.30
355	2,2	1,8	25,4	90		1500	889.355.090.26
	2,2	1,8	30	90	NL03	1500	889.355.090.30

898

Circular Saw blade for composite materials boards Piła tarczowa do płyt kompozytowych



Application: Circular saw blade for cutting of aluminium/plastic composed materials (ex. Alucobond, Dibond, etc.).

Machine: For sliding table saws machines, table saws, portable machines, vertical panel sizing machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). Special design for composed materials assuring great cutting finishing's.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia aluminium i materiałów kompozytowych (Alucobond, Dibond).

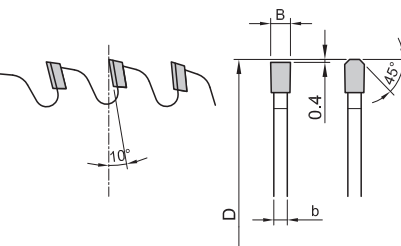
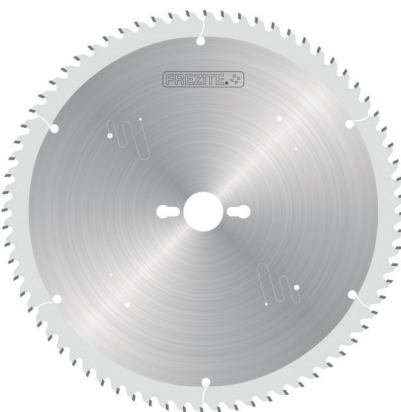
Maszyna: : Formatyzerki, pilarki stołowe, pilarki pionowe.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami trapezowymi z węgla spiekane (HW) specjalnie zaprojektowanymi do idealnej jakości cięcia.

	D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
new	160	2,6	1,6	20	48		898.160.048.20
new	190	2,6	1,6	30	58		898.190.058.30
	250	3,2	2,2	30	60	NL03	898.250.060.30
		3,2	2,2	30	80	NL03	898.250.080.30
	300	3,2	2,2	30	72	NL03	898.300.072.30
		3,2	2,2	30	96	NL03	898.300.096.30

A898

Diamond circular Saw blade for composite materials boards Diametowa piła tarczowa do płyt kompozytowych



Application: Circular saw blade for cutting of composite materials (ex. HPL, Trespa, etc.) and thermoplastic materials (ex. Corian, Varicor, etc.).

Machine: For panel sizing machines, sliding table saws machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded polycrystalline teeth (DP). Special design for cutting of high density composed materials. For finish cut quality with scoring saw blade.

Zastosowanie: Piła tarczowa do cięcia materiałów kompozytowych (HPL, Trespa) oraz materiałów typu Corian oraz Varicor.

Maszyna: Piły panelowe, formatyzerki.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami trapezowymi z diamentu polikrystalicznego (DP). Zaprojektowana specjalnie z myślą o materiałach kompozytowych o zwiększonej gęstości. Jakość wykańczająca z zastosowaniem podcinaka.

	D	B	b	d	Z	DP	NL/TK	Machine Maszyna	Ref.
new	250	3,2	2,2	30	80	5	NL03		A898.250.080.30
new	300	3,2	2,2	30	96	5	NL03		A898.300.096.30
new		4,0	3,0	80	72	5	NL08	SCM	A898.300.072.80
new	350	4,0	3,0	75	72	5	4/15/105	Holzma, Giben	A898.350.072.75
new		4,0	3,0	75	84	5	4/15/105	Holzma, Giben	A898.350.084.75
new		4,0	3,0	80	84	5	2/14/100+2/14/110	Holzma	A898.350.084.80
new	400	4,0	3,0	75	96	5	4/15/105	Giben	A898.400.096.75

A887 Diamond saw blade for cutting fiber cement

Diametowa piła tarczowa do płyt cementowo-włóknowych

MAISCUT



DP

T



Application: Circular saw blade for cutting of cement composite boards (ex. Eternit, etc.). Guarantees excellent finish cut quality and enlarged tool life time.

Machine: For sliding table saws machines, table saws, portable machines, etc.

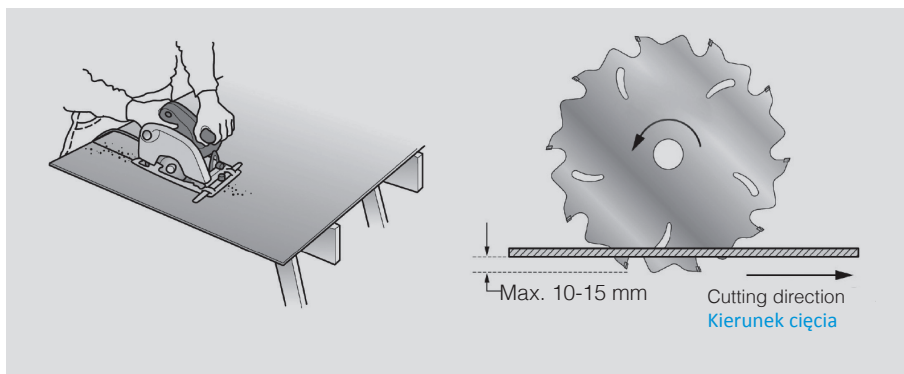
Technical information: Circular saw blade with triple chip grinded polycrystalline teeth (DP). Special design body and grinding for exceptional cutting quality, enlarged tool life time, reducing the amount of dust created during cutting operations.

Zastosowanie: Piła tarczowa do płyt cementowo-włóknowych (np. Eternit). Gwarantuje wysoką jakość wykończenia oraz wydłużoną żywotność.

Maszyna: : Formatyzerki, pilarki stołowe, pilarki przenośne.

Informacje Techniczne: Piła tarczowa z zębami trapezowymi z diamentu polikrystalicznego (DP). Specjalnie zaprojektowany korpus oraz ostrza w celu zapewnienia doskonałej jakości cięcia, wydłużenia żywotności narzędzia oraz redukcji kurzu powstającego podczas obróbki.

D	B	b	d	Z	DP	NL/TK	Ref.
120	1,8	1,2	20	8	4		A887.120.008.20
160	2,4	1,8	20	10	4		A887.160.010.20
184	2,4	1,8	5/8"	10	4		A887.184.010.15
190	2,4	1,8	30	12	4	NL03	A887.190.012.30
210	2,6	2,0	30	14	4	NL03	A887.210.014.30
216	2,6	2,0	30	14	4	NL03	A887.216.014.30
new	2,6	2,0	30	14	neg	NL03	A887.216.114.30
250	2,6	2,0	30	16	4	NL03	A887.250.016.30
300	2,8	2,2	30	20	4	NL03	A887.300.020.30



712

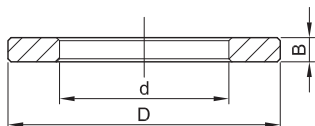
Reducing rings for saw blades Pierścienie redukcyjne do pił tarczowych

Application: Reducing rings for central saw blade bore.

Technical information: When used, reducing ring must not interfere with the tightening from the flange on the saw blade, ensuring safe saw blade setting on machine.

Zastosowanie: Pierścienie redukcyjne do pił tarczowych.

Informacje Techniczne: Pierścienie nie mogą blokować docisku flanszy do piły zapewniając bezpieczny montaż piły na maszynie.



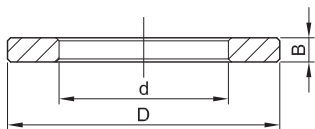
d	B	D	Ref.
16	2	30	712.113.16
20	2	25	712.114.20
	2	30	712.112.20
	2	32	712.110.20
	2	35	712.106.20
25	2	30	712.111.25
	2	32	712.109.25
	2	35	712.105.25
25,4	2	30	712.118.26
	2	32	712.108.26
30	2	32	712.107.30
	2	35	712.104.30
32	2	35	712.103.32
	2	40	712.102.32
35	2	40	712.101.35

703

Spacers Przekładki

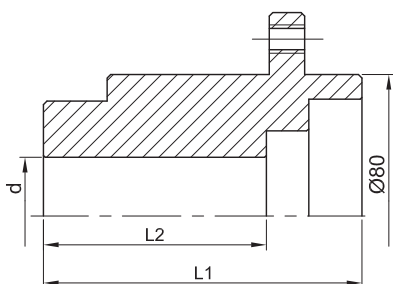
Technical information: Spacer with steel body and bore with keyway.

Informacje Techniczne: Przekładki stalowe z klinami wpustowymi.

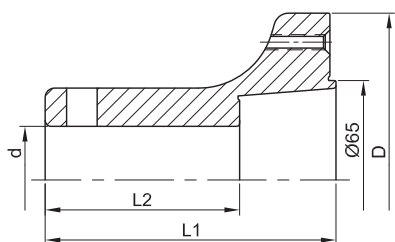


d	B	D	KN	Ref.
70	0,5	100	2/21x6+2/18,5x3	703.430.70 ■
	1,0	100	2/21x6+2/18,5x3	703.431.70 ■
	5,0	100	2/21x6+2/18,5x3	703.432.70 ■
	10,0	100	2/21x6+2/18,5x3	703.433.70 ■
	20,0	100	2/21x6+2/18,5x3	703.434.70 ■
75	0,5	100	2/21x6	703.430.75 ■
	1,0	100	2/21x6	703.431.75 ■
	5,0	100	2/21x6	703.432.75 ■
	10,0	100	2/21x6	703.433.75 ■
	20,0	100	2/21x6	703.434.75 ■
80	0,5	115	2/18x5	703.440.80 ■
	1,0	115	2/18x5	703.441.80 ■
	5,0	115	2/18x5	703.442.80 ■
	10,0	115	2/18x5	703.443.80 ■
	20,0	115	2/18x5	703.444.80 ■

■ Under request - Dostępne na zamówienie



Flange sleeve for hoggers
Tuleja z flanszą do rozdrabniaczy



Flange sleeve for saw blades
Tuleja z flanszą do pił tarczowych

Application: Flange sleeve for tool assemble: version 1 for hoggers, version 2 for scoring saw blades.

Machine: For double end tenoners, etc.

Technical information: Case hardened steel flange sleeve. Tool fixation with screws.

Zastosowanie: Tuleja z flanszą do montażu narzędzi: wersja 1 do rozdrabniaczy, wersja 2 do pił tarczowych podcinających.

Maszyna : Dwustronne linie formatyzujące.

Informacje Techniczne: Korpus stalowy utwardzany. Mocowanie narzędzia przy pomocy śrub.

L1	L2	d	TK	Machine Maszyna	Ref.
90	63	35	8/M8/100	Homag, IMA, Torwegge	730.101
97	68	40	8/M8/100	Schwabedissen, Gabbiani	730.102

Spare parts - Części zamienne

	Ref.
Screw for hoggers with segments Śruba do rozdrabniaczy segmentowych	M8x12 705.700.12
Screw for compact hogger Śruba do rozdrabniaczy kompaktowych	M8x16 705.700.16

	D	d	L2	L1	DKN	NL	Machine Maszyna	Ref.
new	109	30	63	95	8x4	6/M5/90	Homag, Brandt, IMA	730.103.30
new	109	35	63	95	10x4	6/M5/90	Homag, Brandt, IMA	730.103.35

Spare parts - Części zamienne

	Ref.
Screw for saw blade - Śruba do piły	M5x12 705.300.12

Query for special saw blades

Formularz zamówieniowy do pił specjalnych

Client - Firma

Name - Nazwa

Phone - Telefon

Adress - Adres

Contact - Osoba kontaktowa

Post code - Kod pocztowy

Mobile - Tel. komórkowy

Town - Miasto

Date - Data

Saw blade specifications - Specyfikacja

(D) Diameter - Średnica

(B) Cutting width - Szerokość cięcia

(b) Body thickness - Grubość korpusu

(d) Bore - Otwór

Cutting material - Materiał ostrza

HW DP

(Z) Number of teeth - Ilość zębów

Geometry of the teeth - Kształty zębów

Body shape - Kształt korpusu

Pinhole - Otwór pomocniczy

Machine data - Dane maszyny

Multi-rip saw
Wielopiła

Panel sizing machine
Piła panelowa

Cross cut saw
Pilarka

Edge banding machine
Okleiniarka

Others - Inny

Producer - Producent

Model - Model

Year - Rok produkcji

Rotation - Obroty

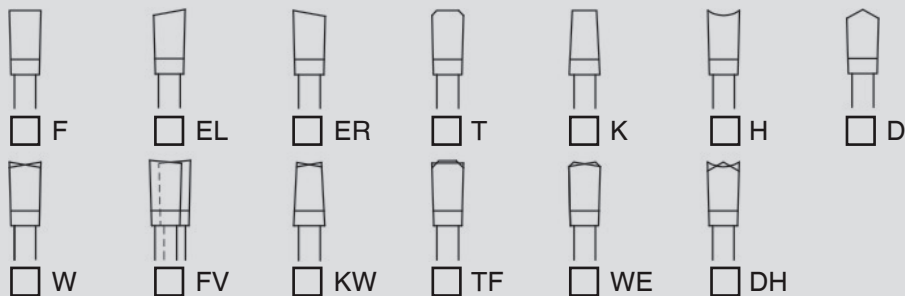
Feed - Posuw

m/min

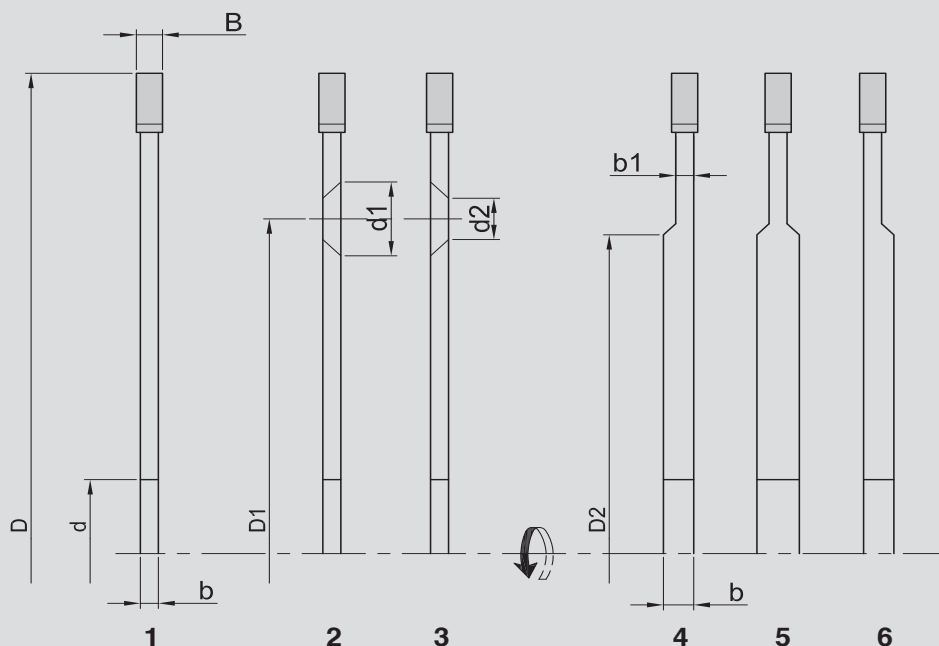
Flange - Flansa

mm

Geometry of the teeth - Kształty zębów



Body shape - Kształt korpusu



Query for special saw blades

Formularz zamówieniowy do pił specjalnych

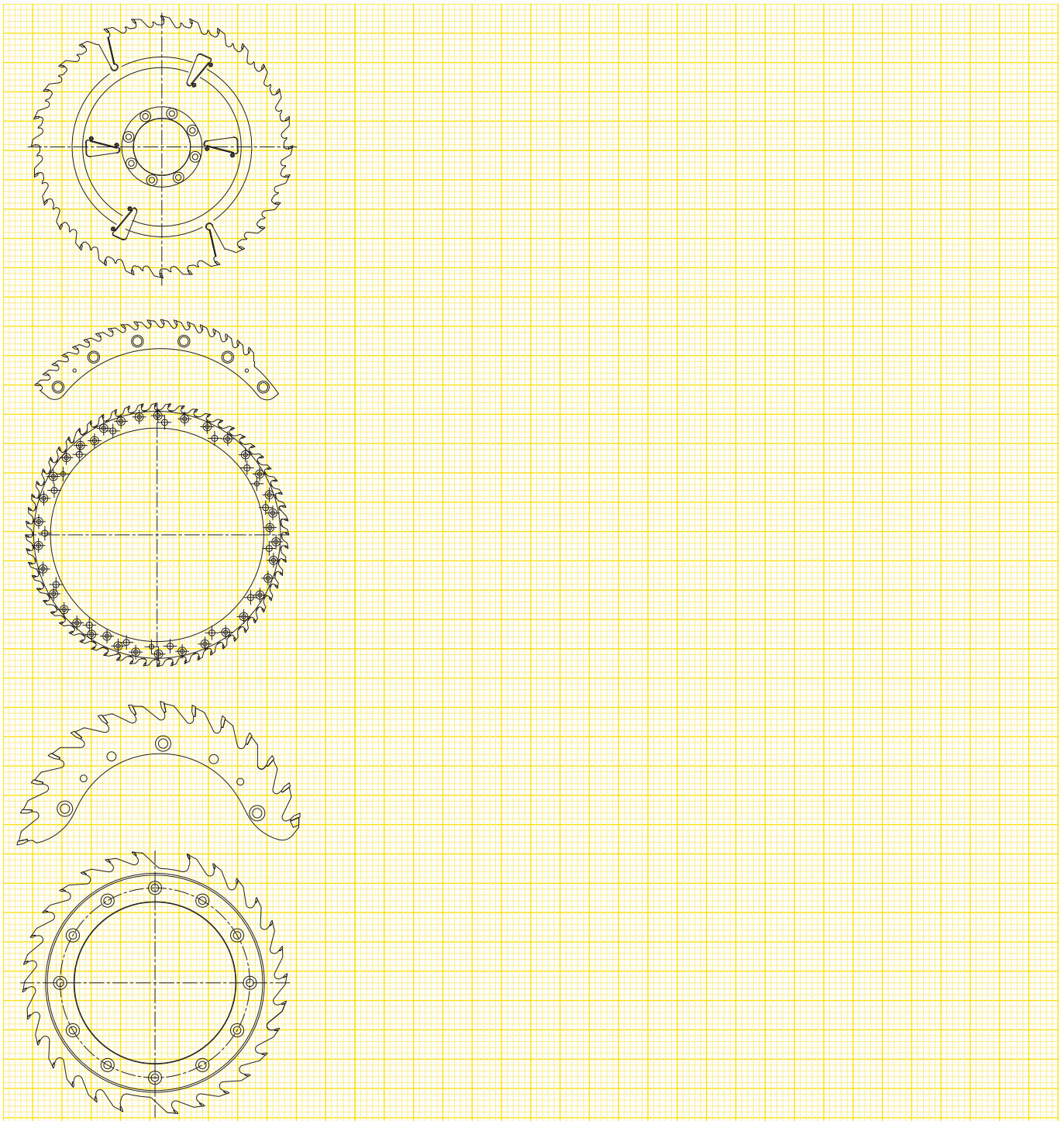
Workpiece material - Materiał obrabiany

- Solid wood - **Drewno lite**
- Hard wood - **Drewno twarde**
- Plastic laminates - **Tworzywo sztuczne**
- Particle board - **Płyta wiórowa surowa**
- Coated particle board - **Płyta wiórowa laminowana**
 - 1 face - **Jednostronnie**
 - 2 faces - **Dwustronnie**

- MDF - **MDF**
- Coated MDF - **MDF laminowany**
 - 1 face - **Jednostronnie**
 - 2 faces - **Dwustronnie**
- Aluminium - **Aluminium**
- Others - **Inny**

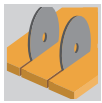
Cutting sense - Rodzaj cięcia:

- Cutting towards the grain - **Cięcie wzdłuż włókien**
- Cutting against the grain - **Cięcie w poprzek włókien.**



Technical information Informacje techniczne

■ SYMBOLS ■ SYMBOLE



Multiple cut (along the grain)
Cięcie na wielopile (wzdłużne)



Universal cut (along and across the grain)
Cięcie uniwersalne (wzdłużne i poprzeczne)



Cut along the grain
Cięcie wzdłużne



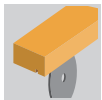
Cut of stacks
Cięcie w pakietach



Cut across the grain
Cięcie poprzeczne



Cut with scoring
Cięcie z podcinaniem



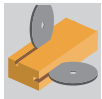
Scoring
Podcinanie



Hogging
Rozdrabnianie



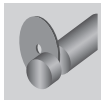
End trimming
Przycinanie



Grooving
Wykonywanie wpustu

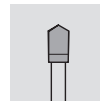


Aluminum and plastic profiles
Profile z aluminium i tworzyw sztucznych

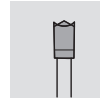


Dry cut
Dry Cut

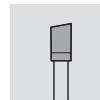
■ GEOMETRY OF THE TEETH ■ KSZTAŁTY ZĘBÓW



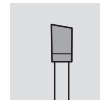
D Inverted V
Ząb daszkowy



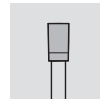
DH Hollow, inverted V
Ząb daszkowo wklęsły



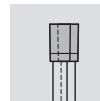
EL Left bevel
Ząb lewoskośny



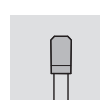
ER Right bevel
Ząb prawoskośny



F Flat
Ząb prosty

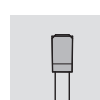


FV Flat split
Ząb prosty składany



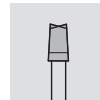
T Trapezoidal
Ząb trapezowy

TT Trapezoidal-Trapezoidal
Ząb trapezowo-trapezowy

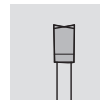


TF Triple chip flat
Ząb trapezowo-prosty

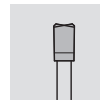
TFE Negative triple chip flat
Ząb trapezowo-prosty, negatywny



KW Conical alternat
Ząb koniszowy na przemian skośny



W Alternate top bevel
Ząb na przemian skośny



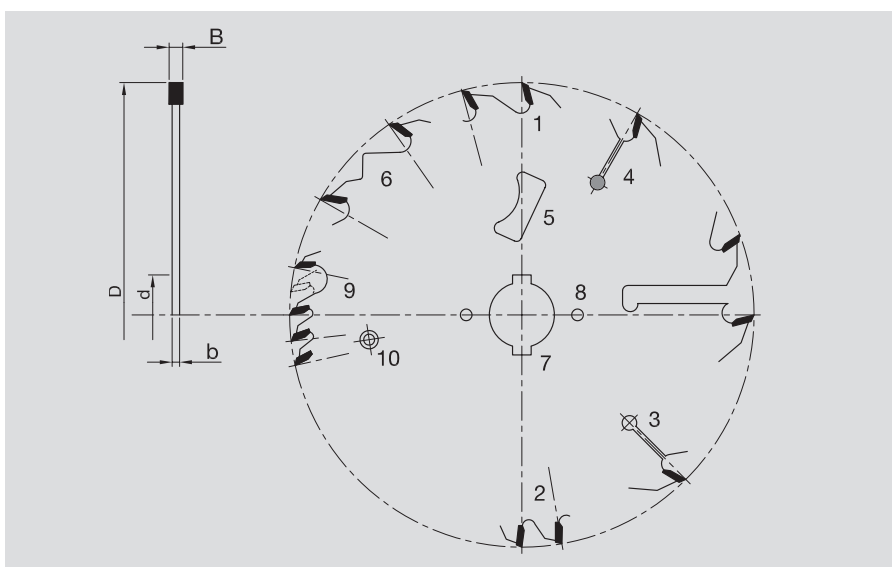
WE Alternate top bevel with chamfer
Ząb na przemian skośny z fazą

■ TERMINOLOGY

B	- Cutter width
b	- Body thickness
D	- Cutter diameter
d	- Bore
FL max	- Flange diameter
KN	- Keyway
NL	- Pinhole
NL03	- 2/7/42+2/9/46,4+2/10/60
NL06	- 2/11/85+2/19/120+2/14/125
NL08	- 4/9/100+4/19/120+2/9/110 +2/9/130+2/14/110
n. max	- RPM
Rz	- Scrapers
TK	- Diameter for pin holes
T max	- Grooving depth
Z	- Edges
α	- Cutting angle

■ TERMINOLOGIA

B	- Szerokość ostrza
b	- Grubość korpusu
D	- Średnica narzędzia
d	- Średnica otworu
FLmax	- Max. średnica flanszy
KN	- Klin mocujący
NL	- Otwory pomocnicze
NL03	- 2/7/42+2/9/46,4+10/60
NL06	- 2/11/85+2/19/120+2/14/125
NL08	- 4/9/100+4/19/120+2/9/110 +2/9/130+2/14/110
n. max	- Max. obroty
Rz	- Noże czyszczące
TK	- Wymiary otworów pomocniczych
T max	- Max. głębokość cięcia
Z	- Ilość ostrzy
α	- Kąt natarcia



- (1) Positive hook angle
- (2) Negative angle
- (3) Expansion slots
- (4) Expansion slots with copper rivets
- (5) Frigovit cooling slot
- (6) Chip thickness limitation
- (7) Keyway
- (8) Pinhole
- (9) Recess for hogger
- (10) Countersunk holes for trimming hoogers

- (1) Pozytywny kąt natarcia
- (2) Negatywny kąt natarcia
- (3) Otwór rozprężający
- (4) Otwór rozprężający z wypełnieniem miedzianym
- (5) Otwór chłodzący
- (6) Ogranicznik posuwu
- (7) Klin mocujący
- (8) Otwór pomocniczy
- (9) Przerwa międzyzębowa na ostrze rozdrabniacza
- (10) Otwory mocujące rozdrabniacza

■ CUTTING FEED
Surface quality

The quality to be obtained on a surface is associated to the cutting feed especially of each tooth feed and the number of teeth of the tool.
The feed speed can be easily calculated as following:

$$V_f = \frac{F_z \times n \times Z}{1000} \text{ m/min}$$

Whereas:
Fz= Feed Speed per edge in mm/rotation
n= Maximum allowable cutter RPM
Z= Number of teeth

■ POSUW
Jakość powierzchni

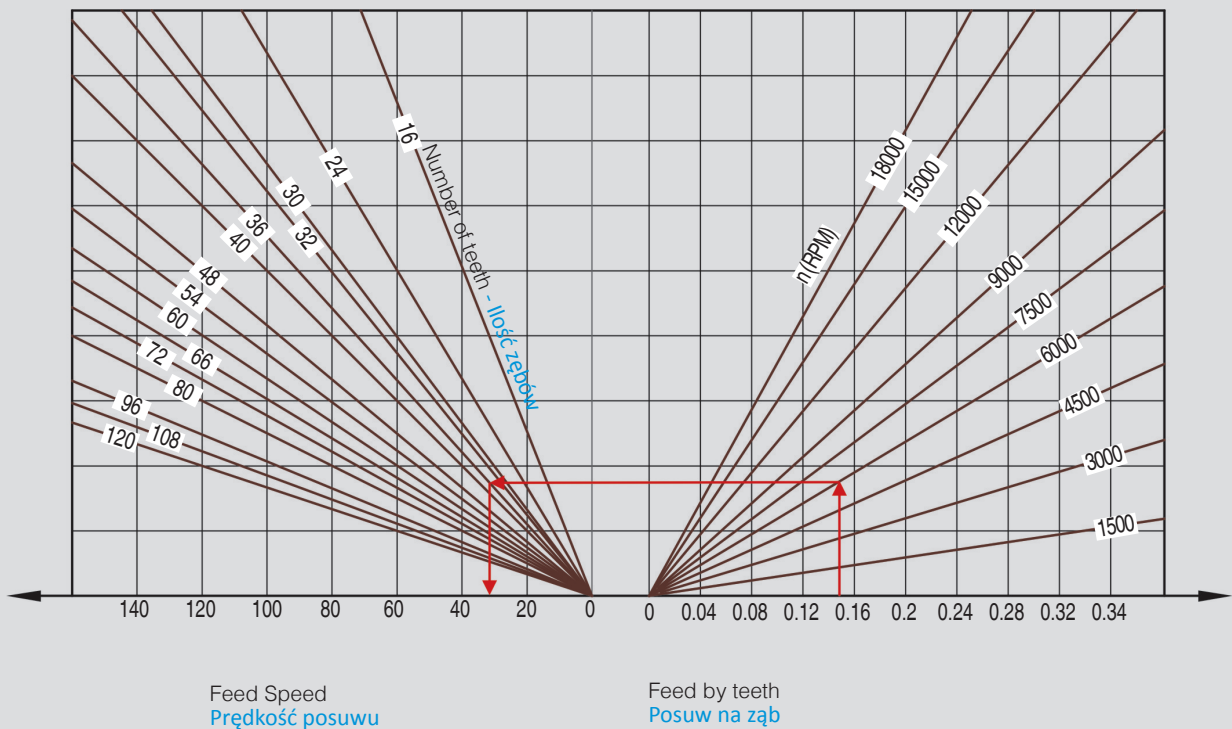
Jakość powierzchni uzależniona jest od szybkości posuwu, a w szczególności od posuwu na jeden ząb i od ilości zębów. Prędkość posuwu można łatwo obliczyć dzięki wzorowi:

$$V_f = \frac{F_z \times n \times Z}{1000} \text{ m/min}$$

Gdzie:
Fz= Posuw na ząb w mm/obr
n= Max. obroty narzędzia
Z= Ilość zębów

■ GRAPHIC TO DETERMINE
the number of teeth / Feed

■ WYKRES DO WYLICZENIA
ilości zębów/posuw



- FEED BY TEETH RECOMMENDED for different kinds of materials

- REKOMENDOWANY POSUW na ząb w zależności od obrabianego materiału.

Fz (mm)	Materials	Materiał
0,10 - 0,20	Solid wood	Drewno lite
0,05 - 0,25	Particle board	Płyta pilśniowa
0,03 - 0,08	Chip board	Płyta wiórowa
0,03 - 0,06	ACoated chip board	Płyta wiórowa laminowana
0,05 - 0,12	Aluminium	Aluminium
0,03 - 0,08	Al-Mg-Cu	Al-Mg-Cu
0,02 - 0,05	Fiber cement	Płyta cementowo-włóknowa
0,05 - 0,15	Thermoplastics	Tworzywa sztuczne

Example:

To determine the feed of a saw blade with 36 teeth with a feed of $Fz = 0,15$ and an angular speed of 6000 RPM.
 $Vf = 32,4$ m/min

Przykład:

Dla piły o 36 zębach i $Fz = 0,15$ pracującej z prędkością 6000 RPM.
 $Vf = 32,4$ m/min.

- CUTTING SPEED

The cutting speed, i.e. the speed of the cutter edge radius is calculated considering the diameter of the cutter on the cutting point and in the number of rotations (angular speed). It is calculated from the formula:

$$Vc = \frac{D \times \pi \times n}{1000 \times 60} \text{ m/s}$$

Whereas

D= External diameter in mm
n= Number of rotations per min.
 π = Constant = 3,14

- SZYBKOŚĆ CIĘCIA

Szybkość cięcia jest obliczana biorąc pod uwagę średnicę narzędzia oraz ilość obrotów jakie wykonuje na minutę. Do obliczenia służy wzór poniżej:

$$Vc = \frac{D \times \pi \times n}{1000 \times 60} \text{ m/s}$$

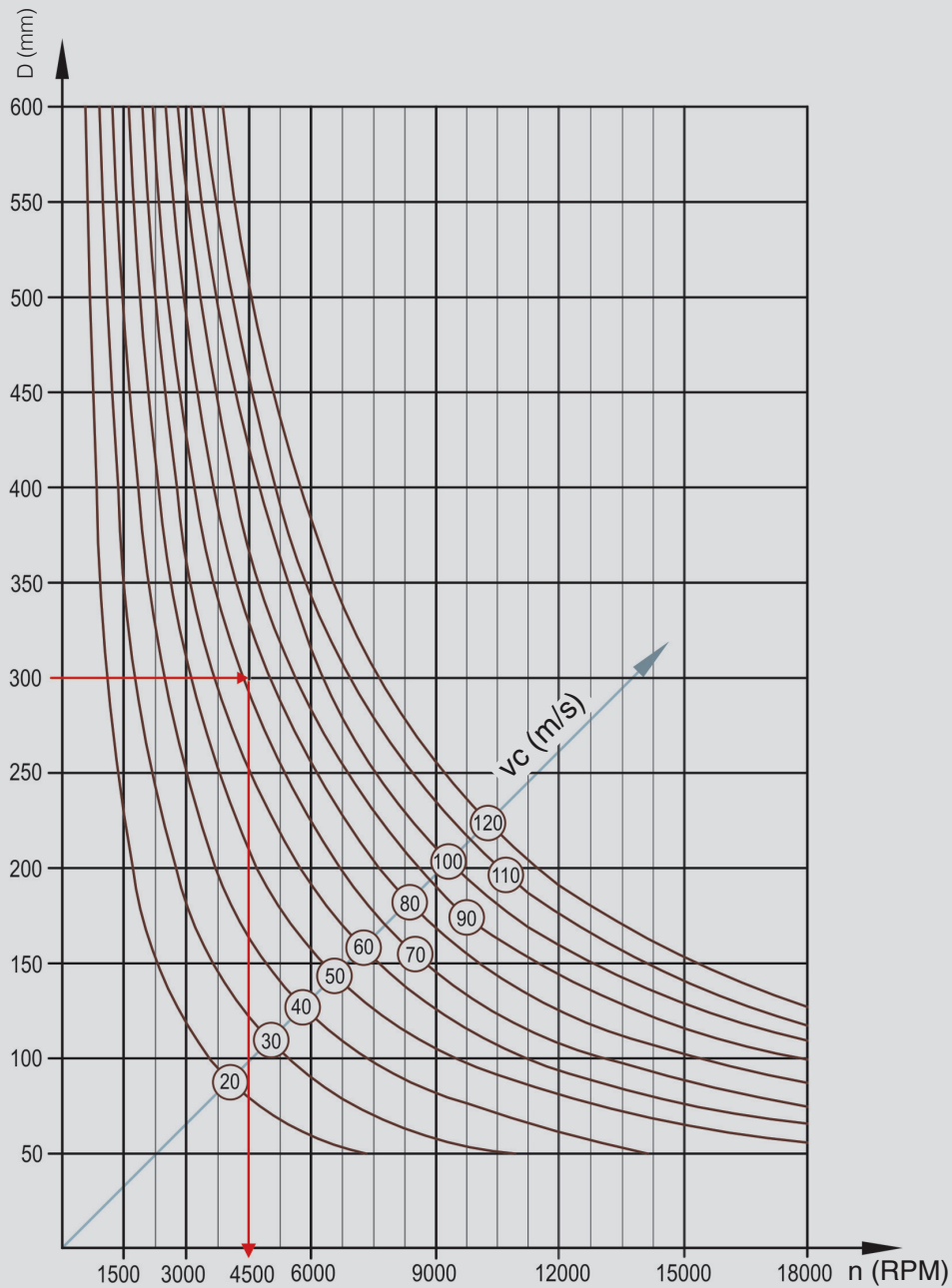
Gdzie:

D= Średnica narzędzia
n= Ilość obrotów na minutę
 π = Stała = 3,14

Vc (m/s)	RECOMMENDED CUTTING SPEEDS for different kinds of wood.	REKOMENDOWANY POSUW W ZALEŻNOŚCI od obrabianego materiału.
60 - 100	Soft woods	Drewno miękkie
55 - 90	Hard woods	Drewno twarde
50 - 85	Exotic wood	Drewno egzotyczne
50 - 80	Particle board	Płyta pilśniowa
60 - 80	Chip board	Płyta wiórowa
60 - 80	Coated chip board	Płyta wiórowa laminowana
60 - 80	MDF	MDF
30 - 60	Fenolic laminates	Laminaty fenolowe
15 - 50	Corian	Corian
40 - 70	Aluminium	Aluminium
40 - 60	Al-Mg-Cu	Al-Mg-Cu
40 - 60	Fiber cement	Płyta cementowo-włóknowa

■ GRAPHIC TO DETERMINE THE DIAMETER OR RPM OF CIRCULAR SAW BLADES.

■ WYKRES OBRAZUJĄCY ZALEŻNOŚĆ MIĘDZY ŚREDNICĄ PIŁY TARCZOWEJ A OBROTAMI.



Example:
To determine the circular speed (RPM) of a saw blade with a diameter of 300 mm and a cutting speed of 70 m/s.

RPM = 4500

Przykład:
Dla określenia prędkości obrotowej (RPM) piły o średnicy 300mm i prędkości cięcia 70 m/s.

RPM = 4500

General sales conditions

Warunki sprzedaży

■ PLACEMENT OF ORDERS

The preparation of an order is based on the acceptance of the General FREZITE Sales Conditions and the express confirmation of the latter by the customer.

All orders must include the necessary data to clearly define the tool to be delivered, and the customer shall be responsible for supplying all elements (drawings, samples and other). These elements will be kept by FREZITE for a period of six months and shall only be returned to the customer when requested in writing. The cancellation or alteration of the order by the customer requires the express consent and permission of FREZITE, and all costs shall be borne by the customer.

■ DELIVERY AND RETURN TIME

The order delivery times are not binding but merely indicative, and therefore does not confer the right, due to any delays, to penalties or cancellation of the order. FREZITE does not accept the return of special tools. Any other return requires the prior written permission of FREZITE and it shall not be responsible thereof. The company shall have the right to pass on to the customer 5% of the value of the return, deemed to be handling costs.

■ SHIPMENTS

The goods sent by FREZITE are transported at the customer's expense and risk, even with postage paid at origin. Insurance to cover any loss for damage or loss suffered during shipment will only be applied upon the written request of the customer, who will be liable for the costs thereof.

■ PRICES

The prices shown in the tables and budgets are free of taxes and fees, and only reflect the value of the product in storage.

The amounts stated in the invoice represent the applicable prices as at the date of the issue thereof. The prices for the special tools must be stated and confirmed in the order.

■ RESERVATION OF OWNERSHIP

Until full payment is made of the tools supplied, FREZITE reserves the right of ownership over the same.

■ WARRANTY

FREZITE, as a certified company, warrants the quality of the tools it produces and supplies. Defects, however, arising from the incorrect use and/or normal wear of the tool are not covered by the warranty. The warranty only covers the replacement or repair costs of the tool when it is recognized by FREZITE as being defective. Complaints must be lodged in writing and duly substantiated in order to be taken into consideration.

■ SAFETY

The tools for woodworking and plastic are considered dangerous tools because of their cutting angles which are usually positive, their very sharp cutting edges and high working speed. Therefore, they require a secure and reliable construction, to reduce the risks to the user. FREZITE tools are designed and produced in accordance with European Standard EN 847 1-3 with respect to safety, design and quality requirements.

■ GENERAL INFORMATION

FREZITE reserves the copyright over all documents, whether images, sketches, samples or otherwise, and does not consent to their change or disclosure to third parties without its prior express consent, given in writing.

FREZITE is entitled to make any technological and graphic changes without prior notice. The place for fulfilment of the contract concluded with the customer shall be the registered office of FREZITE in Trofa, Portugal. It is expressly established that the Forum for the District of Santo Tirso shall have jurisdiction to determine any disputes arising from it, to the exclusion of all others.

■ SKŁADANIE ZAMÓWIEŃ

Przygotowanie zamówień odbywa się na podstawie akceptacji warunków sprzedaży FREZITE i potwierdzenia końcowego przez klienta.

Wszystkie zamówienia muszą zawierać niezbędne dane do identyfikacji zamawianego produktu, które powinny być dostarczone przez klienta (rysunki techniczne, próbki i inne). Wszystkie te dane będą przechowywane przez FREZITE przez okres sześciu miesięcy i zostaną wydane klientowi tylko na pisemną prośbę. Anulowanie lub wprowadzenie zmian do zamówienia przez klienta wymaga zgody FREZITE, a wszelkimi związanymi z tym kosztami obciążony jest klient.

■ TERMINY DOSTAW I ZWROTÓW

Termin dostawy nie są wiążące tylko orientacyjne, dlatego wszelkie opóźnienia nie dają prawa klientowi do egzekwowania kar lub anulowania zamówienia. FREZITE nie akceptuje zwrotów narzędzi wykonanych na specjalne zamówienie. Każdy inny zwrot wymaga wcześniejszej pisemnej zgody FREZITE. Firma ma prawo do obciążenia klienta kosztami manipulacyjnymi w wysokości 5% wartości zamówienia.

■ WYSYŁKI

FREZITE wysyła produkty na koszt i odpowiedzialność klienta, nawet w przypadku płatności z góry. Ubezpieczenie na wypadek uszkodzenia lub zagubienia przesyłki będzie możliwe tylko na pisemną prośbę klienta, który będzie musiał pokryć jego koszty.

■ CENY

Ceny zawarte w cenniku są cenami netto, które nie zawierają podatków i opłat.

Ceny zawarte na fakturze są cenami obowiązującymi w dniu jej wystawienia. Ceny za narzędzia specjalne muszą być zawarte i potwierdzone w zamówieniu.

■ ZASTRZEŻENIE PRAWA WŁASNOŚCI

Do czasu uregulowania całkowitej zapłaty za dostarczone narzędzia, FREZITE zastrzega sobie prawo własności sprzedawanych Produktów.

■ GWARANCJA

FREZITE jako wiarygodna firma gwarantuje jakość produkowanych i sprzedawanych produktów. Wady powstałe w wyniku nieprawidłowego użytkowania i/lub zużycie narzędzia podczas jego prawidłowego użytkowania nie podlegają gwarancji. Gwarancja pokrywa koszty wymiany lub naprawy narzędzia tylko w przypadku gdy FREZITE stwierdzi, że produkt jest wadliwy.

■ BEZPIECZEŃSTWO

Narzędzia do obróbki drewna i tworzyw sztucznych uważane są za niebezpieczne ze względu na ich kąty cięcia, które zwykle są pozytywne, ostre krawędzie tnące i wysoką prędkość pracy. Dlatego wymagają one bezpiecznej i niezawodnej konstrukcji aby zminimalizować ryzyko, na które narażony jest użytkownik. Narzędzia FREZITE są projektowane i produkowane w oparciu o Europejską Normę EN 847 1-3 zgodnie z wymogami bezpieczeństwa i jakości.

■ POSTANOWIENIA OGÓLNE

FREZITE zastrzega sobie wszelkie prawa do dokumentów, zdjęć, szkiców, próbek i nie zezwala na ich zmianę oraz rozpowszechnianie przez osoby trzecie bez wcześniejszej pisemnej zgody. FREZITE jest upoważnione do wprowadzania zmian technologicznych oraz graficznych bez uprzedniego informowania. Wszelkie spory rozstrzygane będą przez sąd w Santo Tirso (Portugalia).

Reference Referencyjny	Page Strona
703	50
712	50
730	51
852	12
853	32
854	15
855	13
860	14
861	15
863	17
864	18
865	19
866	20-21
867	22
868	12
869	14
870	11
871	27-28
872	30
873	24-25-26
874	37
875	33
876	43
877	45
878	46
879	16
880	42
881	44
882	23
883	41
884	35
885	34
886	13
888	40
889	47
891	16
893	36
895	19
896	44
897	18
898	48
A803	22
A806	38
A815	39
A871	29
A872	31
A873	26
A887	49
A898	48



FREZITE - Ferramentas de Corte, S.A.

Head Office / Siedziba Centrali: Rua do Vau, 173, Apartado 134, 4786-909 Trofa - PORTUGAL
Tel.: +351 252 400 360 | Fax: +351 252 417 254 | e-mail: info@frezite.com

Find your local partner at: / Znajdź dystrybutora na:

www.frezite.com

FREZITE Group

